

ДИЗЕЛЬНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ WOLA 108 H12

Рис.1. Продольный разрез двигателя, упрощенный, без некоторых подузлов.

1 - масляный насос системы смазки двигателя, 2 - форсунка, 3 - распределительный валик, 4 - главная магистраль подвода смазочного масла к коренным подшипникам коленчатого вала, 5 - маслоприёмник с сетчатым фильтром, 6 - всасывающая труба, 8 - демпфер крутильных колебаний коленчатого вала, 10 - топливный насос, 11 - коллектор охлаждающей жидкости.

Рис. 2. Поперечный разрез двигателя упрощенный, без некоторых подузлов.

1 - всасывающий коллектор, 2 - выхлопной коллектор, 3 - топливный насос, 4 - топливоподающий насос.

Рис. 3. Схема механизма передач

1 - шестерня коленчатого вала,	32 зубья
2 - шестерня распределительного валика	64 зубья
3 - промежуточная шестерня II	46 зубьев
4 - промежуточная шестерня I	61 зуб
5 - шестерня привода топливного насоса	64 зубья
6 - шестерня привода масляного насоса	32 зубья
7 - шестерня привода водяного насоса	19 зубьев

Рис. 4. Компоновка двигателя

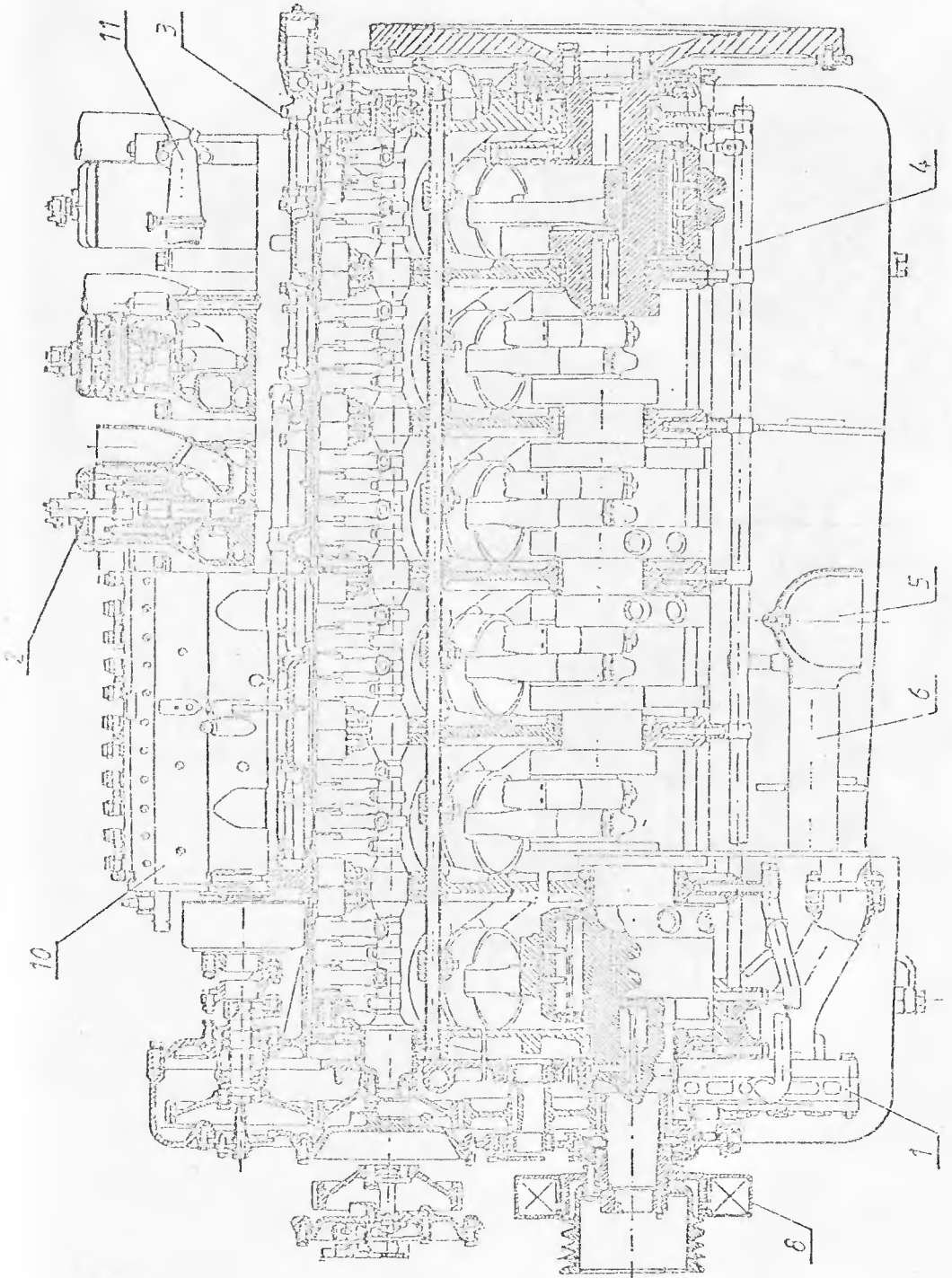
I-12 - порядок нумерации цилиндров

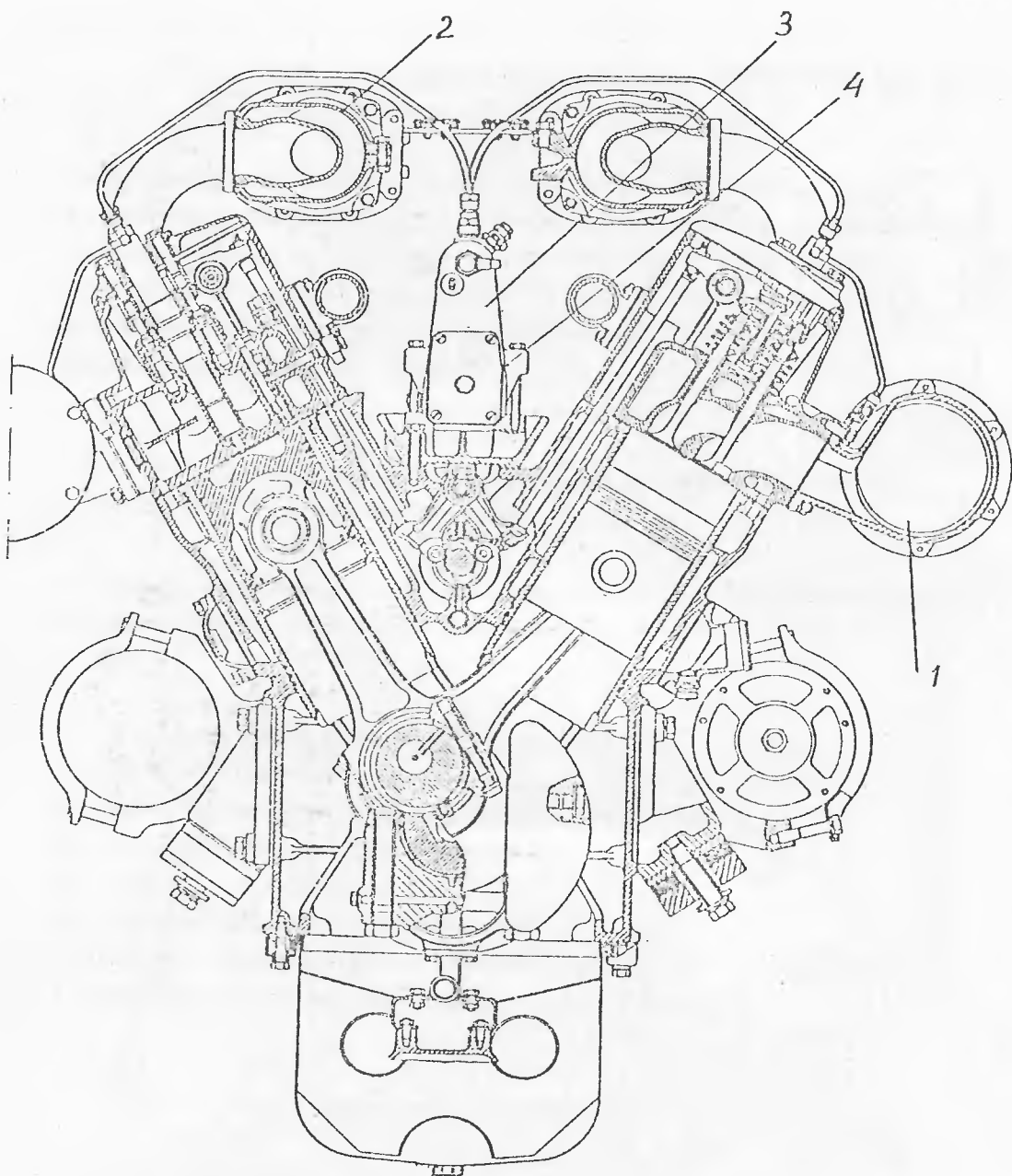
A - маховик

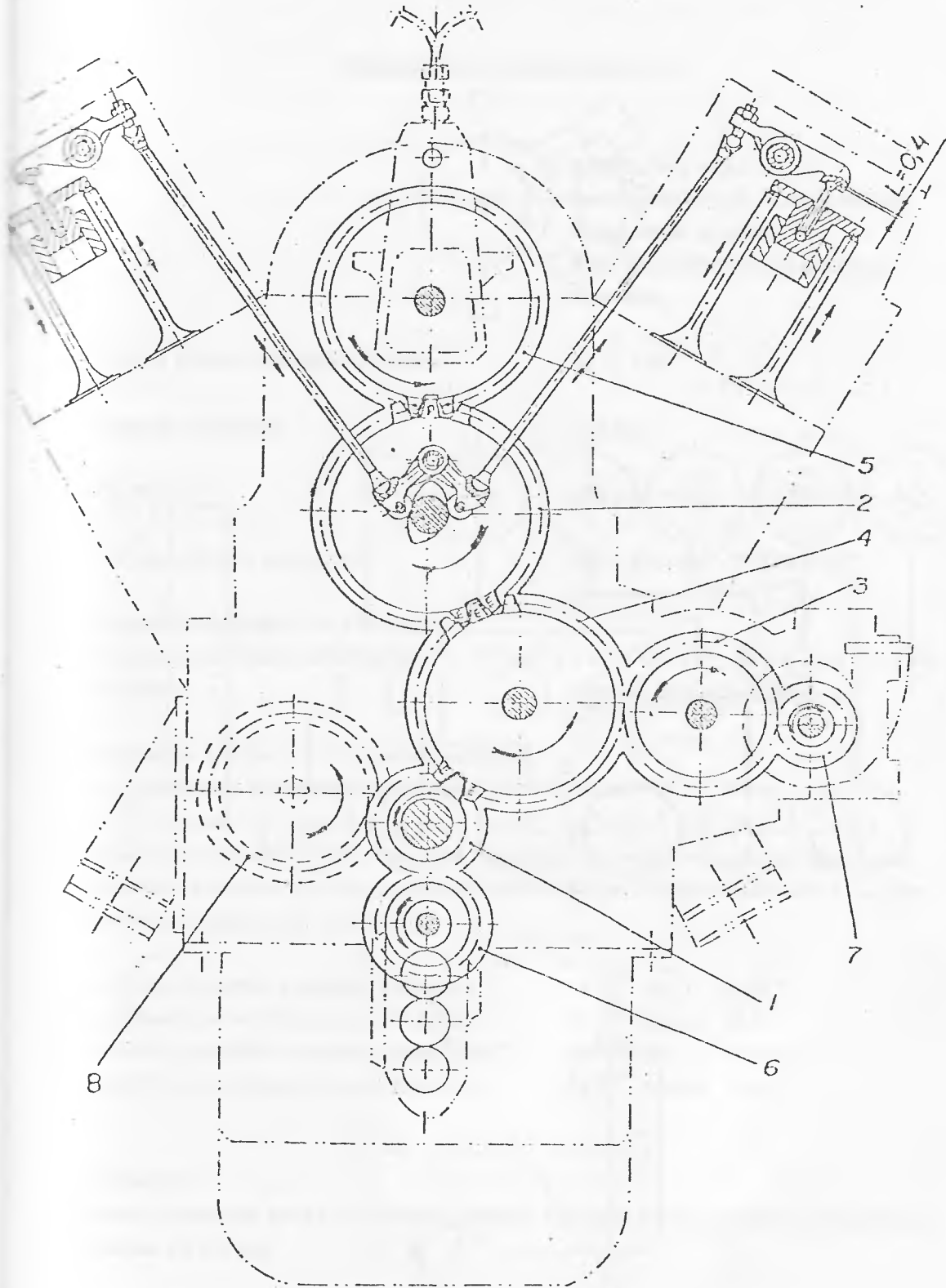
D - левая сторона (вид со стороны маховика)

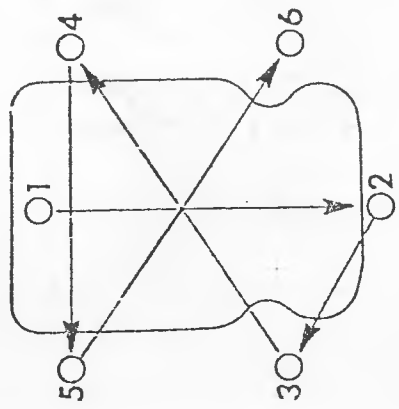
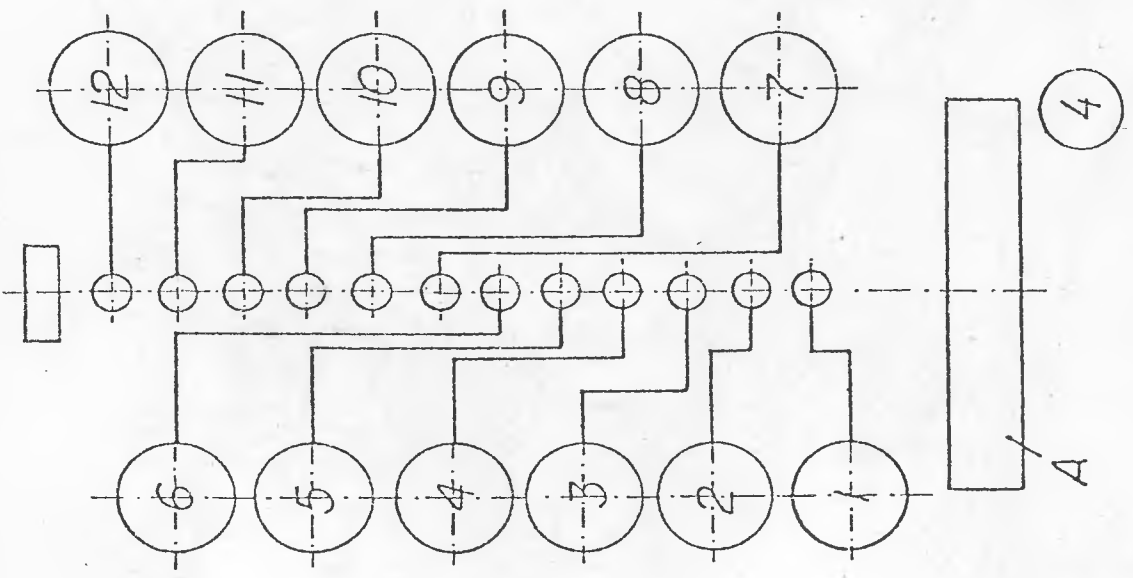
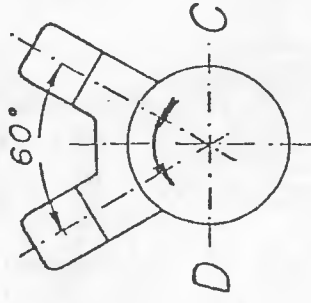
C - правая сторона

Рис. 5. Порядок затяжки болтов крепления головок цилиндров.









5

Технические данные двигателя.

Тип	дизель без наддува, четырёхтактный, охлаждаемый жидкостью (водой), с непосредственным впуском топлива	
Число и расположение цилиндров	12 -V - 60°	
Диаметр цилиндра	135 мм	
Ход поршня	155 мм	
Порядок работы цилиндров	1-8-5-10-3-7-6-11-2-9-4-12	
Направление вращения коленчатого вала если смотреть со стороны маховика	против часовой стрелки	
Клапанные зазоры на холодном двигателе для впускных и выпускных клапанов	0,4 мм	
Фазы газораспределения в градусах поворота коленчатого вала на холодном двигателе контролируются при контрольном зазоре клапанов равным 1 мм для впускных и выпускных клапанов:		
- начало открытия впускных клапанов	14 ±3°	до В.М.Т.
- конец закрытия впускных клапанов	25 ±3°	после Н.М.Т.
- начало открытия выпускных клапанов	36 ±3°	до Н.М.Т.
- конец закрытия выпускных клапанов	16 ±3°	после В.М.Т.

Примечание:

После проверки фаз газораспределения следует восстановить клапанные зазоры на 0,4 мм.