

ДИЗЕЛИ БРОНЕТАНКОВОГО ВООРУЖЕНИЯ И ТЕХНИКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

ЧАСТЬ 1
КНИГА 2

**ДИЗЕЛИ БРОНЕТАНКОВОГО
ВООРУЖЕНИЯ И ТЕХНИКИ**

|

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА
КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ**

**ЧАСТЬ 1
КНИГА 2**

МИНИСТЕРСТВО ОБОРОНЫ СССР

ГЛАВНОЕ БРОНЕТАНКОВОЕ УПРАВЛЕНИЕ

ДИЗЕЛИ БРОНЕТАНКОВОГО
ВООРУЖЕНИЯ И ТЕХНИКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

АЛЬБОМ РИСУНКОВ

МОСКВА
ВОЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО
1987

Настоящая книга является приложением к первой книге первой части Технических условий на капитальный ремонт дизелей бронетанкового вооружения и техники. В книге приведены все необходимые монтажные чертежи и рисунки, на которые даются ссылки в тексте первой части Технических условий.

На каждом монтажном чертеже и рисунке указаны обозначения деталей и сборочных единиц, монтажные посадки, размеры и другие данные, необходимые для качественного проведения операций по разборке, сборке и испытанию дизелей, в том числе и данные, приводимые в тексте первой части Технических условий.

Посадки, приведенные на монтажных чертежах и рисунках, на которые не даны ссылки в тексте, и перед обозначением которых отсутствует приставка «Монт», являются гарантированными, т. е. не требуют дополнительного индивидуального подбора сопряженных деталей при сборке, и указаны для справки.

Все остальные данные, не приведенные на чертежах и рисунках настоящей книги, в случае необходимости следует брать из конструкторской документации заводов — изготовителей двигателей.

Редактор Ю. И. Паланкин
Технический редактор Т. Г. Пимонова
Корректор В. В. Давыдова

Сдано в набор 5.05.86. Подписано в печать 11.08.86.
Формат 90×60/8. Печ. л. 13 1/2. Усл. печ. л. 13,5. Уч.-изд. л. 9,73. Усл. кр.-отт. 13,5
Изд. № 13/2261. Зак. 7560

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.		Стр.
Рис. 1. Вертикальная передача с6.308-00-5, с6.3308-00-17, с6.508Т-00 и с6.508-481	5	с6.327-00-38, с6.327-00-45, с6.327-00-50, с6.327-00-55, с6.527Т-00-2А и с6.527Т-00-2Б	31
Рис. 2. Привод генератора с турбомуфтой с6.3308-00-7, с6.3308-00-9 и с6.508-480	6	Рис. 34. Насос топливный с6.327-00-45, с6.327-00-50 и с6.327-00-55	32
Рис. 3. Установка суфлеров с6.301-08-6, с6.301-08-8 и с6.301-08-10 на дизели типа В-2 и типа В-6	7	Рис. 35. Насос топливный с6.327-00-6, с6.327-00-9, с6.327-00-11, с6.327-00-14, с6.327-00-18, с6.327-00-19, с6.327-00-20, с6.527Т-00-2А и с6.527Т-00-2Б	33
Рис. 4. Крышка центрального подвода масла с6.405-05-4, с6.405-05-3, с6.405-05-6, с6.401-01, с6.501-464-1 и с6.501-515	8	Рис. 36. Нанесение метки на буксе шарикоподшипника топливного насоса	34
Рис. 5. Проставка с6.3305-05-13 под нагнетатель и проставка с6.3301-01	—	Рис. 37. Насос подкачивающий БНК-12ТК с6.332-00-7	35
Рис. 6. Привод вентилятора с6.401-200	9	Рис. 38. Насос подкачивающий НТП-46 с6.332-00-11	36
Рис. 7. Привод с6.401-250	10	Рис. 39. Ротор нагнетателя с6.3338-104, с6.3338-104-4 и с6.3338-405-4	37
Рис. 8. Вал отбора мощности 563-469СБ	—	Рис. 40. Ведущая шестерня с6.3338-106, с6.3338-106-2 и блок шестерен с6.3338-407-4	38
Рис. 9. Опора с6.405-05-5	11	Рис. 41. Шестерня перебора большая с сухарями с6.3338-108 и с6.3338-412-2	39
Рис. 10. Опора с приводом с6.439-16-1 и с6.439-16-2	—	Рис. 42. (листы 1, 2). Нагнетатель Н-46 с6.3338-401-6 и Н-46-6 с6.3338-401-10	40, 41
Рис. 11. Уплотнение центрального подвода масла привода вентилятора и механизма отбора мощности с6.3305-19	—	Рис. 43. Нагнетатель АМ42-К с6.3338-101	42
Рис. 12. Коленчатый вал в сборе для дизелей типа В-2, типа В-46 и типа В-6	12	Рис. 44. Нагнетатель УНА-6 с6.3338-101-1	43
Рис. 13. Блок цилиндров для дизелей типа В-2, типа В-46 и типа В-6	13	Рис. 45. Вал ведущий 123.01.с6.16-1	44
Рис. 14. Блок правый для дизелей типа В-2, типа В-46 и блок для дизелей типа В-6	14	Рис. 46. Маслонасос 123.01.с6.17-1СБ	45
Рис. 15. Поршень с кольцами для дизелей типа В-2 и типа В-6	15	Рис. 47. Кардан привода 105.14.с6.32	46
Рис. 16. Поршень с кольцами для дизелей типа В-46	16	Рис. 48. Вал ведомый 123.01.с6.18СБ	—
Рис. 17. Передача к агрегатам с6.402-00-8, с6.402-00-11, с6.402-00-13, с6.402-00-17 и 502Т-00-1СБ	17	Рис. 49. Привод вентилятора 303.01.с6.2-01	47
Рис. 18. Установка маслоуловителя и труб отсасывающих в картер (нижний)	18	Рис. 50. Механизм отбора мощности 306.01СБ	48
Рис. 19. Насос откачивающий с6.402-93-1 и с6.402-93	—	Рис. 51. Маслоотделитель с6.3342-188-2СБ и с6.3342-188-3СБ	49
Рис. 20. Воздухораспределитель с6.310-30А, с6.3310-30 и с6.510-01	19	Рис. 52. Ротор в сборе с6.447-03	50
Рис. 21. Насос водяной с6.411-00-41, с6.411-00-42, с6.411-00-27А, с6.3311-00-4-01, с6.3311-00-4-02, с6.411-00-31А, с6.411-00-35А, 511-461СБ и 511-461-01СБ	20	Рис. 53. Маслоочиститель центробежный МЦ-1 с6.447-00 и с6.447-00-1	51
Рис. 22. Кран спускной с6.411-27-2 и 6411-27-2СБ	21	Рис. 54. Шатун и поршень дизелей типа В-46, типа В-2 и типа В-6	52
Рис. 23. Насос масляный с6.412-00-5, с6.3312-00-4, с6.3312-00-8, с6.3312-00-9, с6.3312-00-11 и с6.3312-00-13	—	Рис. 55. Расположение кулачков распределительных валов и поршней при установке блоков дизелей типа В-46, типа В-2 и типа В-6	53
Рис. 24. Фильтр масляный МАФ с6.413-00-7 и с6.413-00-10	22	Рис. 56. Трубопровод воздушного пуска с6.322-00-2, с6.3322-00, с6.322-00-4 и 522Т-00СБ	54
Рис. 25. Фильтр масляный МАФ с6.413-00-12	23	Рис. 57. Установка топливного насоса и трубок высокого давления с6.3334-00-27 и с6.3334-00-32	55
Рис. 26. Фильтр масляный МФЦ с6.3313-00-10	24	Рис. 58. Установка топливного насоса и трубок высокого давления с6.3334-00-3, с6.3334-00-7 и с6.3334-00-23	56
Рис. 27. Воздухоотделитель с6.3314-00	25	Рис. 59. Привод топливного насоса с6.3334-00-3	57
Рис. 28. Фильтр топливный с6.3329-00-5И, с6.3329-00-5Е, с6.3329-00-6Г, с6.3329-00-11 и 529Т-00-4СБ	26	Рис. 60. Установка топливного насоса 534Т-00-1СБ и трубопровода топливного с6.523Т-00-1	58
Рис. 29. Форсунка с6.317-00-3Б, с6.317-00-3Д, с6.3317-00-1А, с6.317-00-30 и с6.317-00-33	27	Рис. 61. Валик привода топливного насоса с автоматом опережения с6.3334-51	59
Рис. 30. Корпус регулятора с6.315-663-4, с6.315-663-21, с6.315-663-3, с6.515-663-13 и с6.515Т-663-12	28	Рис. 62. Установка топливного насоса, трубок высокого давления и автомата опережения с6.3334-00-6	60
Рис. 31. Втулка с6.315-664-2, с6.515-664-2 и с6.515-664-1	29	Рис. 63. Установка нагнетателя дизелей типа В-46	61
Рис. 32. Вал топливного насоса с6.3327-04, с6.3327-04В и с6.527Т-04	30	Рис. 64. Укладка нитки на фланец верхнего картера	62
Рис. 33. Насос топливный с6.327-00-6, с6.327-00-7, с6.327-00-9, с6.327-00-11, с6.327-00-13, с6.327-00-14, с6.327-00-18, с6.327-00-19, с6.327-00-20,		Рис. 65. Установка нижнего картера	63
		Рис. 66. Уплотнение носка коленчатого вала дизелей типа В-2, кроме В-12-6В	—
		Рис. 67. Уплотнение носка коленчатого вала дизелей типа В-46	—
		Рис. 68. Установка крышки центрального подвода масла	—
		Рис. 69. Установка нагнетателя с6.3338-00-1 и с6.3338-100	64

	Стр.		Стр.
Рис. 70. Трубопровод масляный с6.3320-00-28 и с6.3320-00-31	65	Рис. 103. Схема расположения гаек крепления нижнего картера дизелей типа В-2 и типа В-46	92
Рис. 71. Трубопровод масляный с6.3320-00-33 и с6.3320-00-35	66	Рис. 104. Схема расположения гаек крепления нижнего картера дизелей типа В-6	—
Рис. 72. Трубопровод масляный с6.3320-00-27, с6.3320-00-32, с6.420-00-28 и с6.420-00-29	67	Рис. 105. Последовательность затяжки гаек крепления выпускных коллекторов	93
Рис. 73. Трубопровод масляный с6.420-00-12, с6.420-00-16, с6.420-00-17, с6.420-00-21, с6.420-00-24, с6.420-00-26 и с6.420-00-27	68	Рис. 106. Последовательность затяжки до упора гаек крепления крышки головки блока	94
Рис. 74. Трубопровод масляный с6.420-00-19 и с6.420-00-20	69	Рис. 107. Расположение кулачков распределительных валов при положении поршня первого левого цилиндра в ВМТ	—
Рис. 75. Трубопровод масляный с6.3320-00-13 и с6.520-486-1	70	Рис. 108. Порядок работы цилиндров дизелей типа В-46 и типа В-2	—
Рис. 76. Трубопровод масляный с6.520-486-2, с6.520-486-4, с6.520-486-6, с6.520-486-7 и с6.520-486-8	71	Рис. 109. Порядок работы цилиндров дизелей типа В-6	95
Рис. 77. Трубопровод водяной с6.3321-00-10, с6.3321-00-14, с6.3321-00-15, с6.3321-00-16 и с6.3321-00-17	72	Рис. 110. Градуированный диск и стрелка	—
Рис. 78. Трубопровод водяной с6.421-00-4	73	Рис. 111. Фазы газораспределения	96
Рис. 79. Трубопровод водяной с6.421-00-11, с6.421-00-13 и с6.421-00-14	74	Рис. 112. Зазор между затылком кулачка и тарелкой клапана	—
Рис. 80. Трубопровод водяной с6.421-00, с6.421-00-6 и с6.421-00-12	75	Рис. 113. Установка распределительного диска дизелей типа В-46 и типа В-2	97
Рис. 81. Трубопровод водяной с6.3321-00-8	76	Рис. 114. Установка распределительного диска дизелей типа В-6	98
Рис. 82. Трубопровод водяной с6.521-456 и с6.521-462	77	Рис. 115. Клеймение прицепного шатуна дизелей типа В-46 и типа В-2 по срокам службы	99
Рис. 83. Установка топливного фильтра с6.3335-00-24	78	Рис. 116. Клеймение главного шатуна дизелей типа В-46, типа В-2 и типа В-6 по срокам службы	—
Рис. 84. Установка топливного фильтра с6.3335-00-28	79	Рис. 117. Клеймение коленчатого вала дизелей типа В-46, типа В-2 и типа В-6 по срокам службы	—
Рис. 85. Установка топливного фильтра с6.3335-00-4	80	Рис. 118. Клеймение верхнего картера дизелей типа В-46, типа В-2 и типа В-6 по срокам службы	100
Рис. 86. Установка топливного фильтра с6.335-00-9	81	Рис. 119. Клеймение распределительного вала дизелей типа В-46, типа В-2 и типа В-6 по срокам службы	—
Рис. 87. Установка топливного фильтра с6.3335-00-8	82	Рис. 120. Отпечатки краски на зубьях шестерен	101
Рис. 88. Установка топливного фильтра с6.535Т-00-5	83	Рис. 121. Конфигурация впадины при шлифовке зубьев без регламентированного уступа	—
Рис. 89. Установка генератора с6.3309-00-3, с6.3309-00-4, с6.309-00-9, с6.309-00-10, с6.309-00-11, 509Т-00-1СБ, 509-450СБ и 509-599СБ	84	Рис. 122. Плоскости замера отверстий в нижней головке шатуна	102
Рис. 90. Установка стартера с6.549-452	85	Рис. 123. Виды износа зуба конической шестерни	—
Рис. 91. Трубопровод впускной с6.419-00-4	86	Рис. 124. Характер выработки зуба конической шестерни	108
Рис. 92. Трубопровод впускной с6.3319-00-3 и с6.3319-00-6	87	Рис. 125. Шкала пневматического длинномера	—
Рис. 93. Установка системы суфлирования с6.3342-00-8СБ, с6.3342-00-10СБ и с6.3342-00-12СБ	88	Рис. 126. Места клеймения распылителя и корпуса форсунки	104
Рис. 94. Нанесение меток на силовые гайки и шпильки	89	Рис. 127. Консервация топливной аппаратуры	—
Рис. 95. Расположение порядковых номеров на силовых гайках (шпильках)	—	Рис. 128. Упаковка носка коленчатого вала дизелей типа В-46	105
Рис. 96. Последовательность затяжки силовых гаек	90	Рис. 129. Упаковка носка коленчатого вала дизелей типа В-2	—
Рис. 97. Последовательность затяжки гаек крепления блока при обжатии деталей газового стыка	—	Рис. 130. Схема мойки и проверки чистоты секции масляного фильтра	106
Рис. 98. Последовательность затяжки гаек крепления блока	—	Рис. 131. Склейка пакета с6.329-61	—
Рис. 99. Последовательность затяжки гаек сшивных шпилек в первый прием	91	Рис. 132. Общий вид сепаратора НСМ-2/1	107
Рис. 100. Последовательность затяжки гаек сшивных шпилек во второй прием	—	Рис. 133. Заделка трещин эпоксидным составом	108
Рис. 101. Положение меток на гайках	—	Рис. 134. Заделка пробоя эпоксидным составом	—
Рис. 102. Порядок определения величины остаточной затяжки анкерных гаек	—		

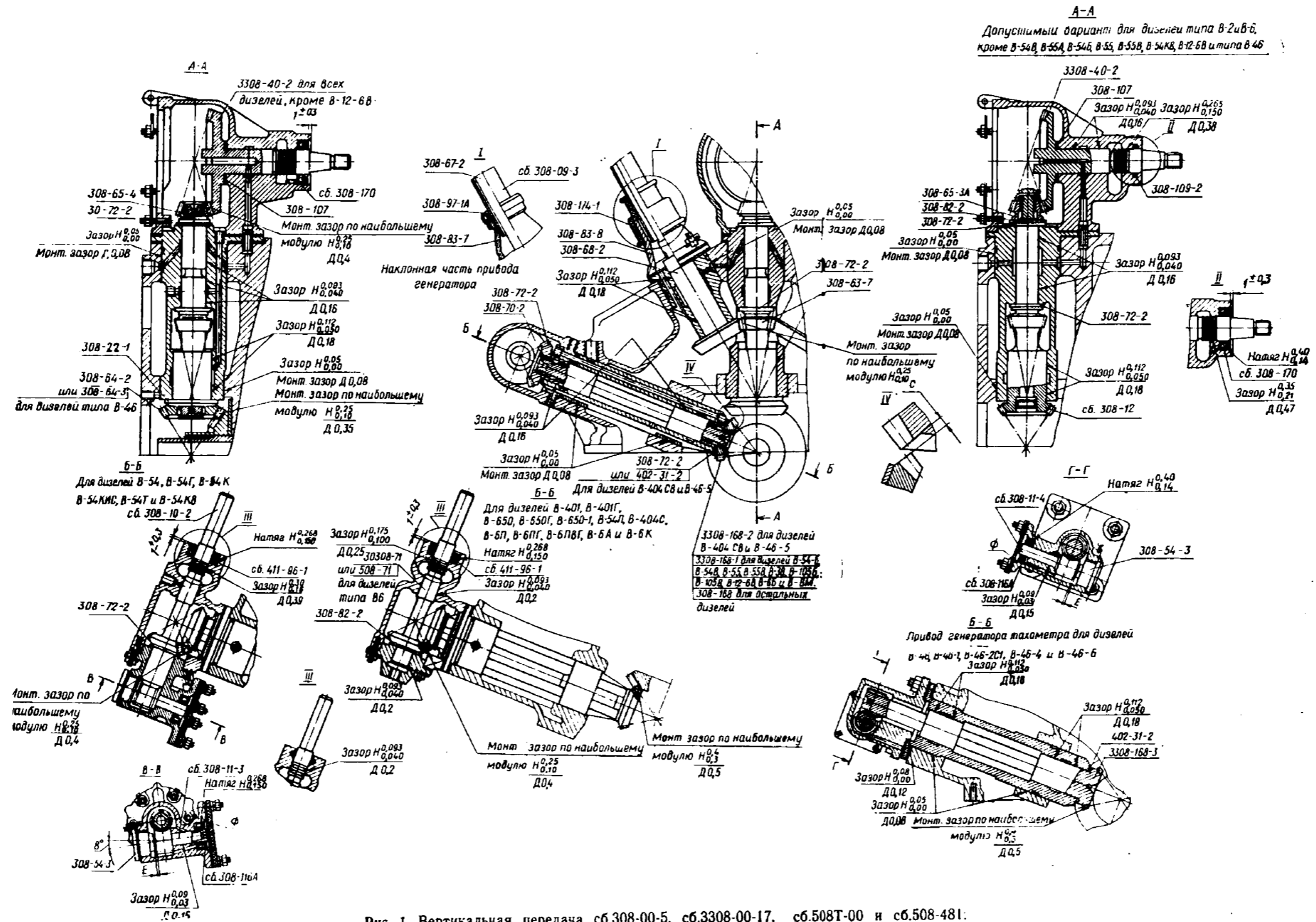


Рис. 1. Вертикальная передача сб.308-00-5, сб.3308-00-17, сб.508Т-00 и сб.508-481.
С и E — размеры; Ф — торец

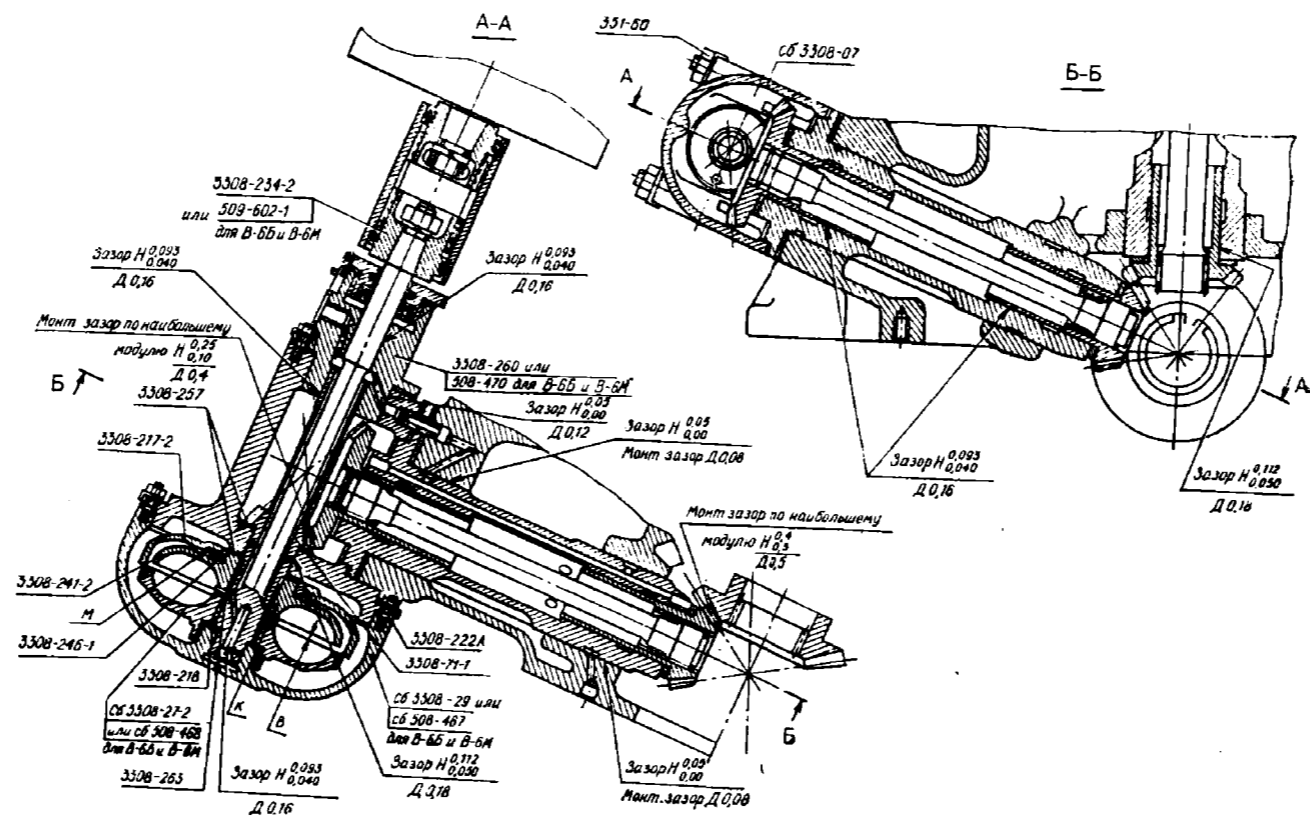


Рис. 2. Привод генератора с турбомуфтой сб.3308-00-7, сб.3308-00-9 и сб.508-480:
 М — поверхность; В и К — зазоры

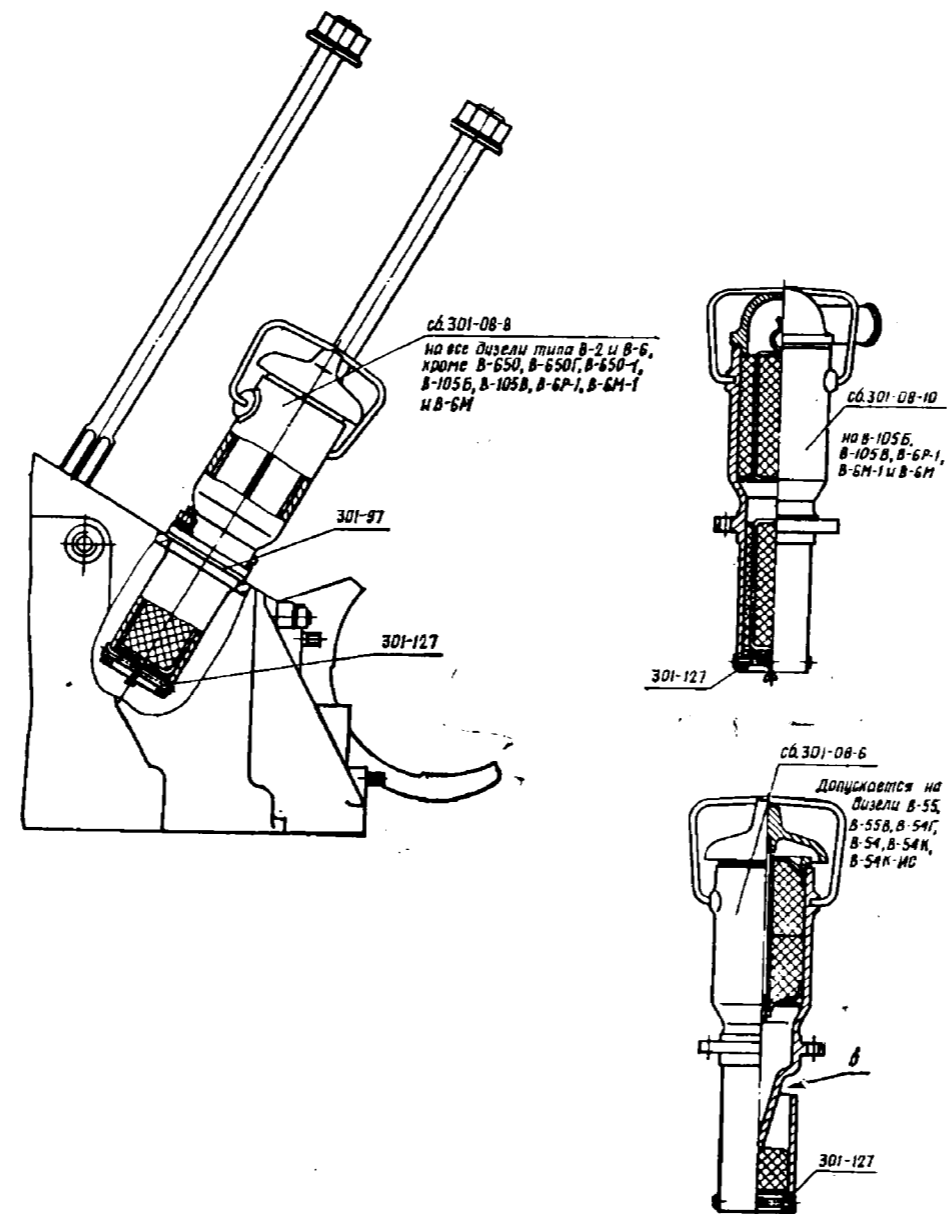


Рис. 3. Установка суфлеров сб.301-08-6, сб.301-08-8 и сб.301-08-10 на дизели типа В-2 и типа В-6:
б — окно суфлера

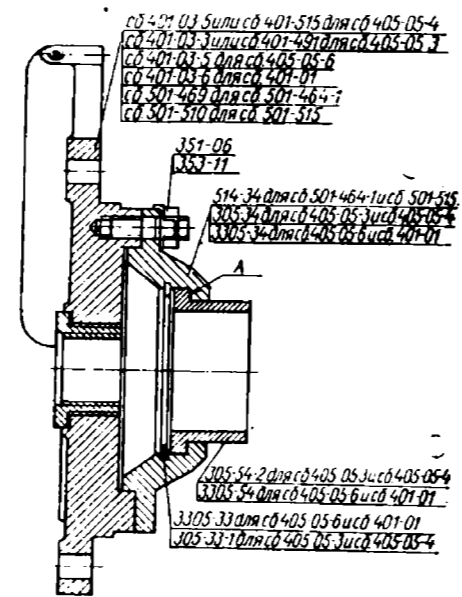


Рис. 4. Крышка центрального подвода
 масла сб.405-05-4, сб.405-05-3,
 сб.405-05-6, сб.401-01, сб.501-464-1 и
 сб.501-515:
 А — опорная поверхность

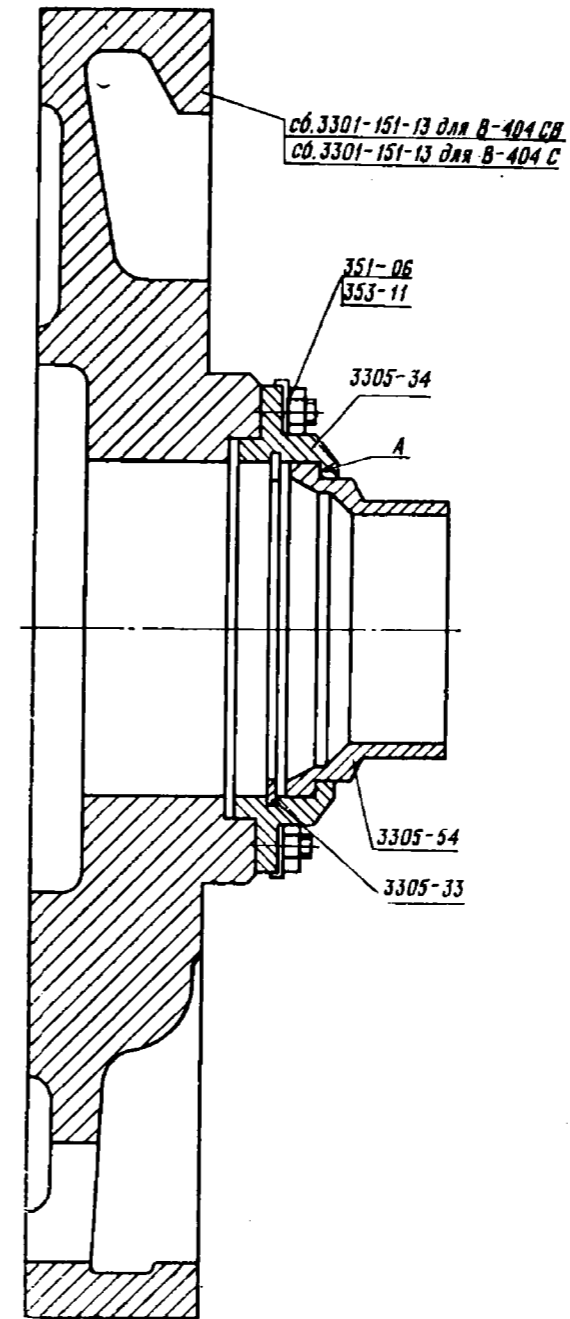


Рис. 5. Проставка сб.3305-05-13 под нагне-
 татель и проставка сб.3301-01:
 А — опорная поверхность

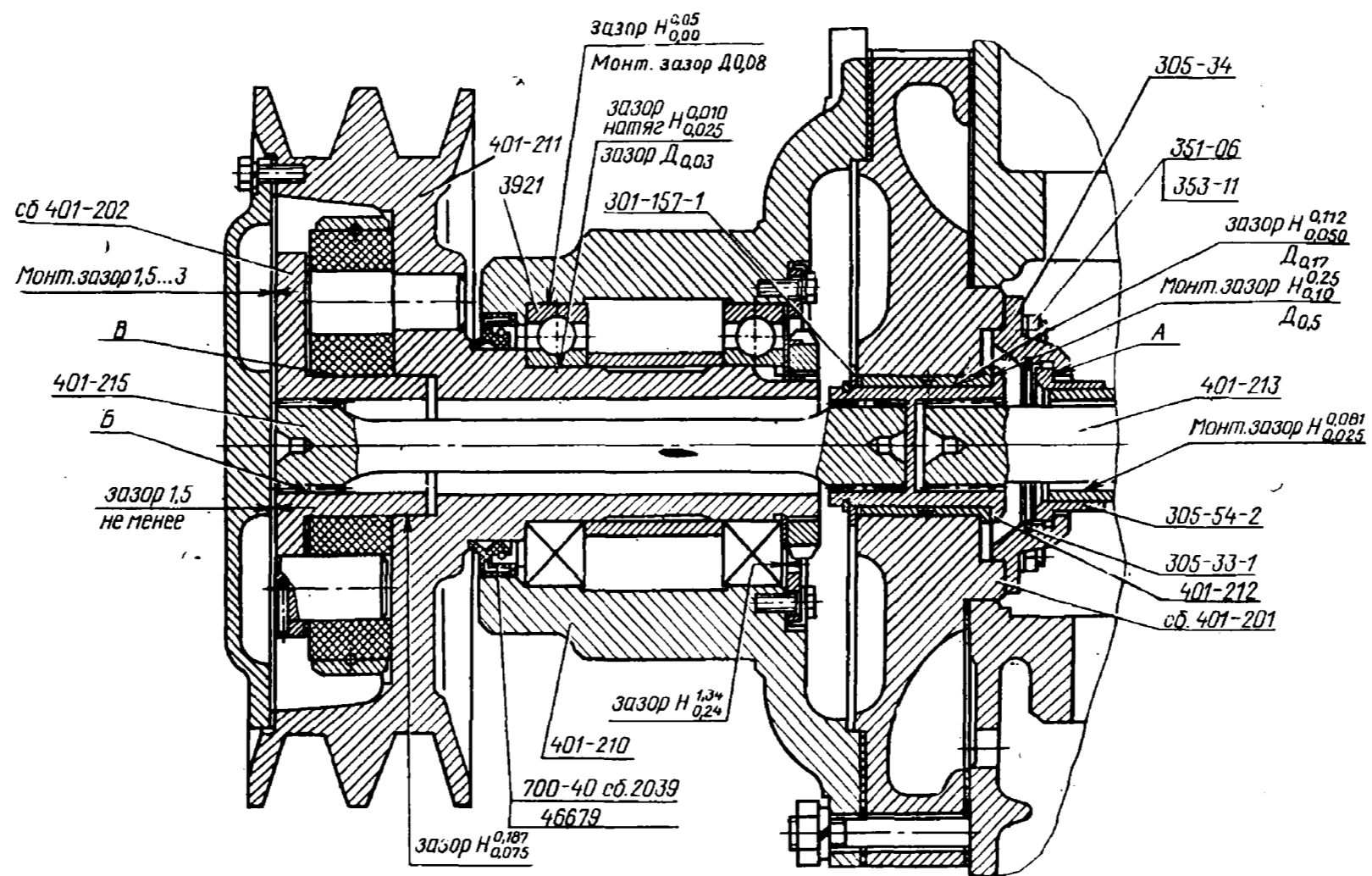


Рис. 6. Привод вентилятора сб.401-200:
 А, Б и В — поверхности

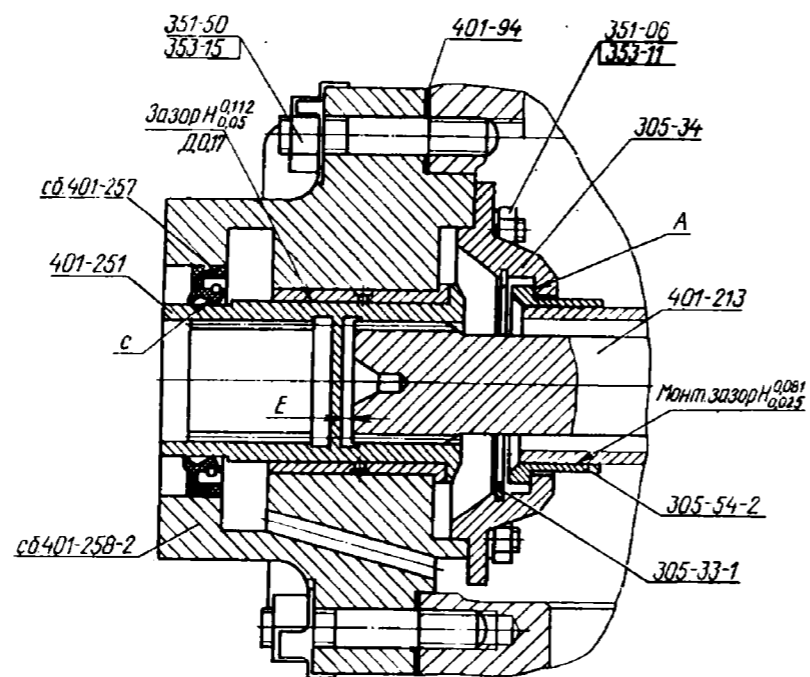


Рис. 7. Привод сб.401-250:
 А — опорная поверхность; Е — зазор; с — кромка манжеты

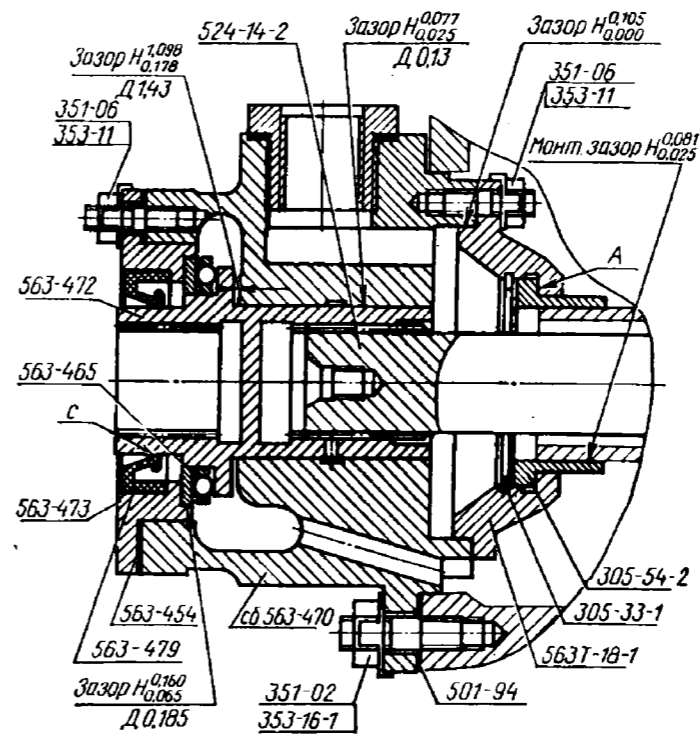


Рис. 8. Вал отбора мощности 563-469СБ:
 А — опорная поверхность; с — кромка манжеты

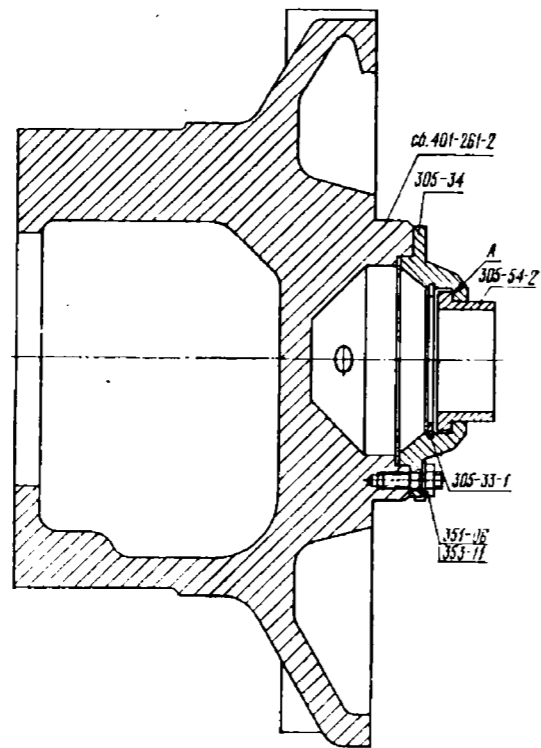


Рис. 9. Опора сб.405-05-5:
А — опорная поверхность

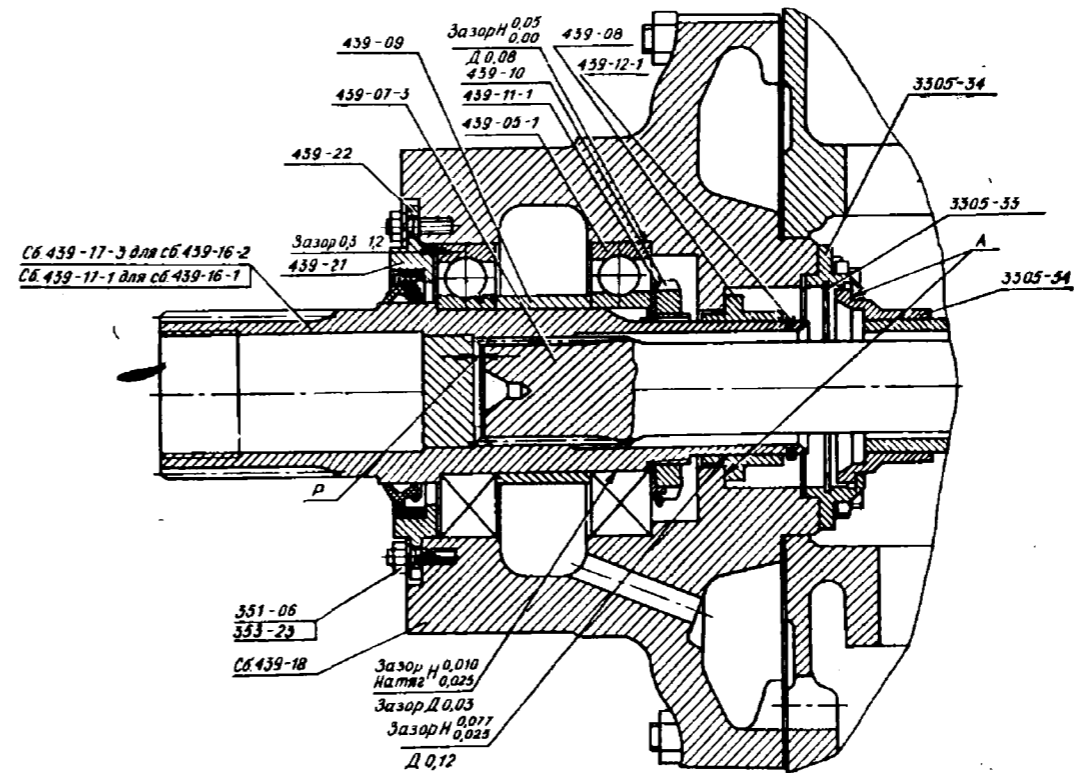


Рис. 10. Опора с приводом сб.439-16-1 и сб.439-16-2:
А — опорные поверхности; Р — размер

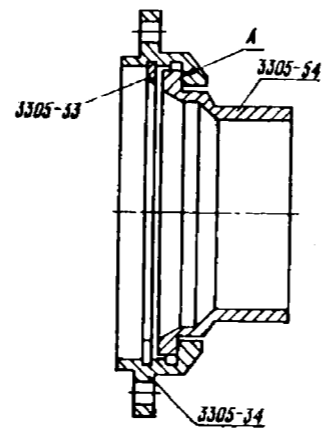


Рис. 11. Уплотнение центрального подвода масла привода вентилятора и механизма отбора мощности сб.3305-19:
А — опорная поверхность

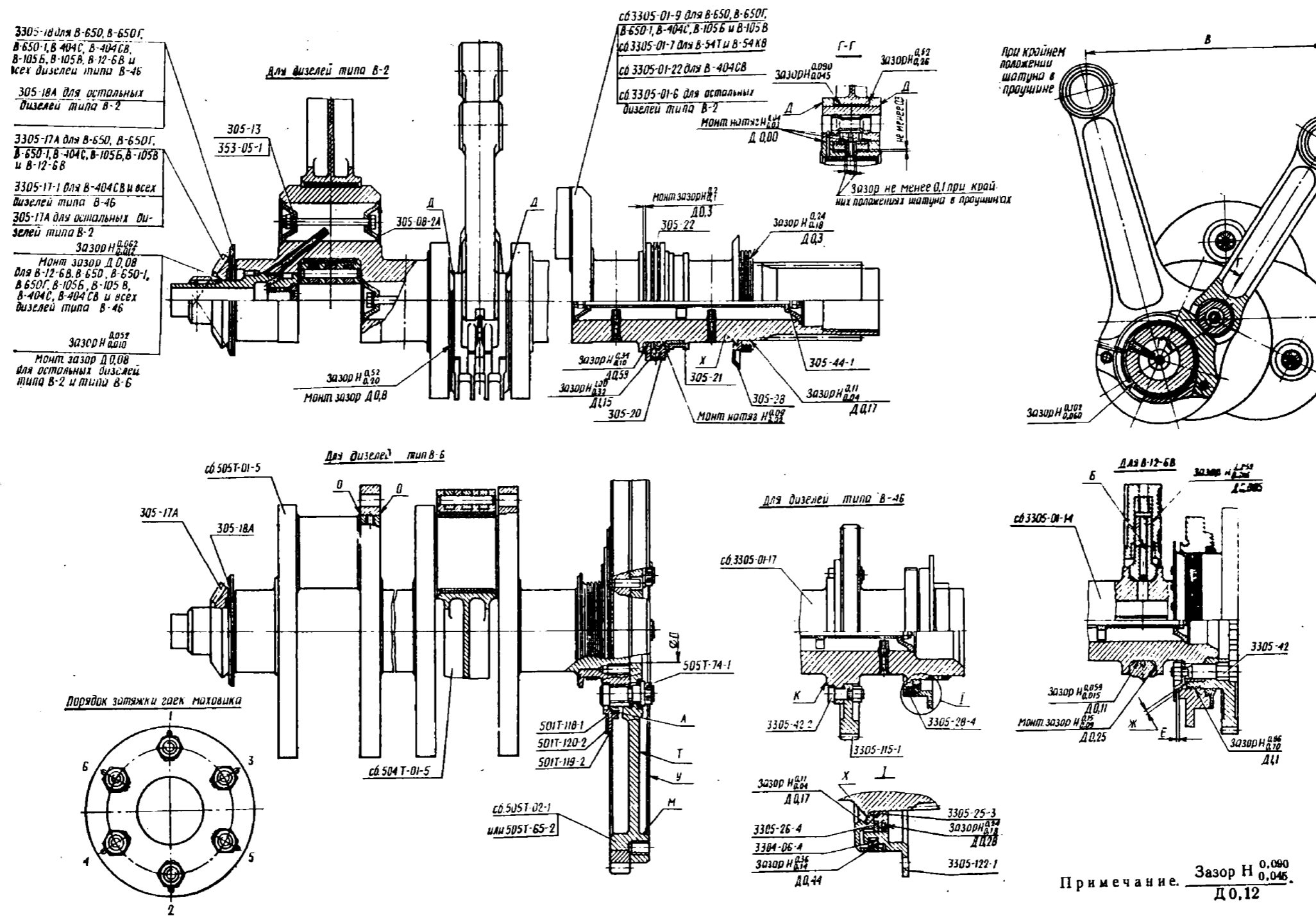


Рис. 12. Коленчатый вал в сборе для дизелей типа В-2, типа В-46 и типа В-6:
 А, Б, Д, К, М, Т, У и Х — поверхности; В — размер; Е и Ж — зазоры; ϕ П — диаметр отверстия

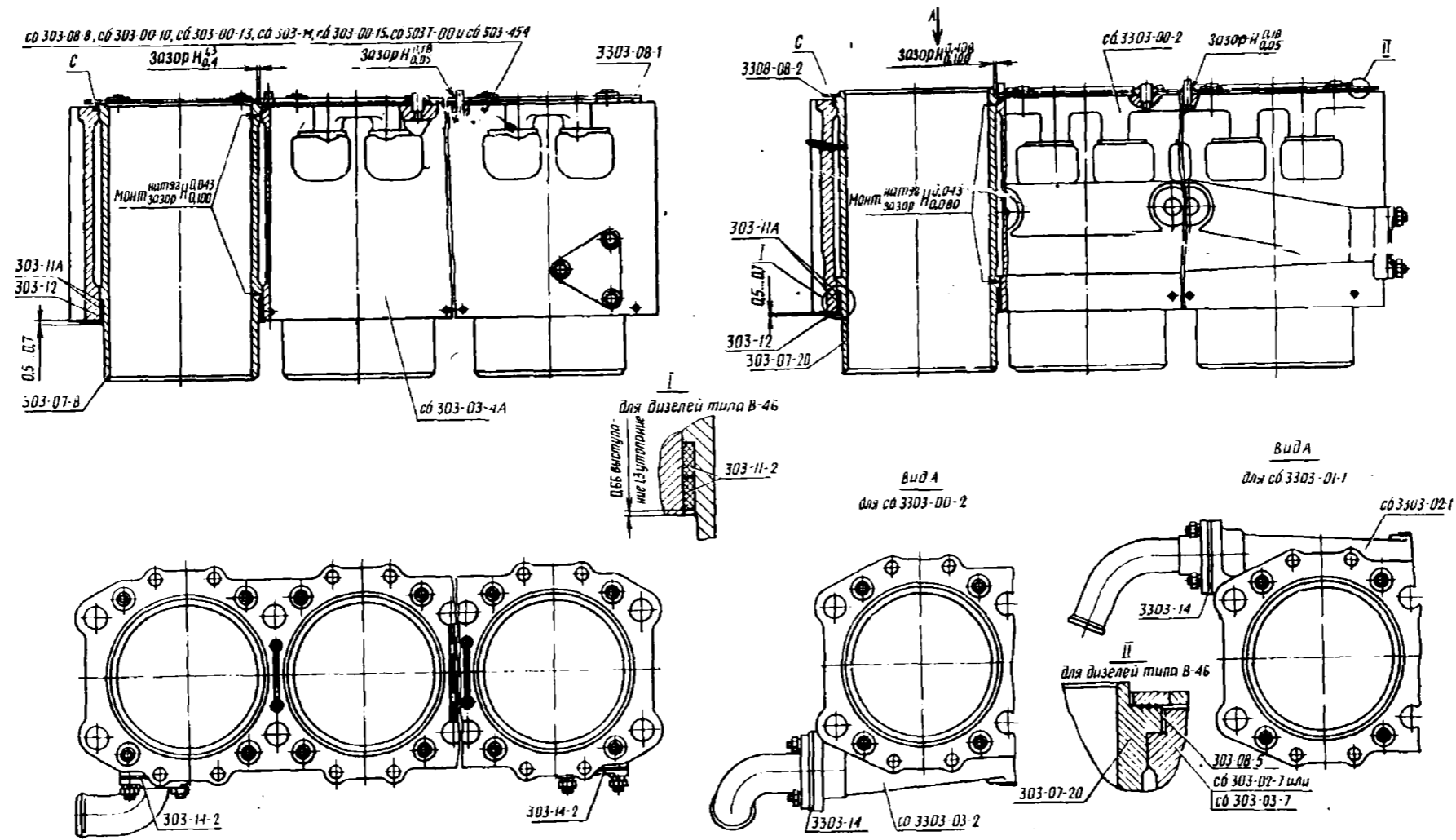


Рис. 13. Блок цилиндров для дизелей типа В-2, типа В-46 и типа В-6:
 С — опорная поверхность

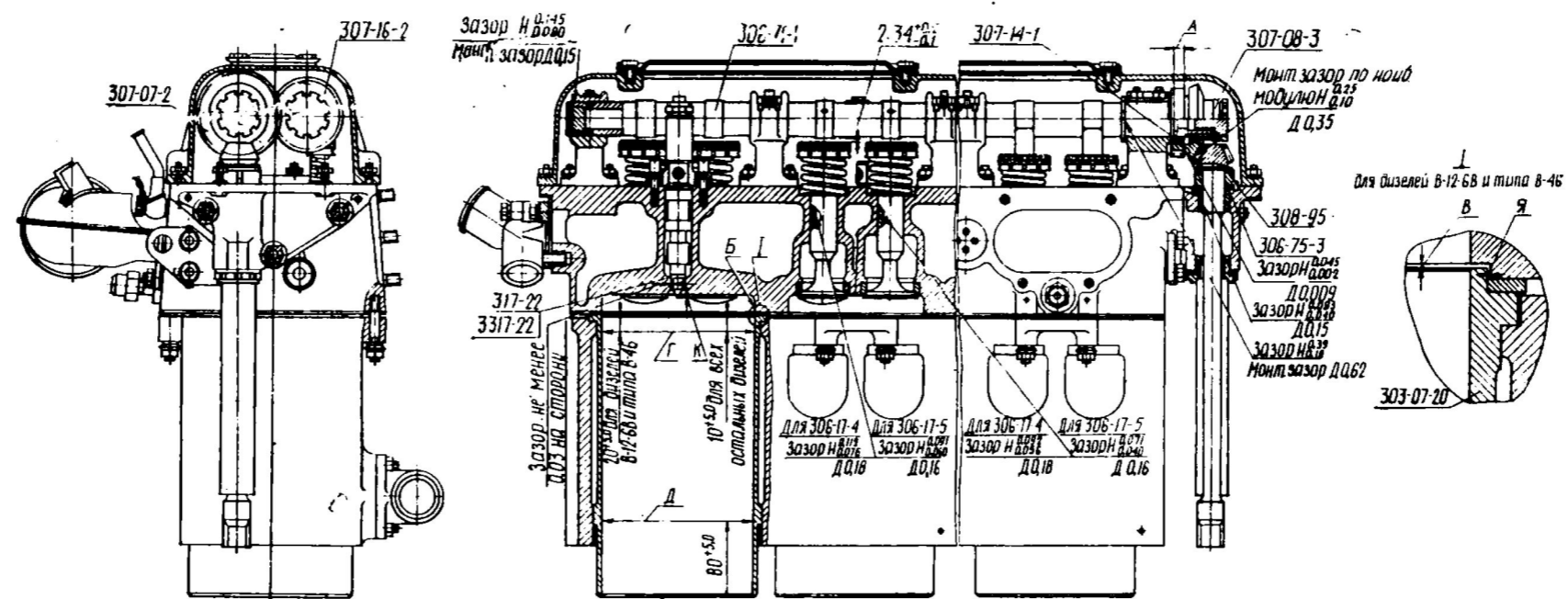


Рис. 14. Блок правый для дизелей типа В-2, типа В-46 и блок для дизелей типа В-6:
А, Г, Д и К — размеры; В — поверхность; В и Я — зазоры

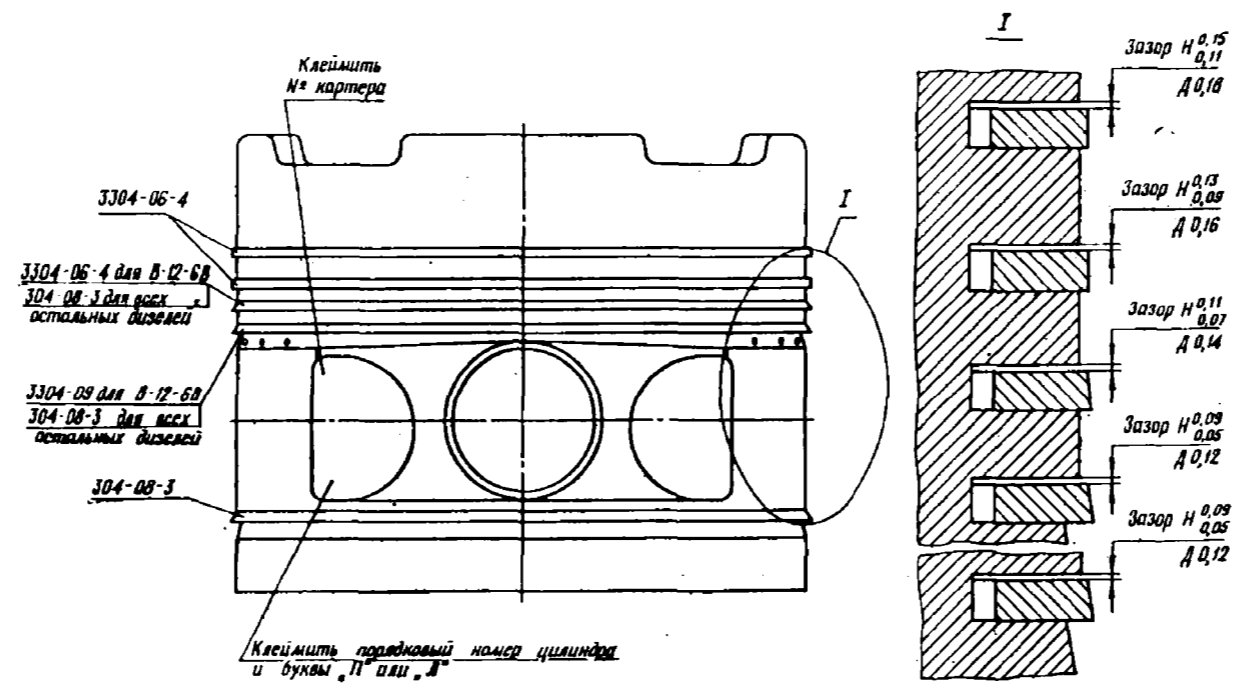


Рис. 15. Поршень с кольцами для дизелей типа В-2 и типа В-6

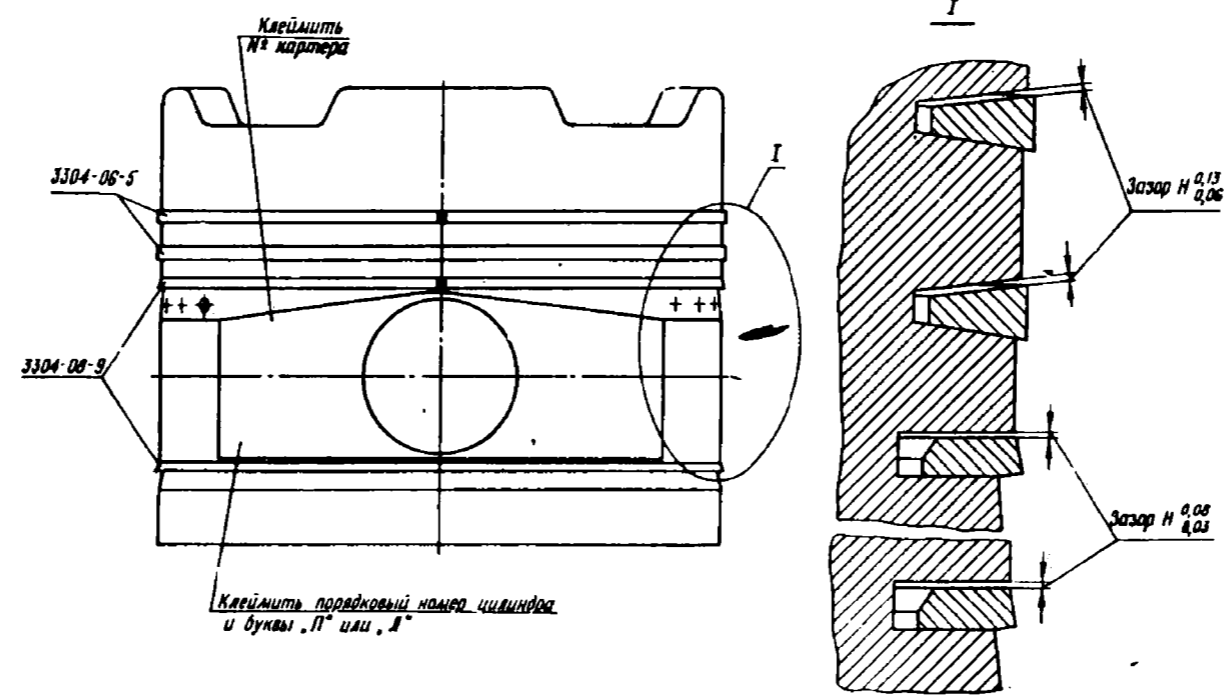


Рис. 16. Поршень с кольцами для дизелей типа В-46

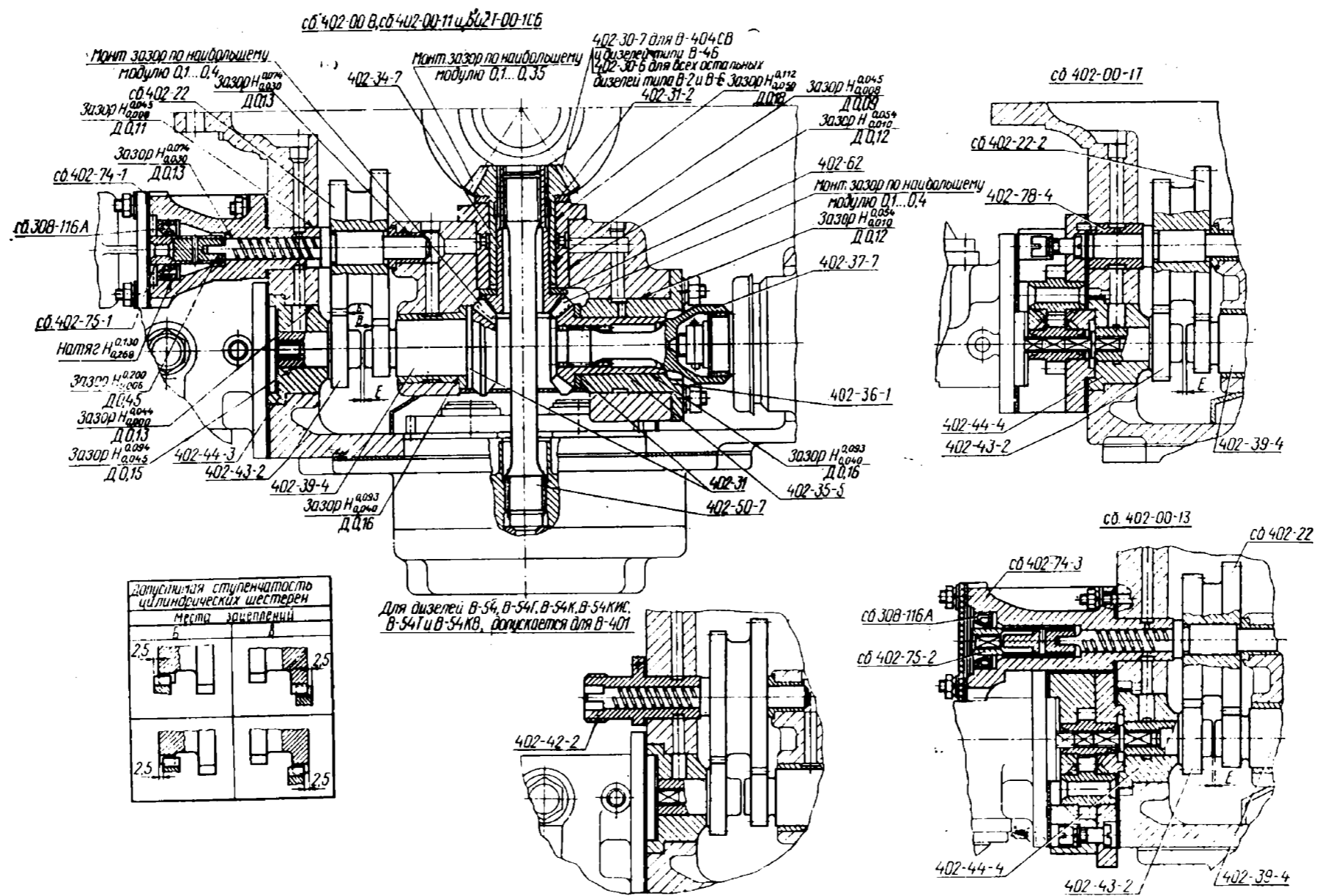


Рис. 17. Передача к агрегатам сб.402-00-8, сб.402-00-11, сб.402-00-13, сб.402-00-17 и 502Т-00-1СБ:
Б и В — места зацеплений; Е — зазор

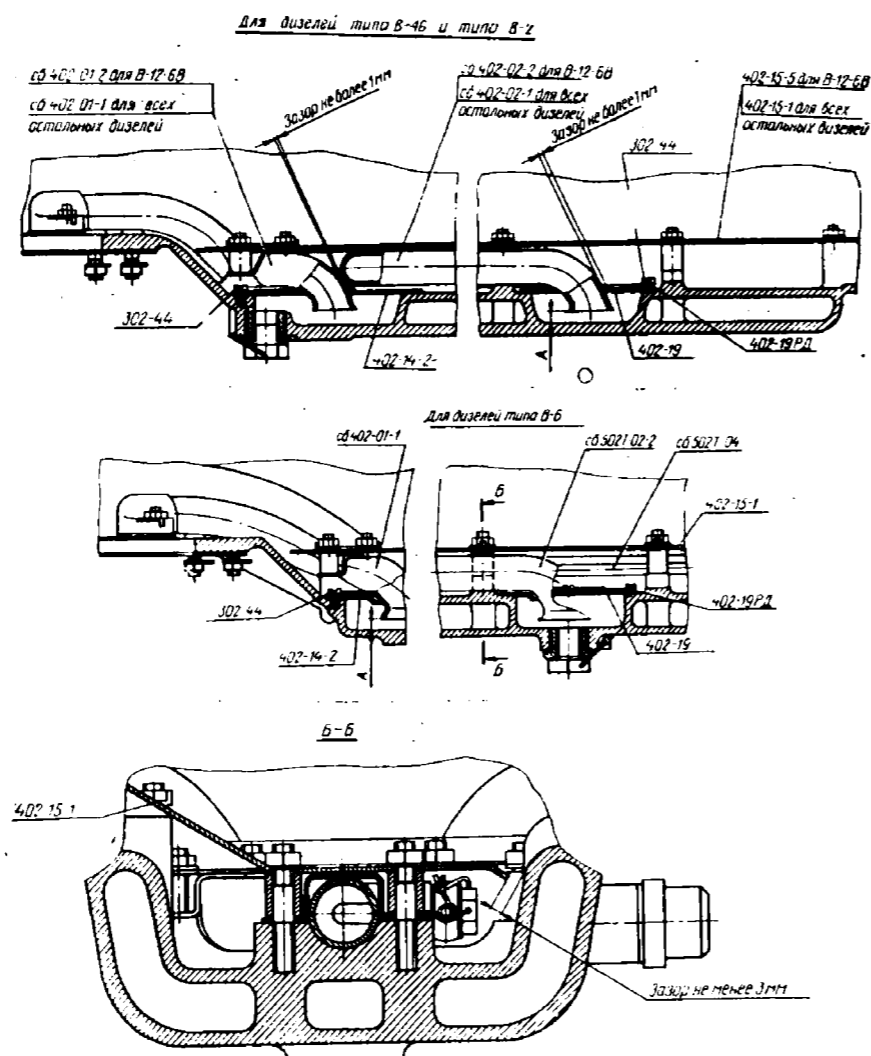


Рис. 18. Установка маслоуловителя и труб отсасывающих в картер (нижний):
А — зазор

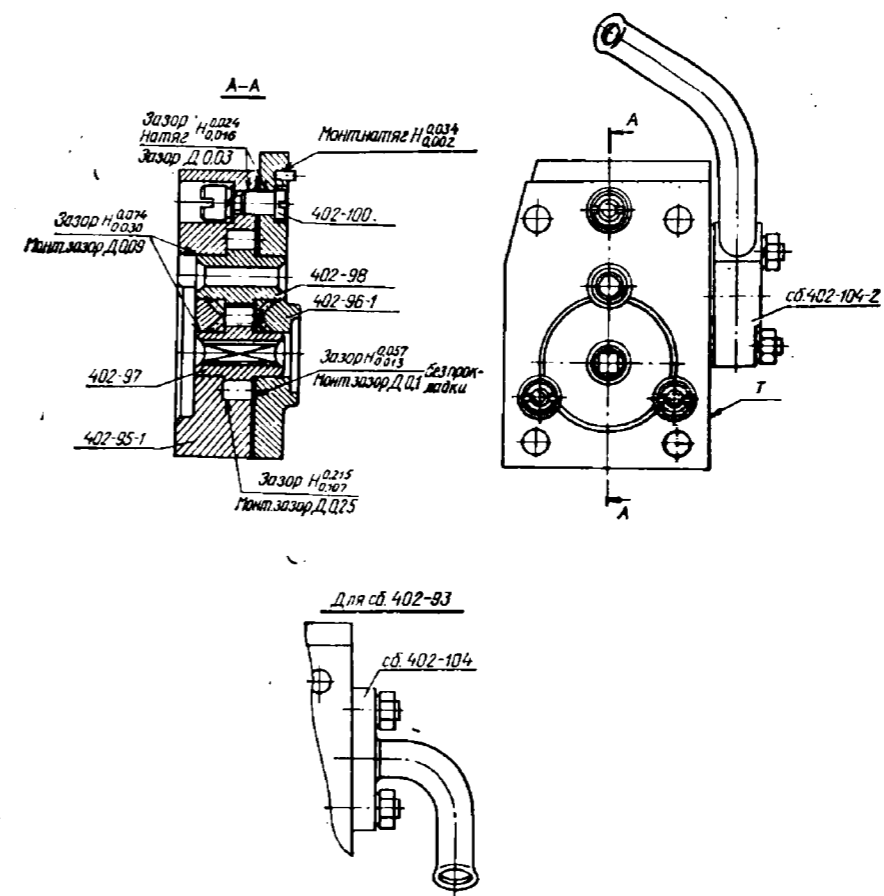


Рис. 19. Насос откачивающий сб.402-93-1 и сб.402-93:
Т — торец

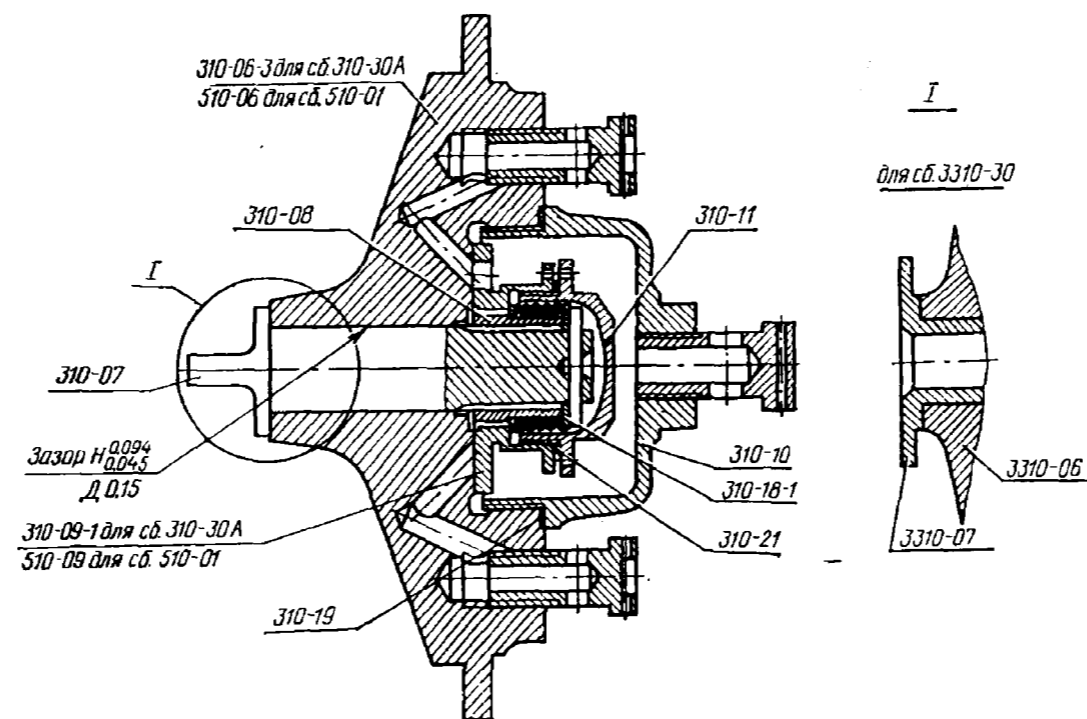


Рис. 20. Воздухораспределитель сб.310-30А, сб.3310-30 и сб.510-01

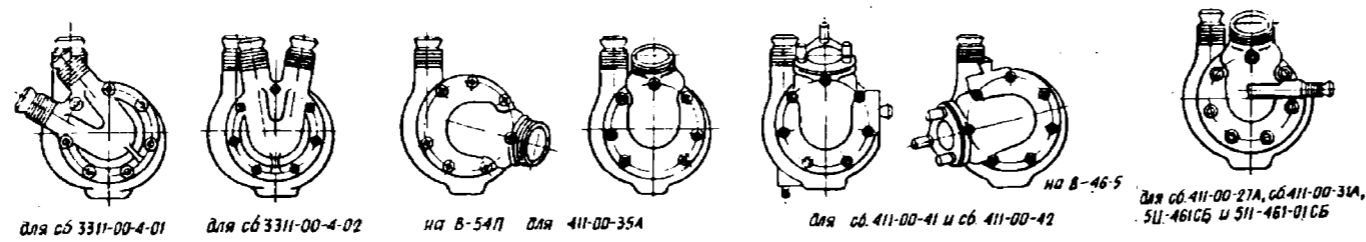
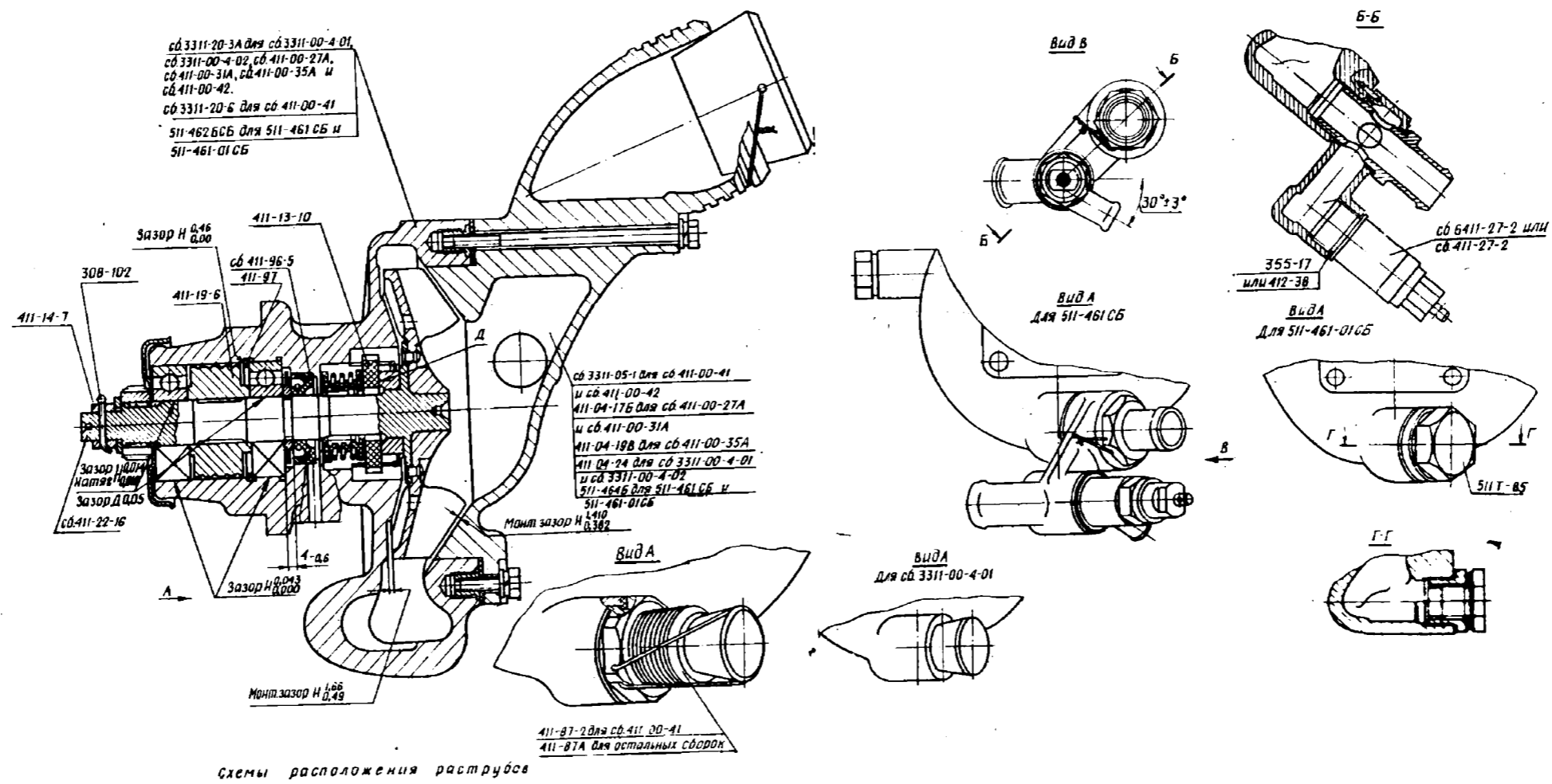


Рис. 21. Насос водяной сб.411-00-41, сб.411-00-42, сб.411-00-27А, сб.3311-00-4-01, сб.3311-00-4-02, сб.411-00-31А, сб.411-00-35А, 511-461СБ и 511-461-01СБ:

Д — поверхность
Примечание. $\frac{\text{Зазор Н } 0,013}{\text{Д } 0,073}$

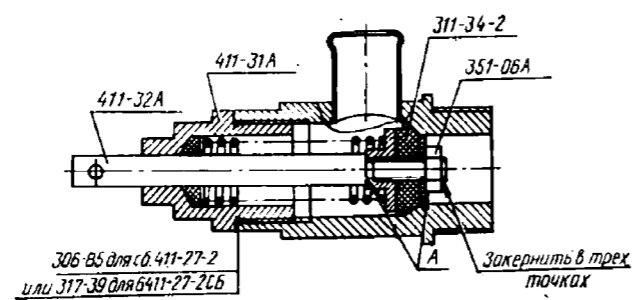


Рис. 22. Кран спускной сб.411-27-2 и 6411-27-2СБ:
А — места подмотки шелковой нити

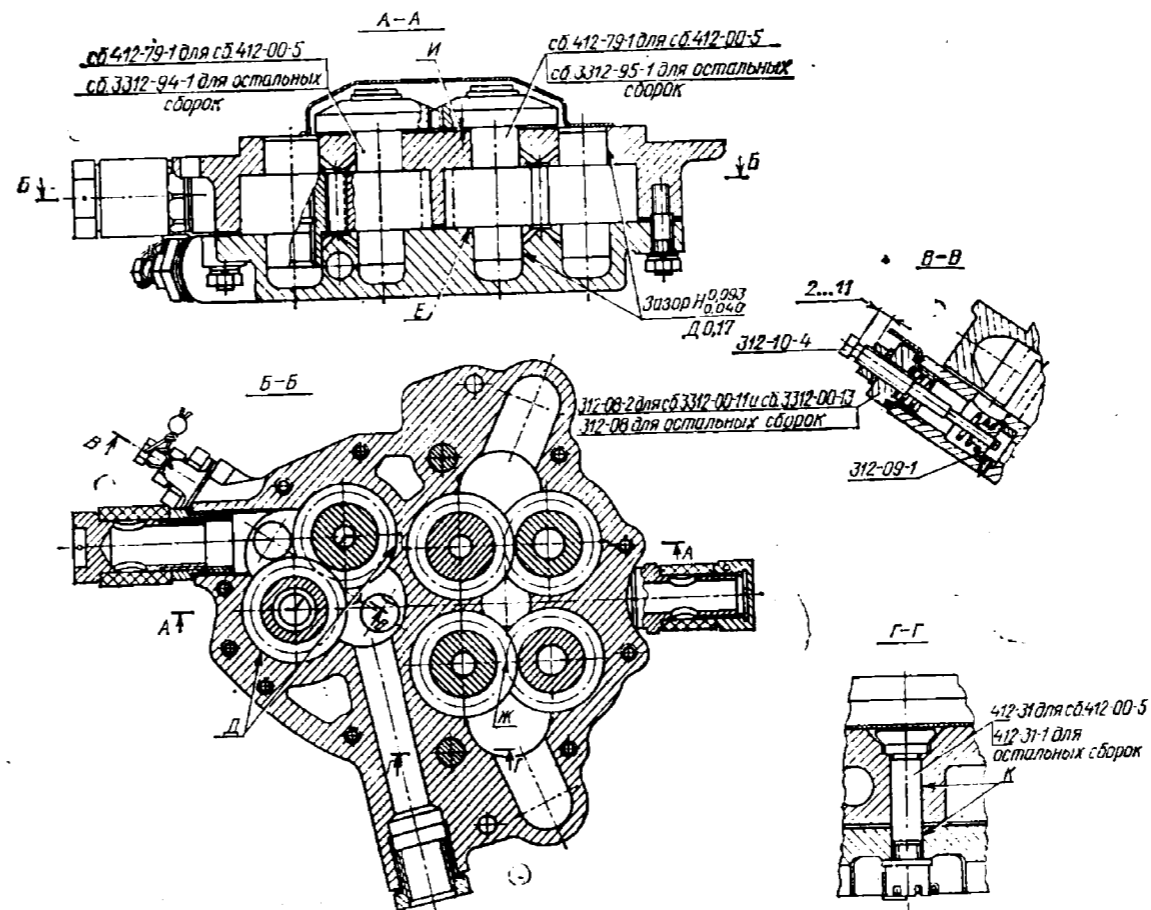


Рис. 23. Насос масляный сб.412-00-5, сб.3312-00-4, сб.3312-00-8, сб.3312-00-9,
сб.3312-00-11 и сб.3312-00-13:
Д, Е, Ж, И и К — зазоры

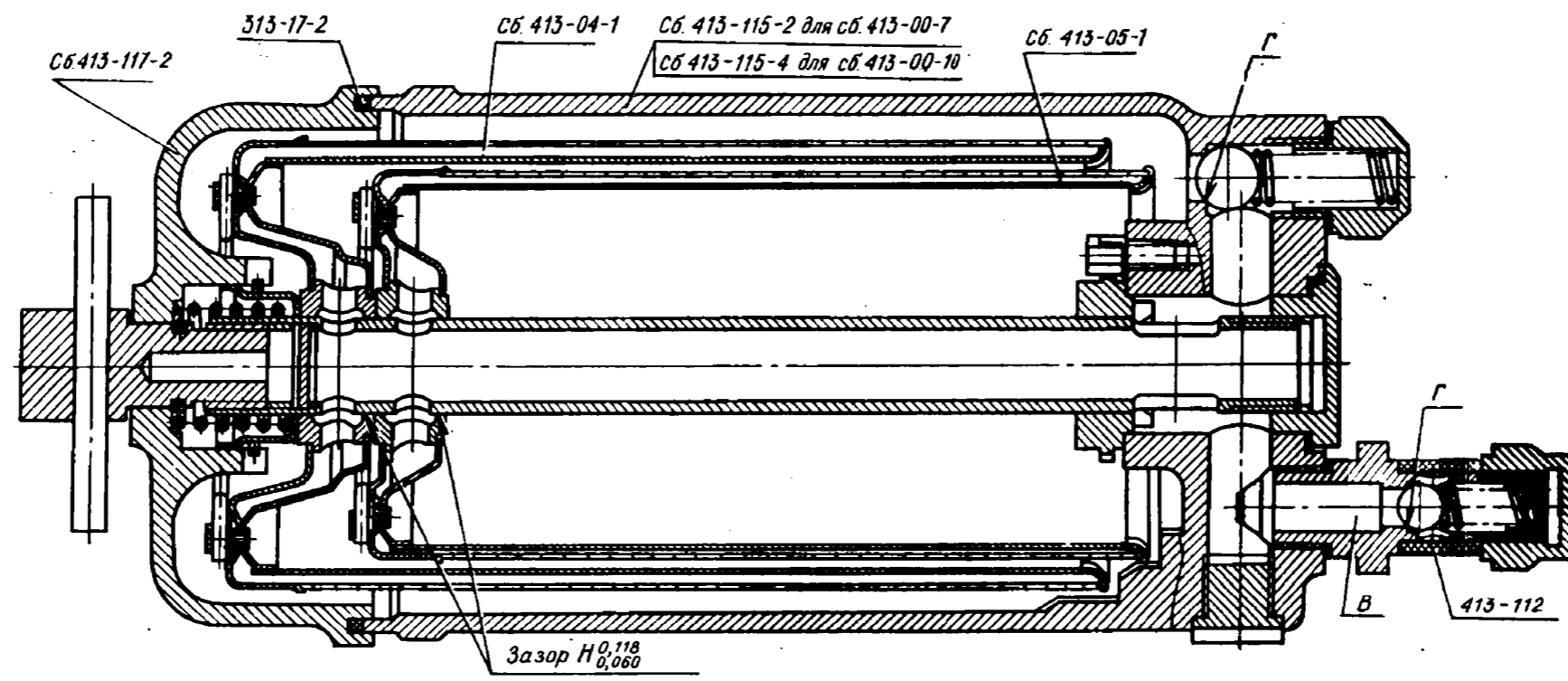


Рис. 24. Фильтр масляный МАФ сб.413-00-7 и сб.413-00-10:
 Г — кромки; В — полость запорного клапана

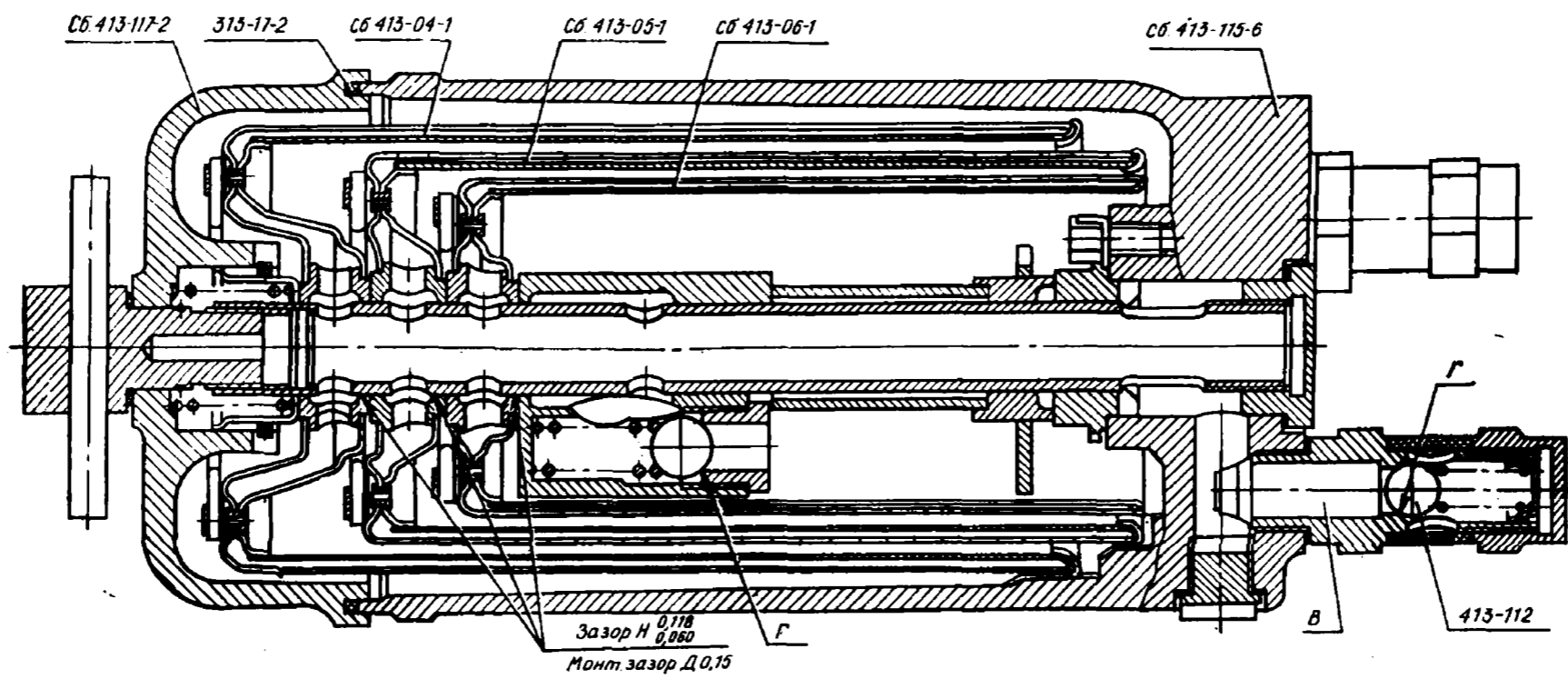


Рис. 25. Фильтр масляный МАФ сб.413-00-12:
 Г — кромки; В — полость запорного клапана

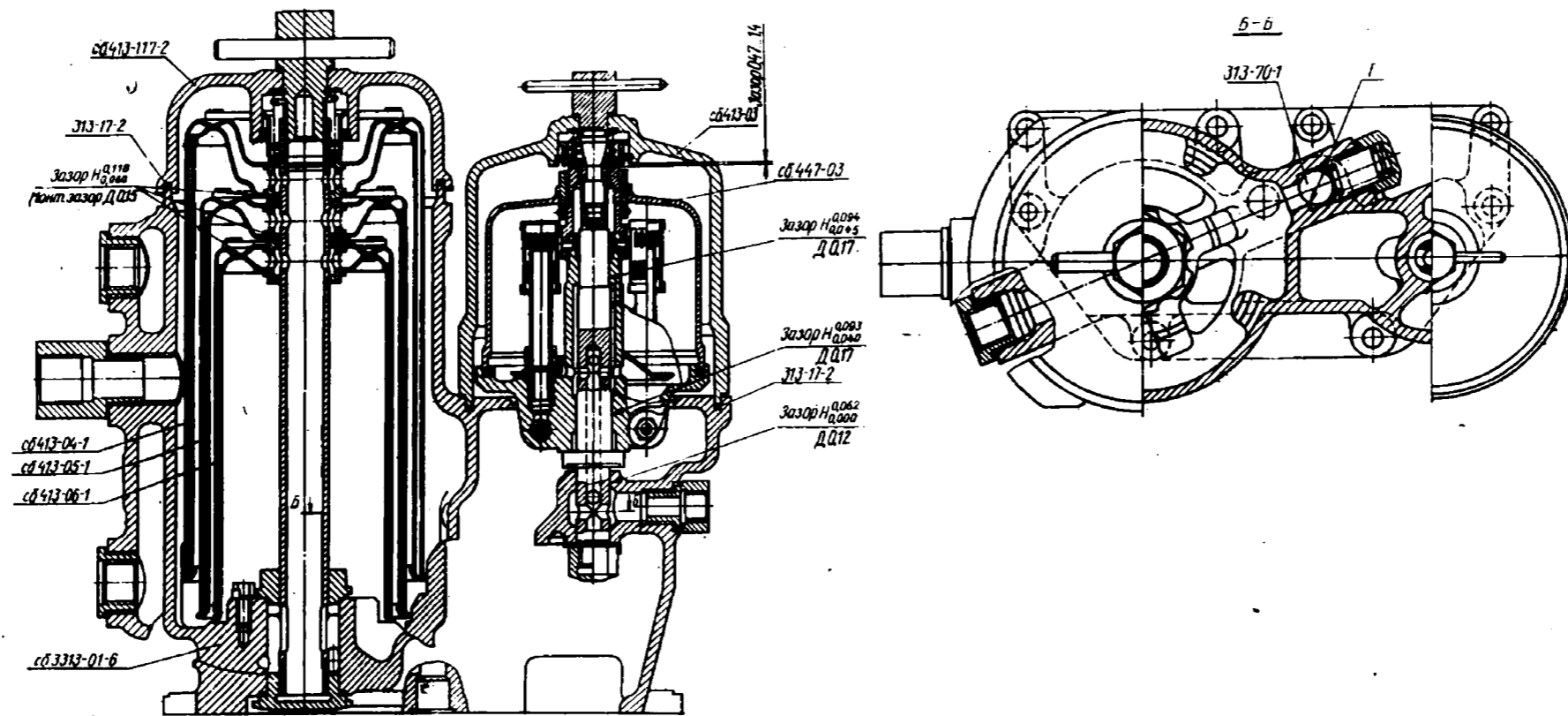


Рис. 26. Фильтр масляный МФЦ с6.3313-00-10:
 Г — кромка

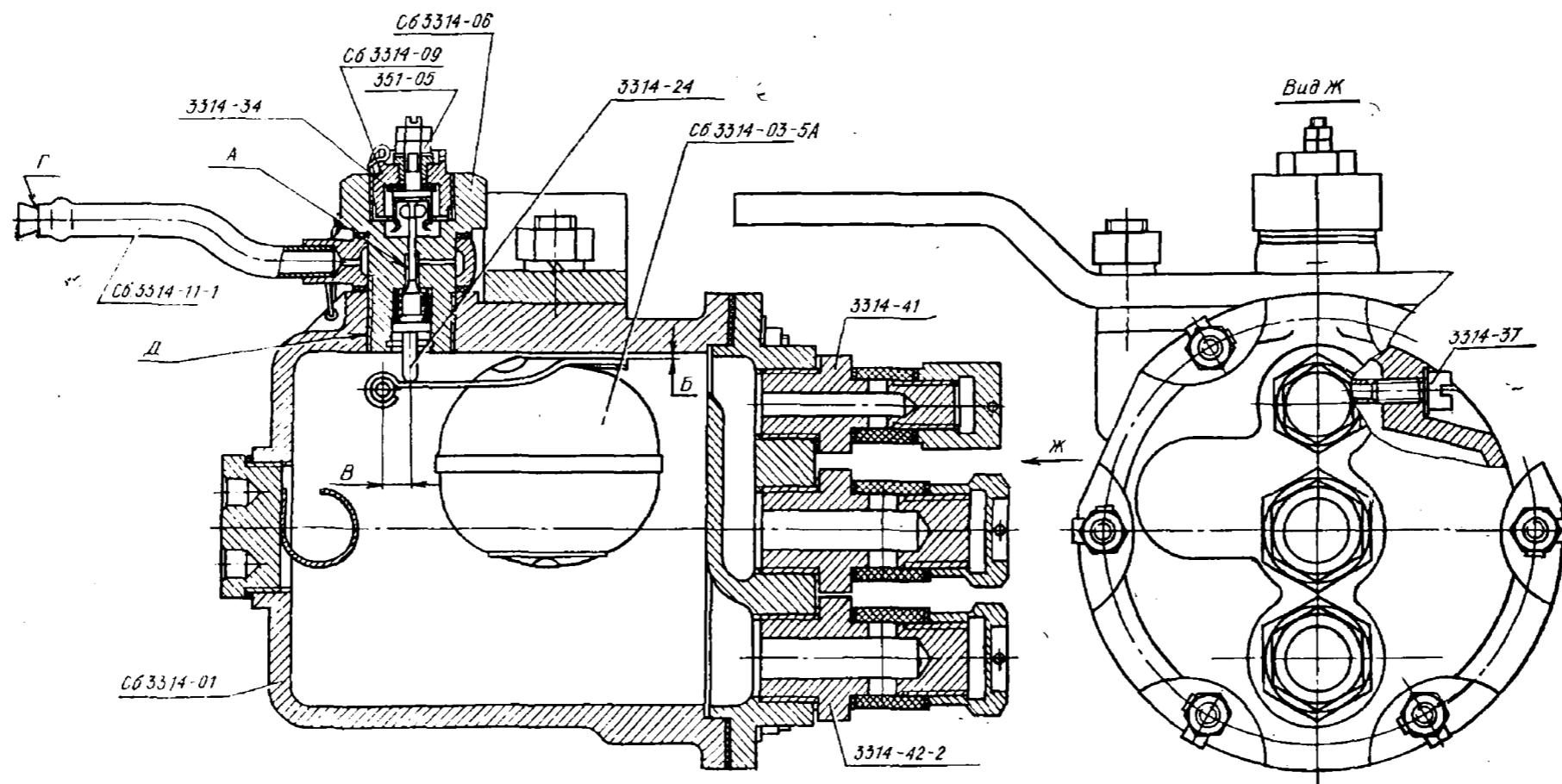


Рис. 27. Воздухоотделитель сб.3314-00:

А — полость воздушпусчного и контактного устройства; Б — зазор; В — плечо рычага; Г — отверстие; Д — резьба

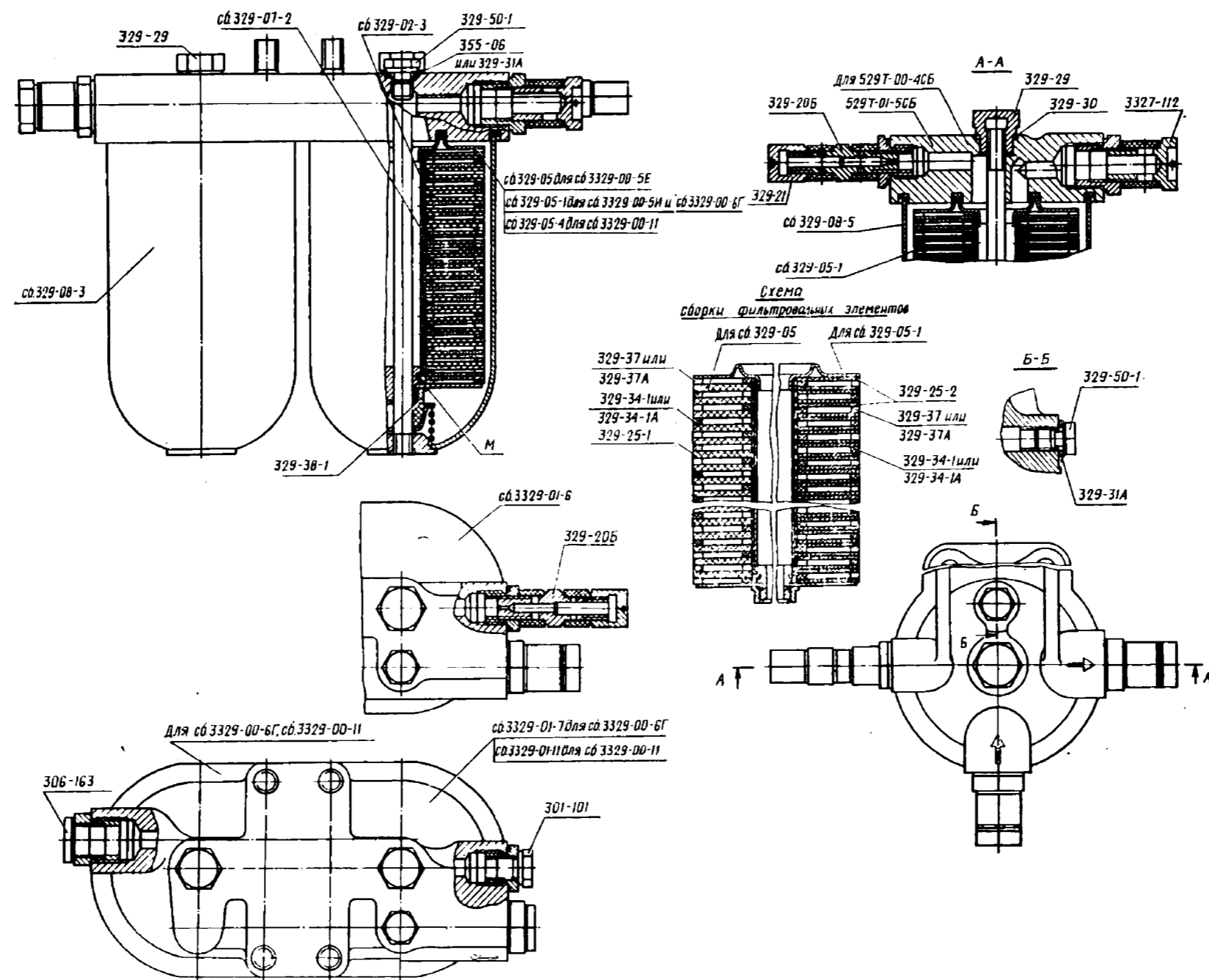


Рис. 28. Фильтр топливный сб.3329-00-5И, сб.3329-00-5Е, сб.3329-00-6Г, сб.3329-00-11 и 529Т-00-4СБ:
 М — канавка

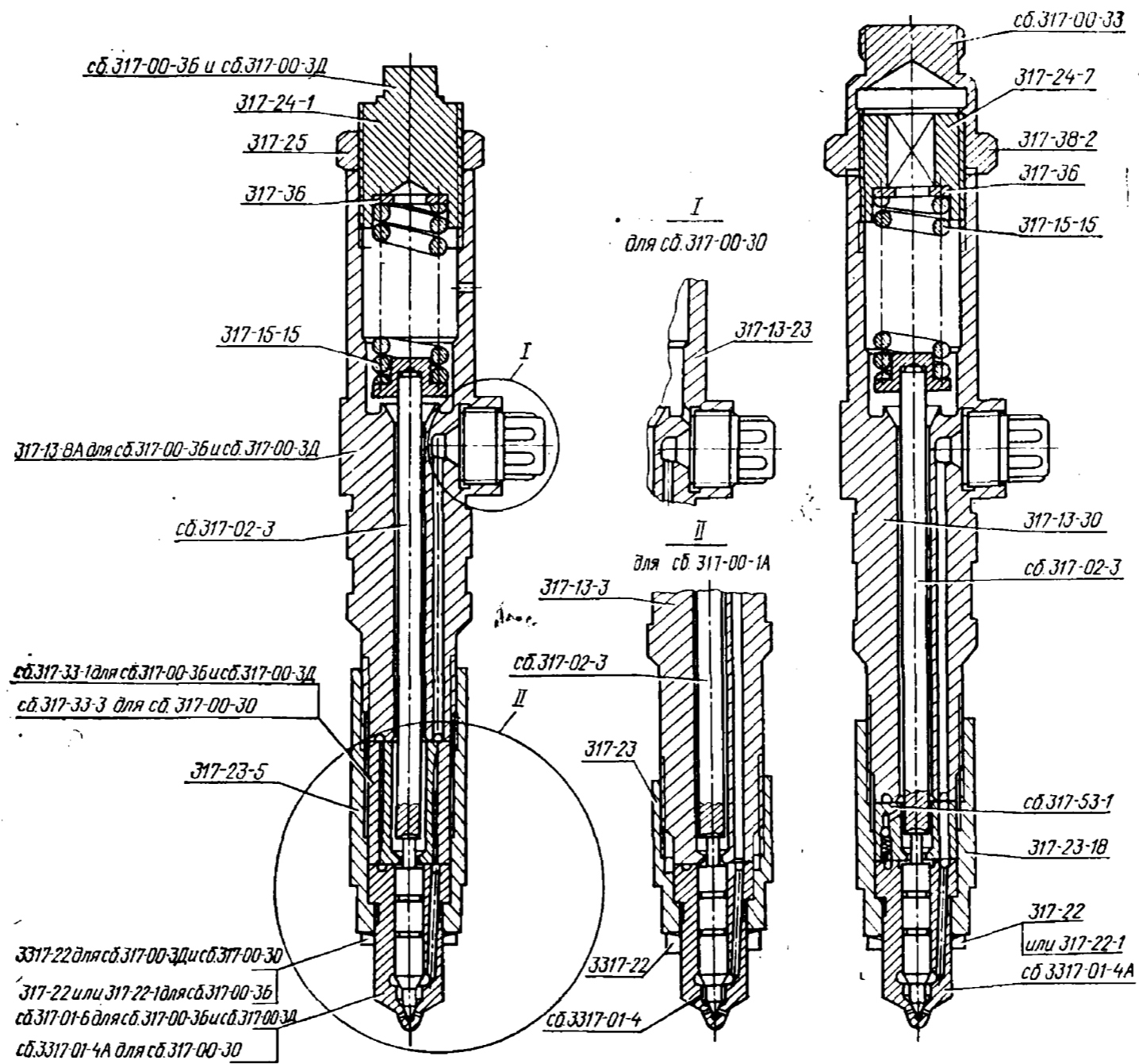


Рис. 29. Форсунка сд.317-00-3Б, сд.317-00-3Д, сд.3317-00-1А, сд.317-00-30 и сд.317-00-33

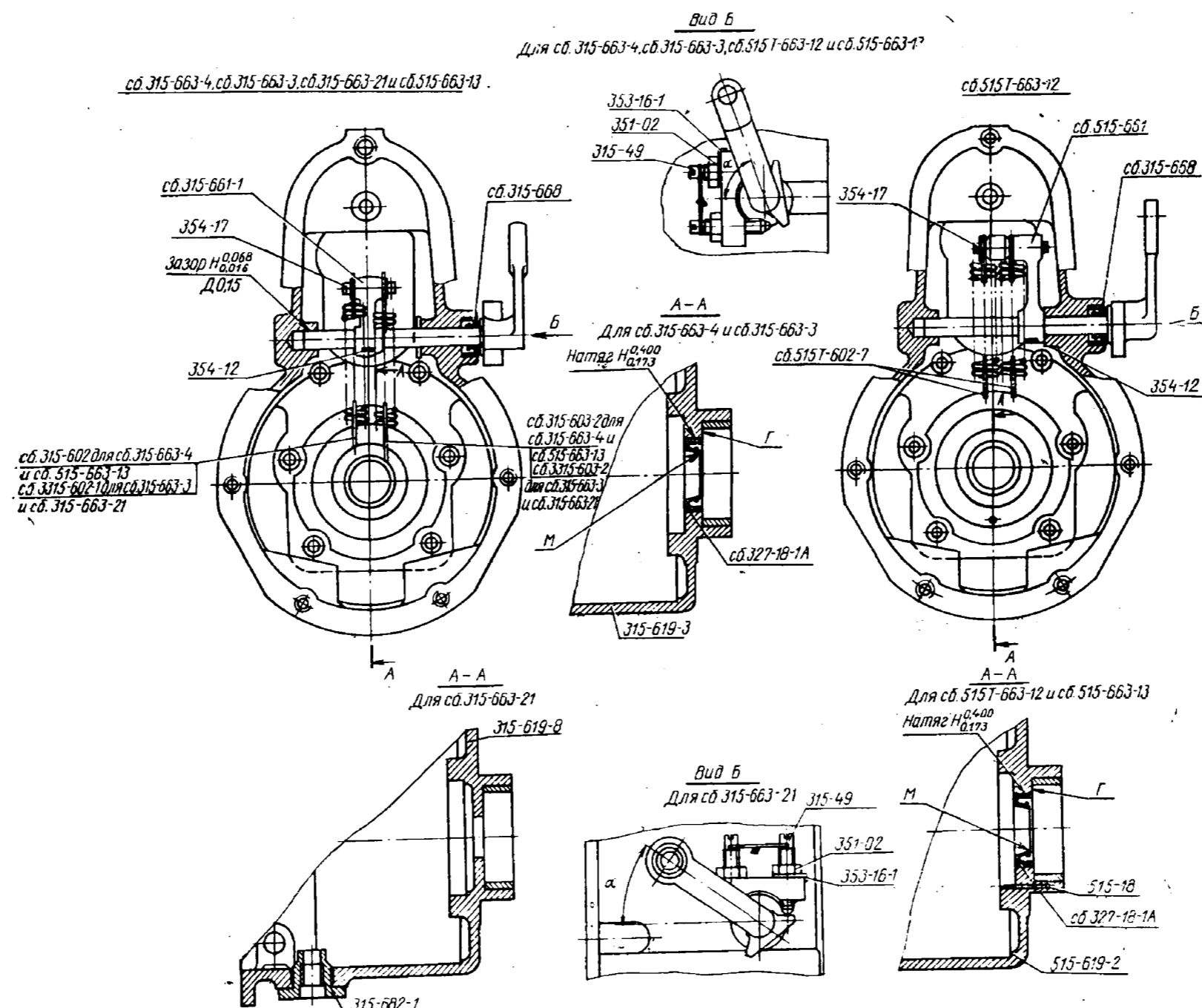


Рис. 30. Корпус регулятора сб.315-663-4, сб.315-663-21, сб.315-663-3, сб.515-663-13 и сб.515Т-663-12:
Г — поверхность; М — кромка; а — угол

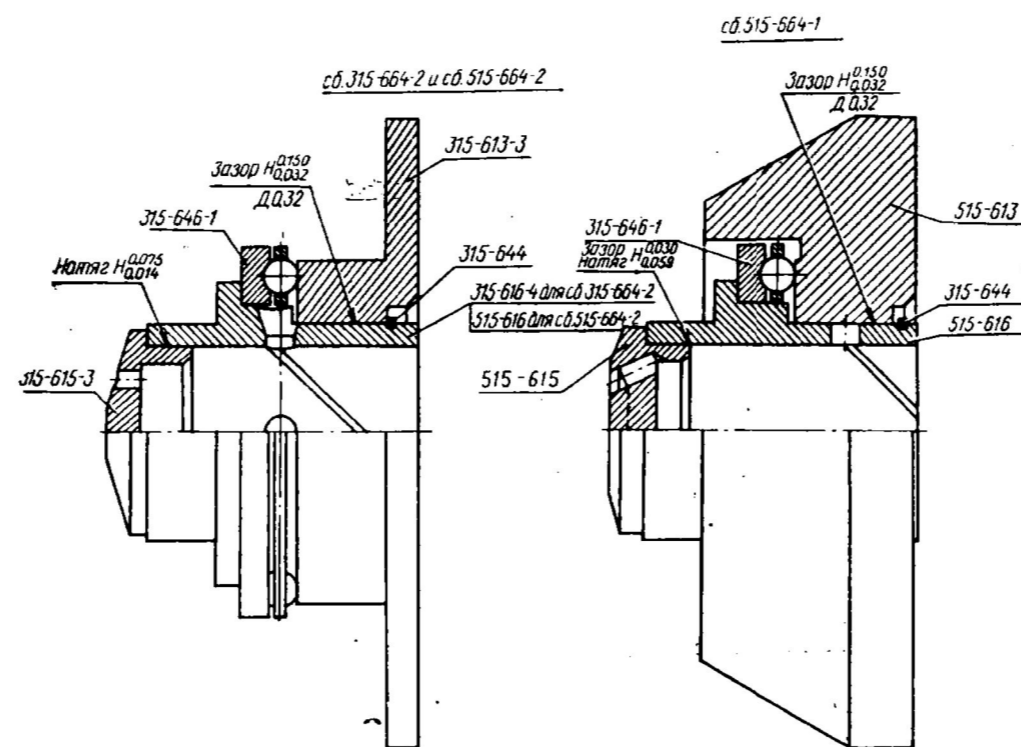


Рис. 31. Втулка сб.315-664-2, сб.515-664-2 и сб.515-664-1

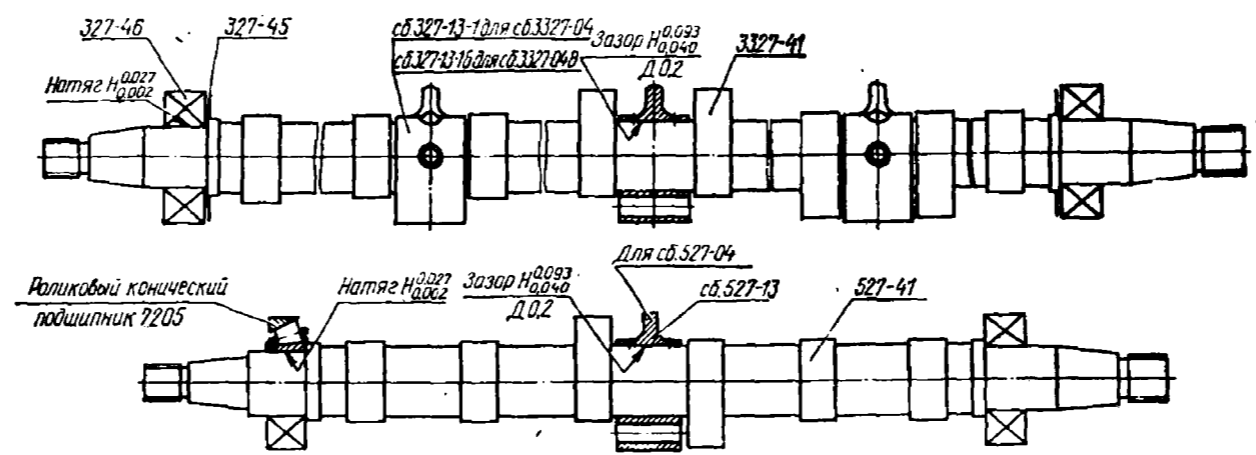


Рис. 32. Вал топливного насоса сб.3327-04, сб.3327-04В и сб.527-04

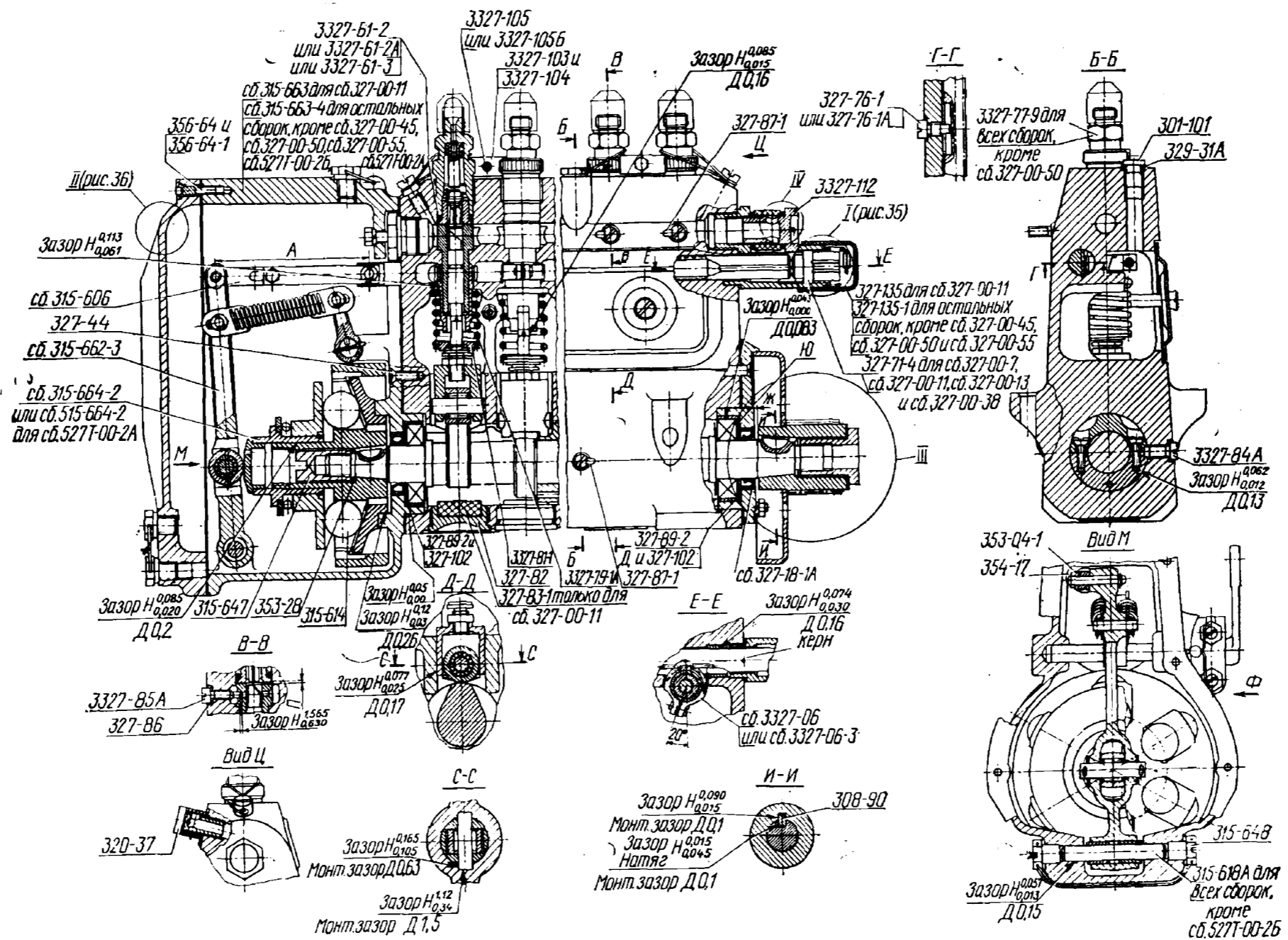


Рис. 33. Насос топливный сб. 327-00-6, сб. 327-00-7, сб. 327-00-9, сб. 327-00-11, сб. 327-00-13, сб. 327-00-14, сб. 327-00-18, сб. 327-00-19, сб. 327-00-20, сб. 327-00-38, сб. 327-00-45, сб. 327-00-50, сб. 327-00-55, сб. 527Т-00-2А и сб. 527Т-00-2Б:

А — размер; Ж и П — зазоры; Ю — поверхность

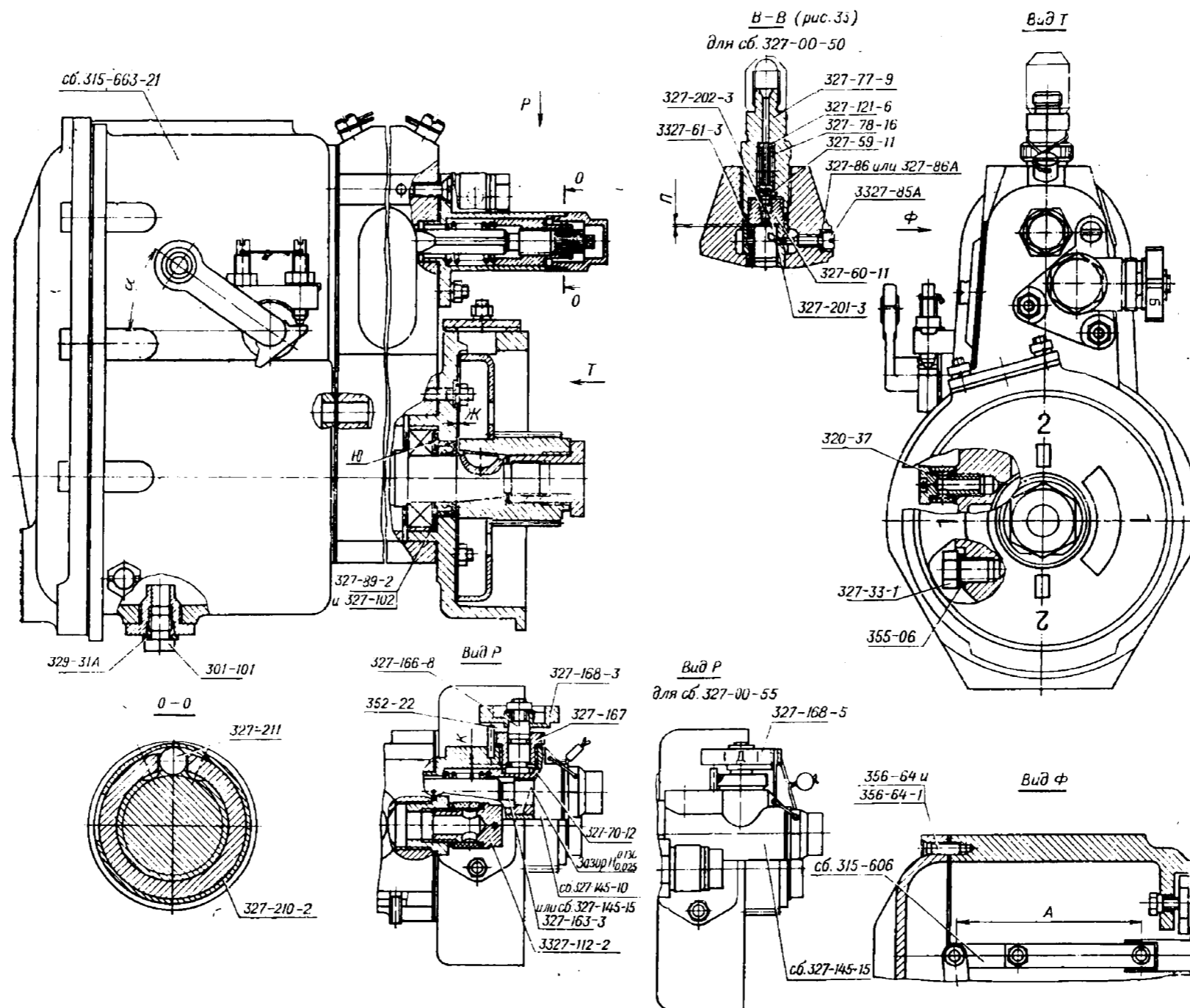


Рис. 34. Насос топливный сб.327-00-45, сб.327-00-50 и сб.327-00-55:
A — размер; *Ж*, *К* и *Л* — зазоры; *Ю* — поверхность; α — угол

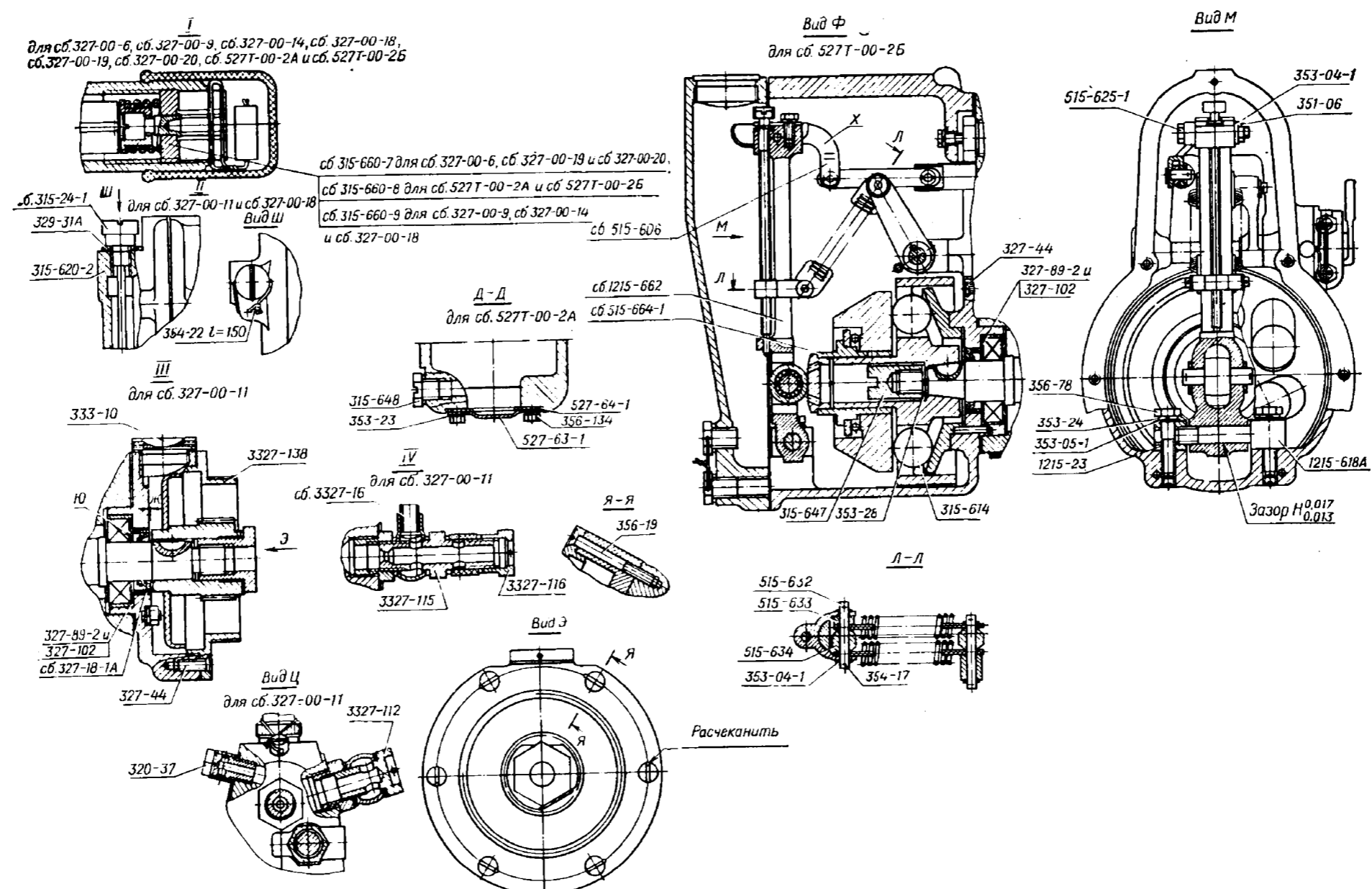


Рис. 35. Насос топливный сб.327-00-6, сб.327-00-9, сб.327-00-11, сб.327-00-14, сб.327-00-18, сб.327-00-19, сб.327-00-20, сб.527Т-00-2А и сб.527Т-00-2Б:
 Ж — зазор; X — поводок; Ю — поверхность

Примечание. Основной вид см. на рис. 33.

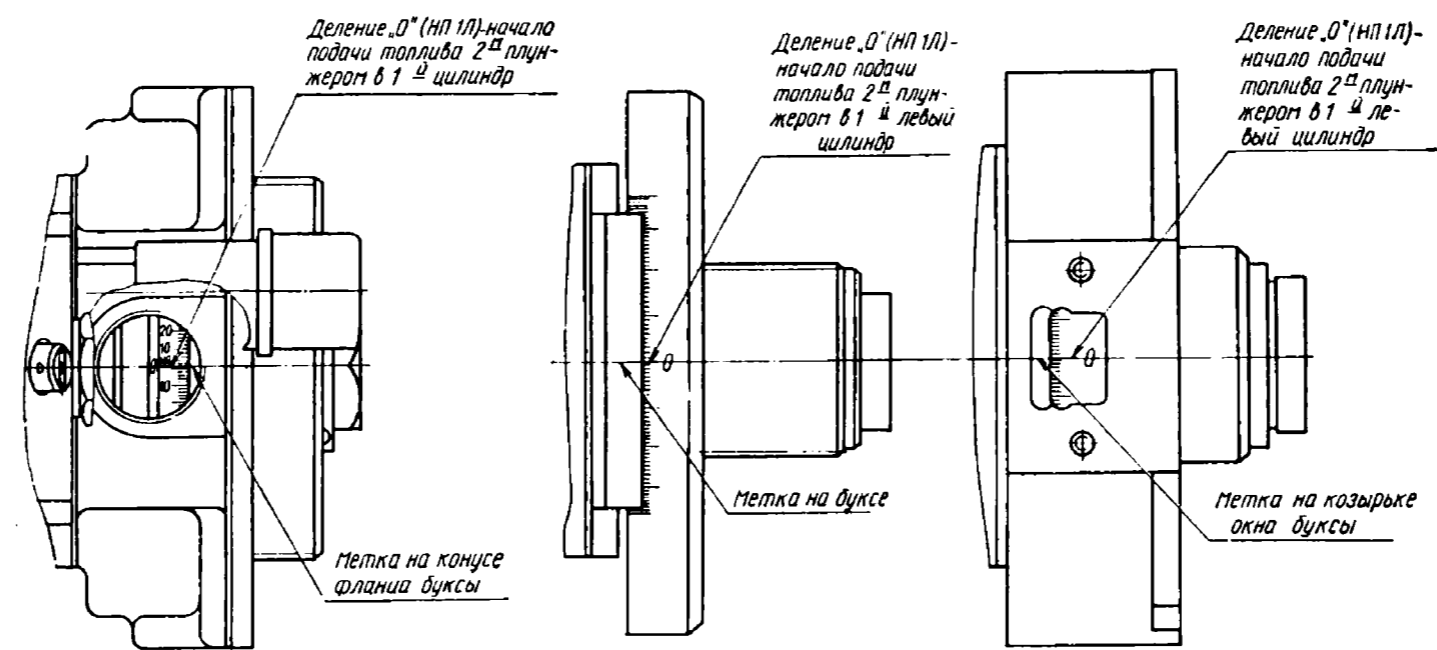


Рис. 36. Нанесение метки на буксе шарикоподшипника топливного насоса

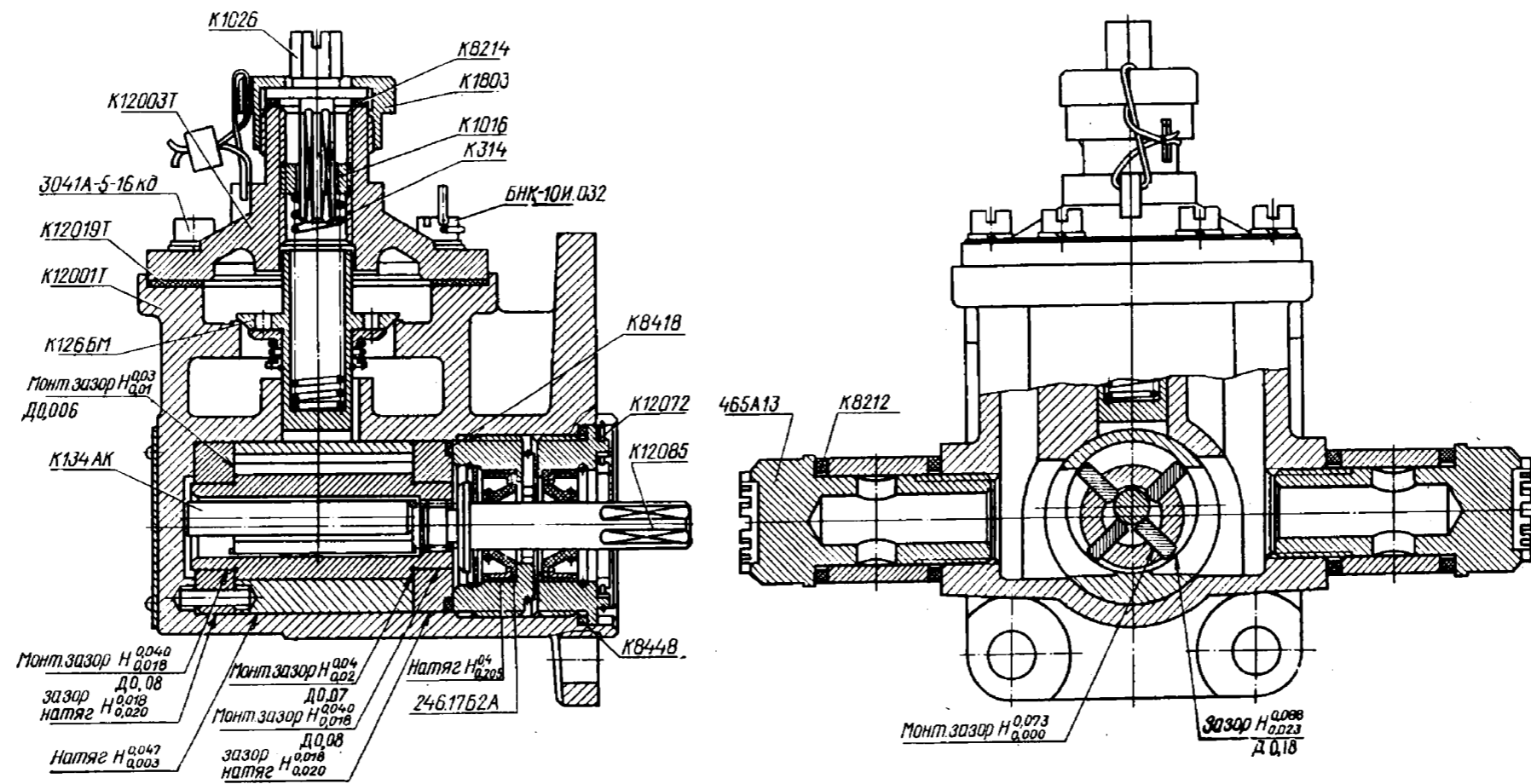


Рис. 37. Насос подкачивающий БНК-12ТК с6.332-00-7

Примечание. Монт. зазор $H_{0.000}^{0.073}$
Д0,13

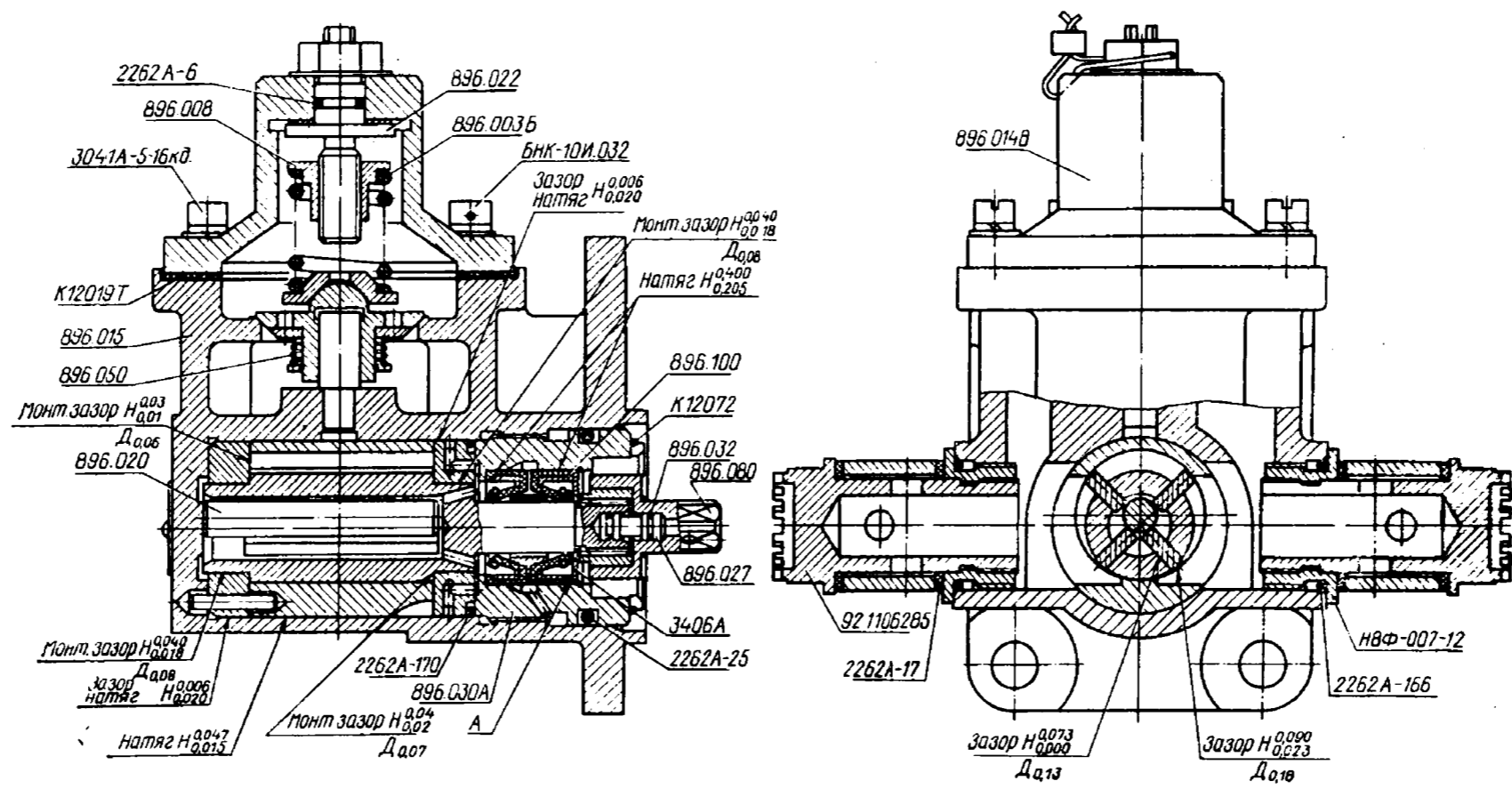


Рис. 38. Насос подкачивающий НП-46 сб.332-00-11:
 А — зазор

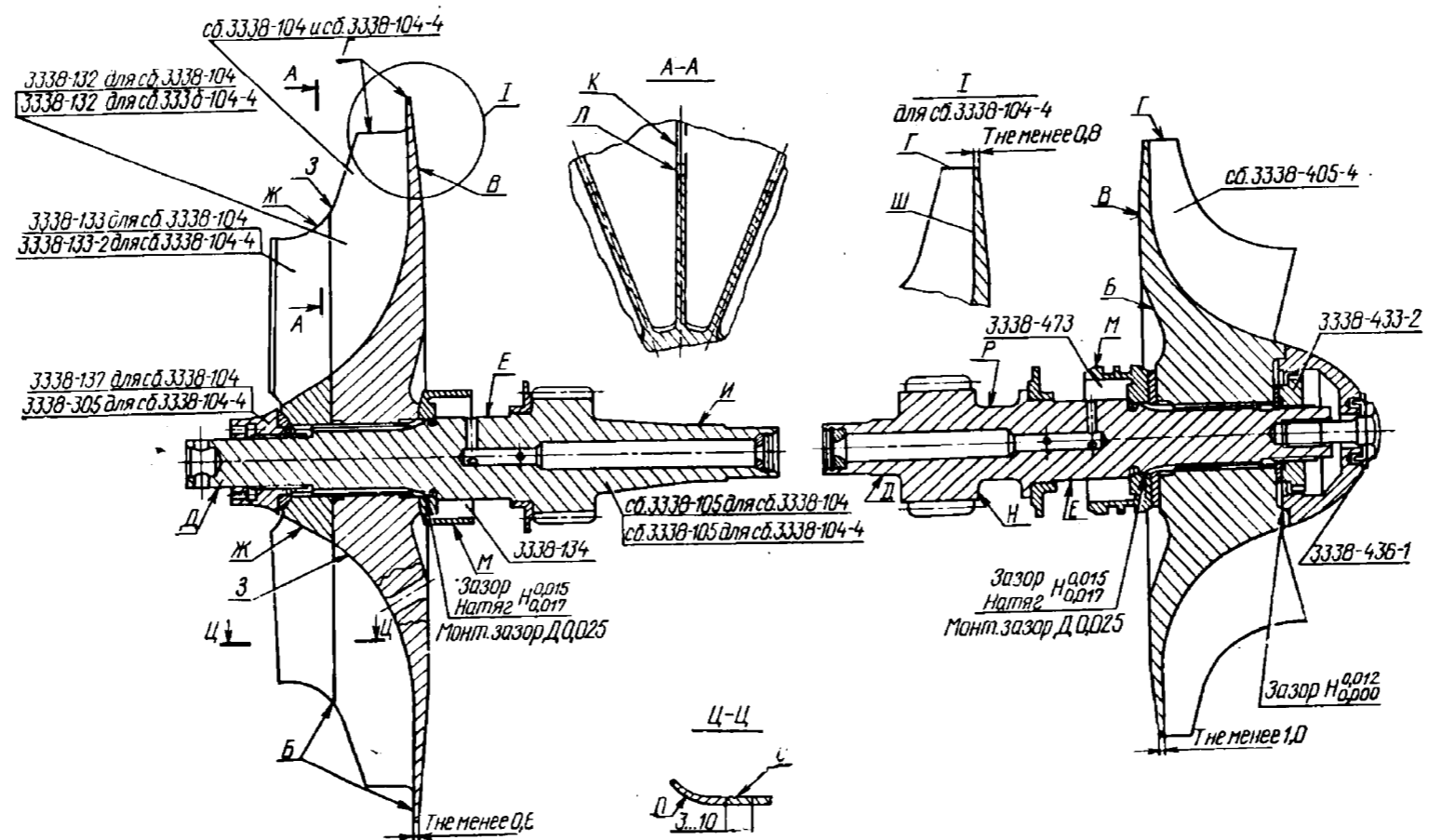


Рис. 39. Ротор нагнетателя сд.3338-104, сд.3338-104-4 и сд.3338-405-4:
 Б, В, Г, Д, Е, Ж, З, И, К, Л, М, Н, Р и С — поверхности; П и Ш — места снятия металла; Т — размер

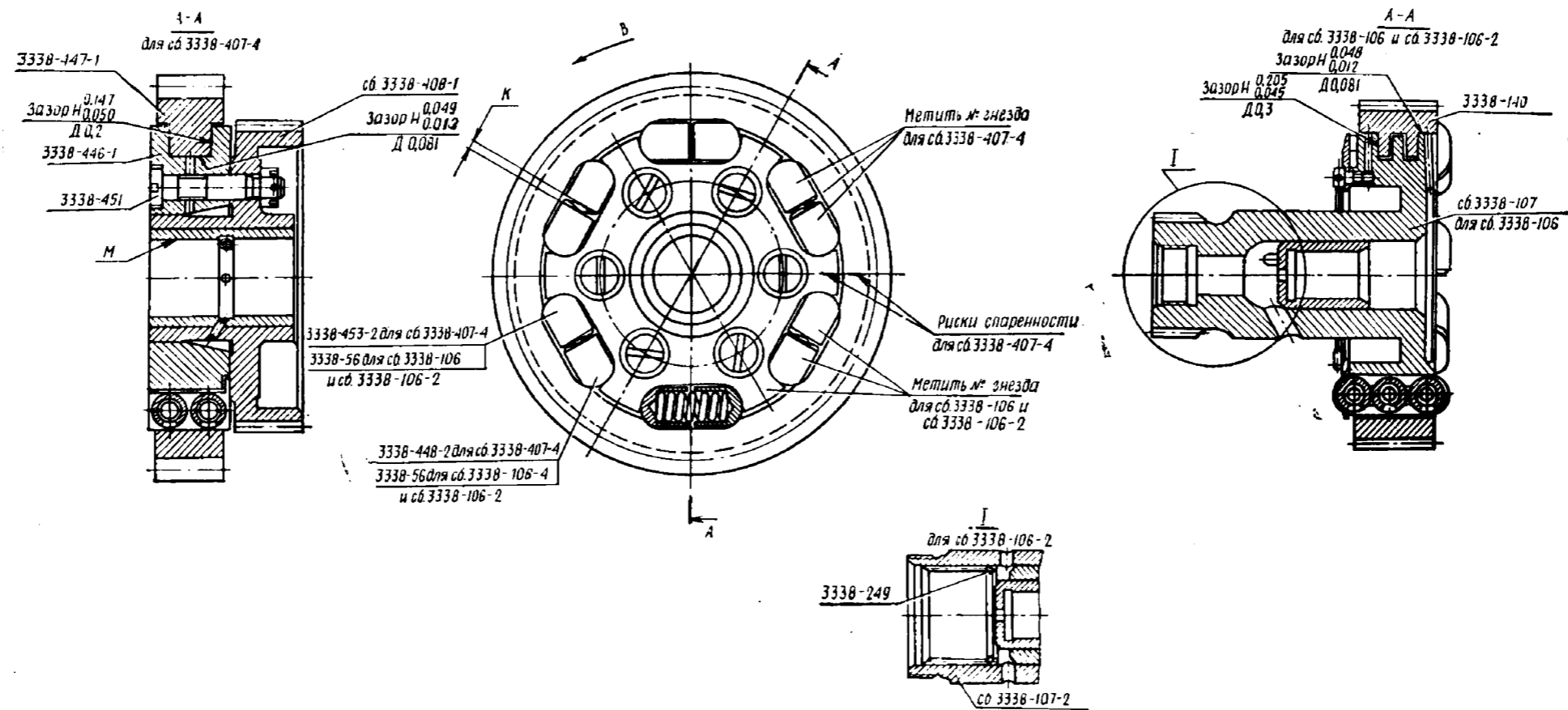


Рис. 40. Ведущая шестерня сб.3338-106, сб.3338-106-2 и блок шестерен сб.3338-407-4:
 В — направление вращения; К — зазор; М — поверхность

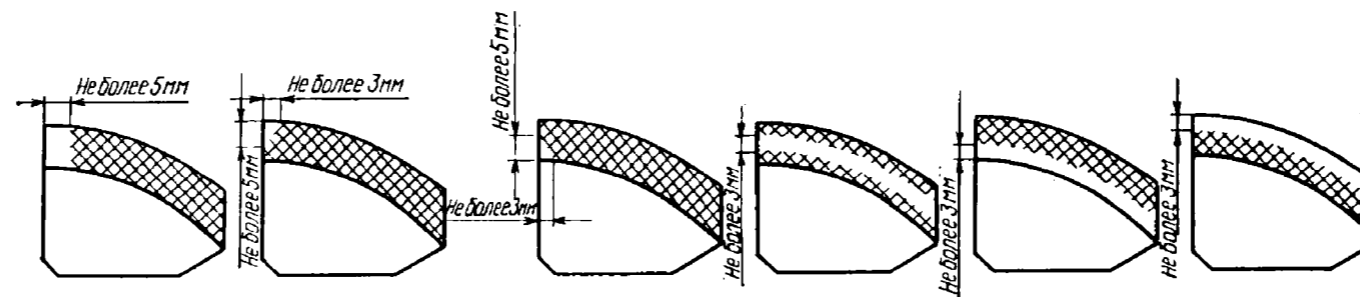
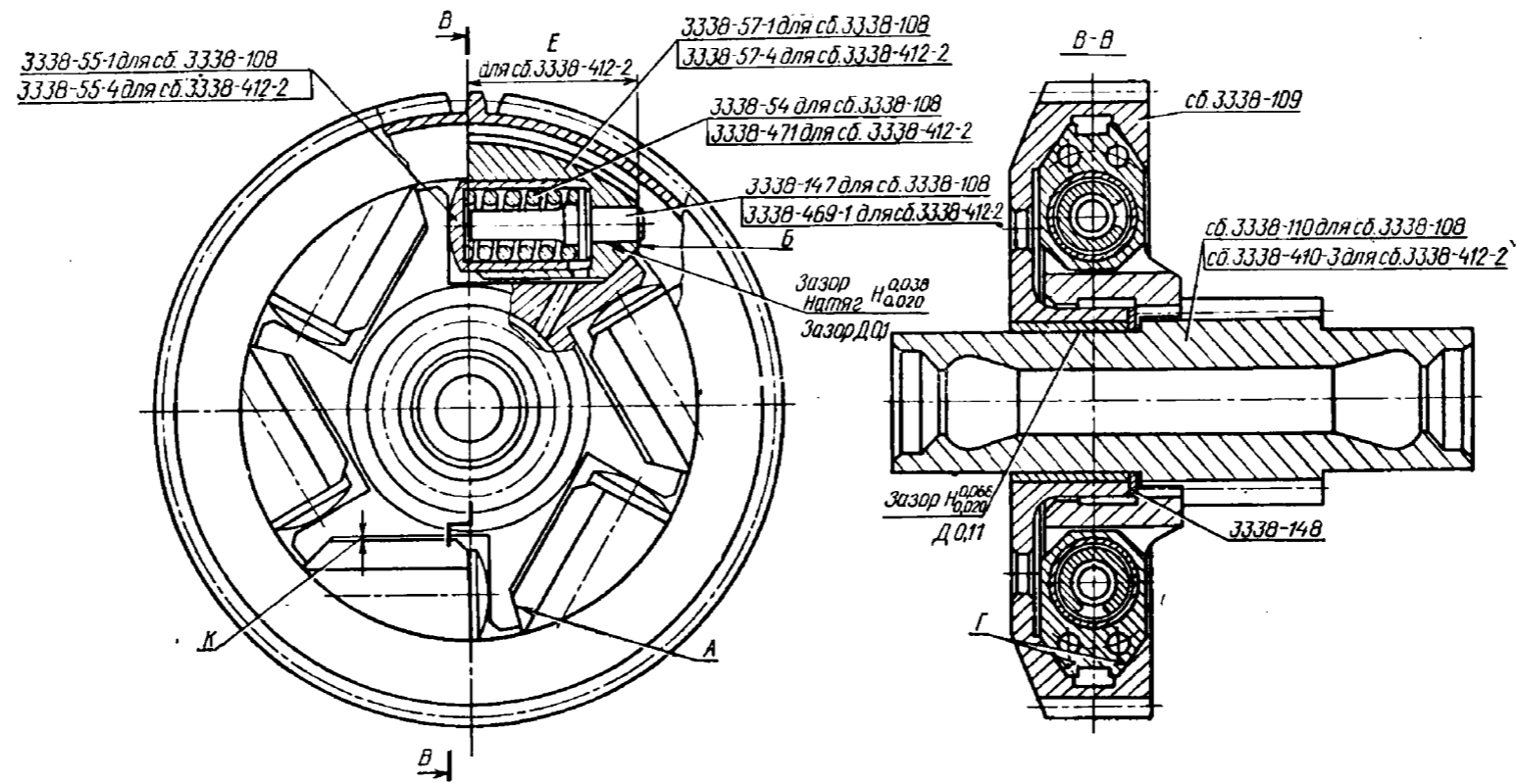


Рис. 41. Шестерня перебора большая с сухарями сб.3338-108 и сб.3338-412-2.
 А, Б и Г — поверхности; Е — размер; К — зазор

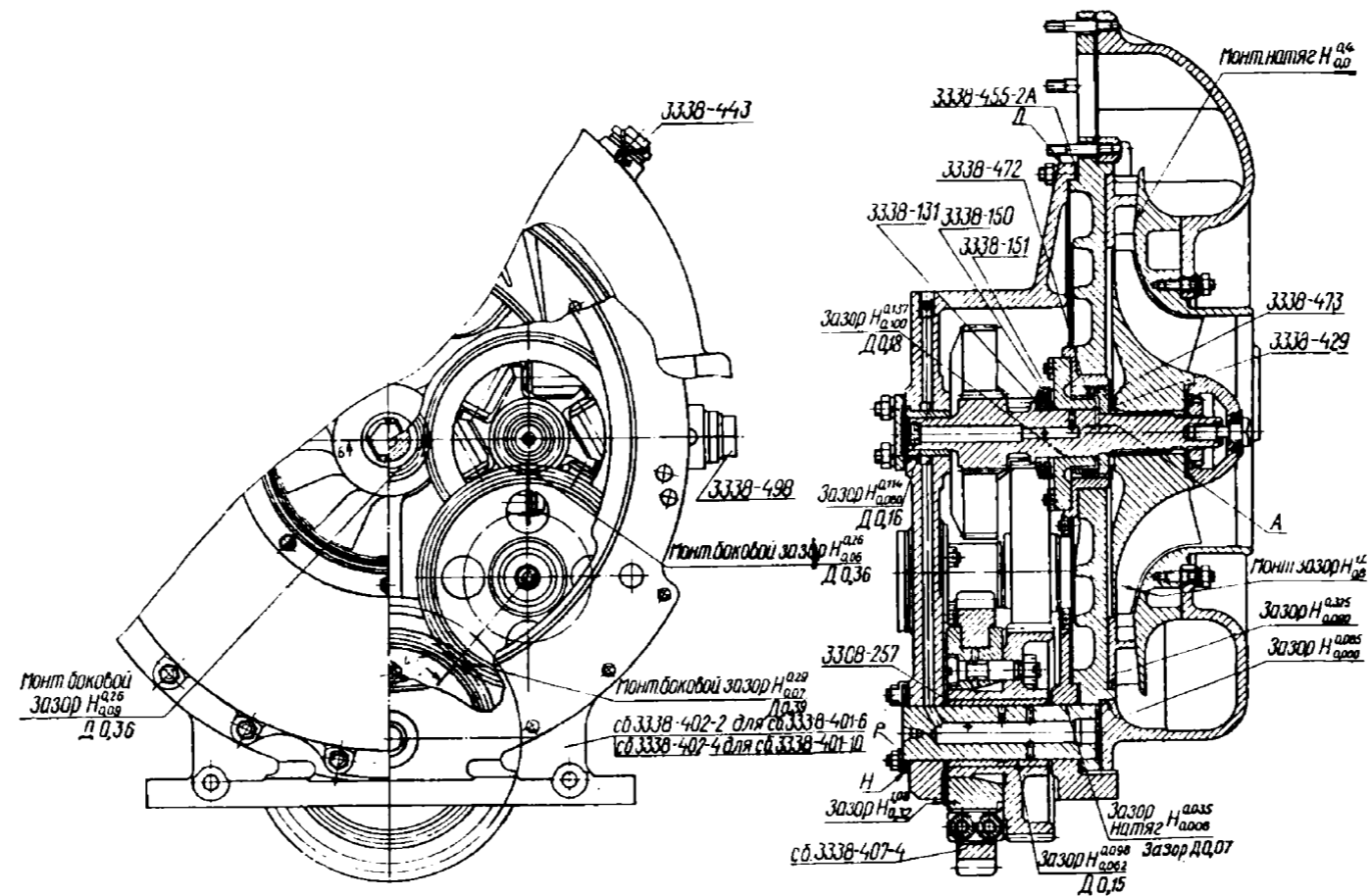


Рис. 42 лист 1. Нагнетатель Н-46 сб.3338-401-6 и Н-46-6 сб.3338-401-10:
 А — зазор; Л и Н — поверхности; Р — стопорная шайба

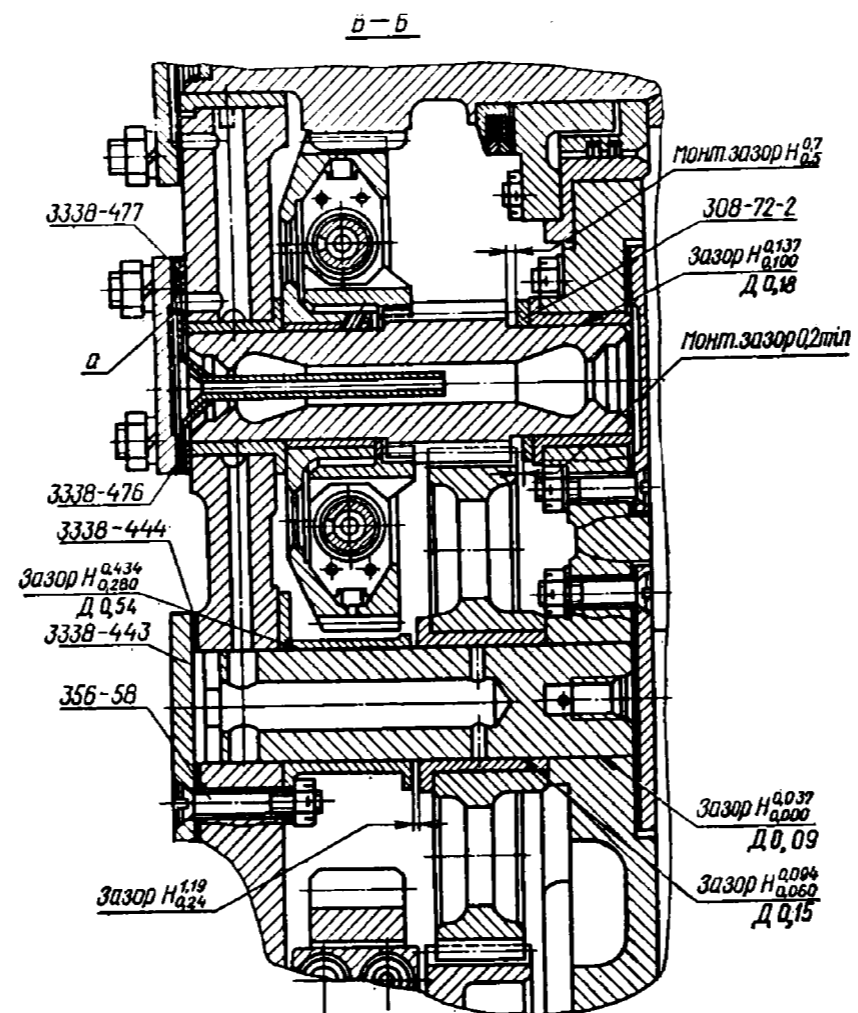


Рис. 42, лист 2. Нагнетатель Н-46 сб.3338-401-6 и Н-46-6 сб.3338-401-10:
а — отверстие

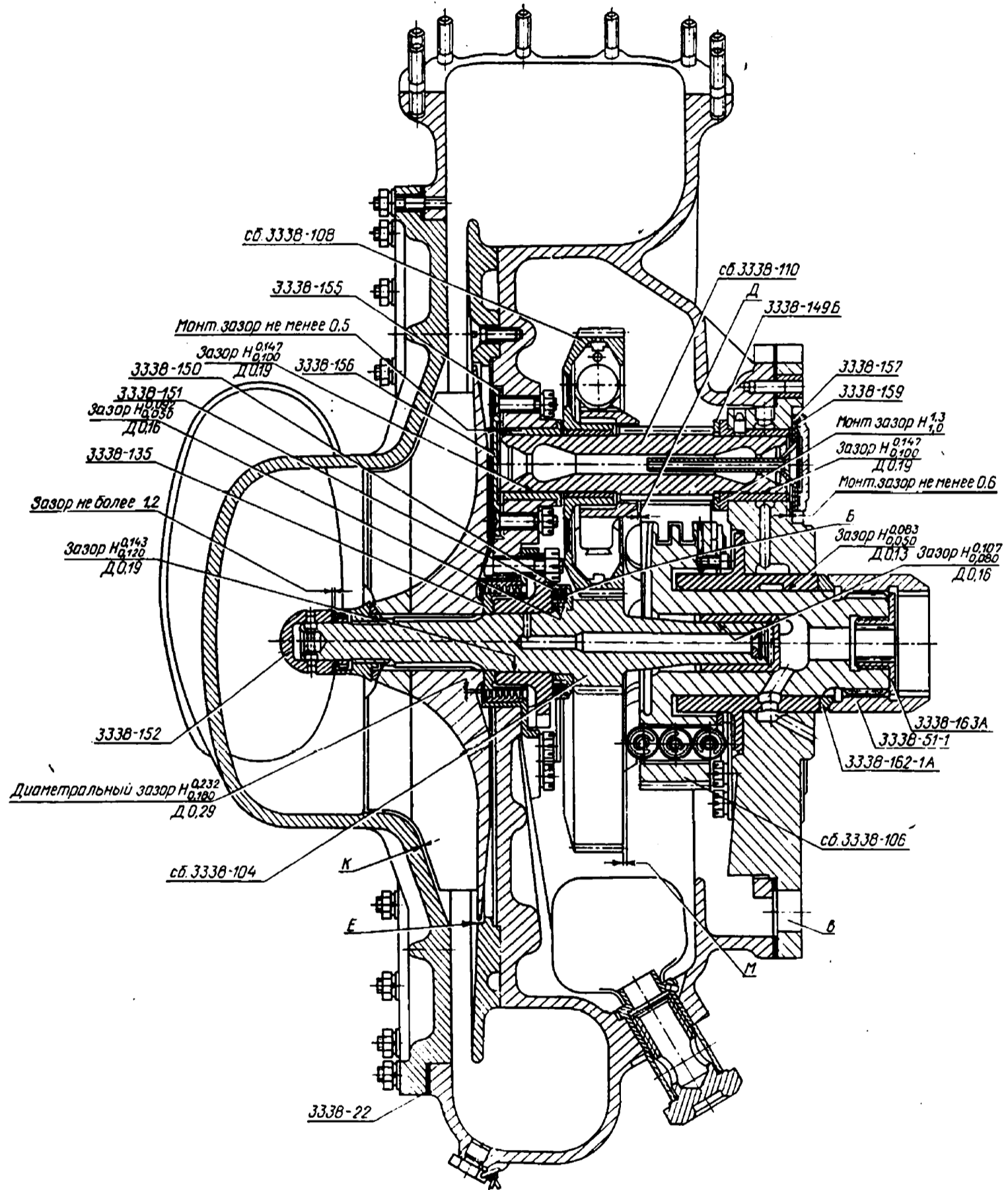


Рис. 43. Нагнетатель АМ42-К сб.3338-101:
 Б, Д, К и М — вазоры; В — кромка; в — отверстие

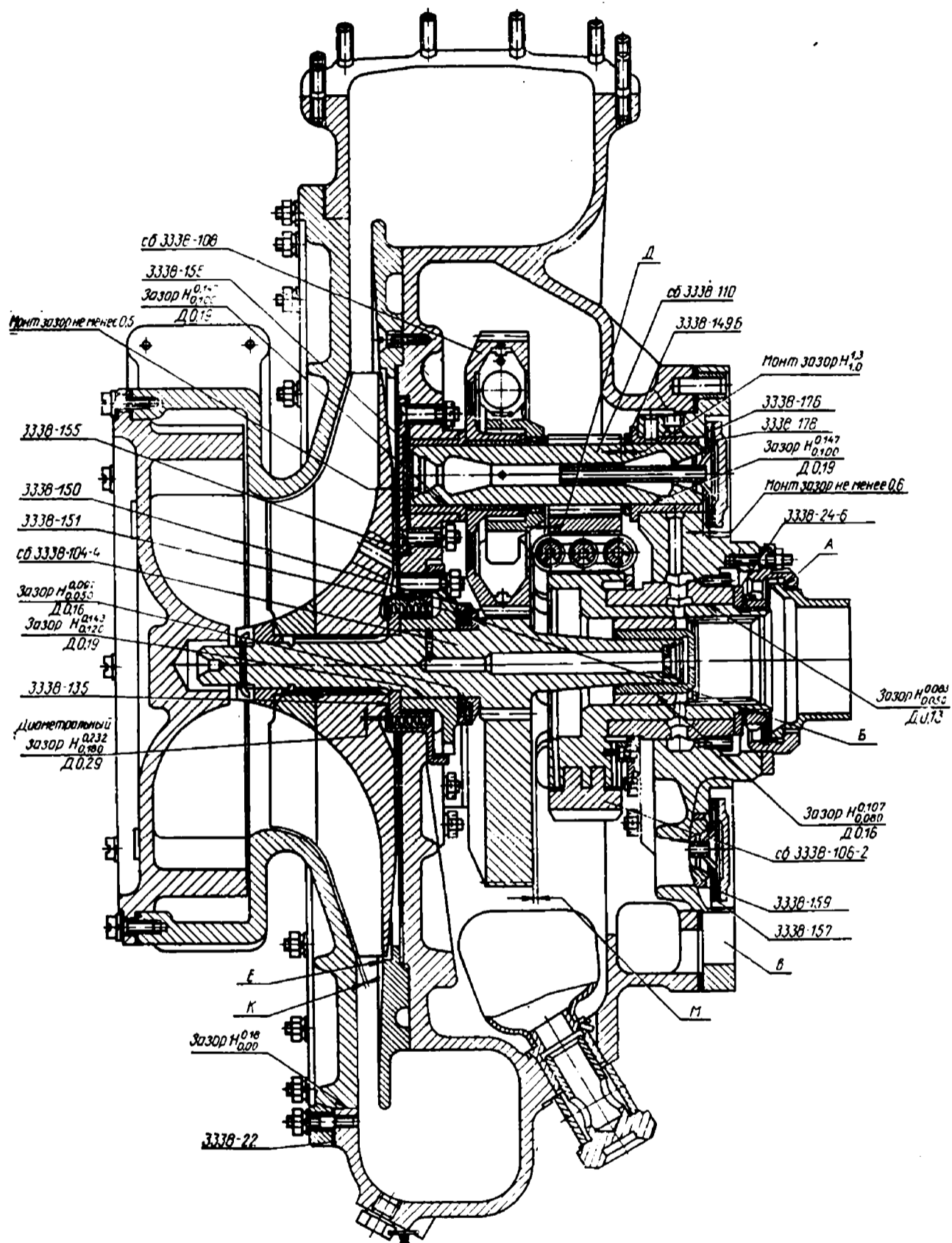


Рис. 44. Нагнетатель УНА-6 с/б.3338-101-1:
 А — поверхность; Б, Д, К и М — зазоры; Е — кромка; Ø — отверстие

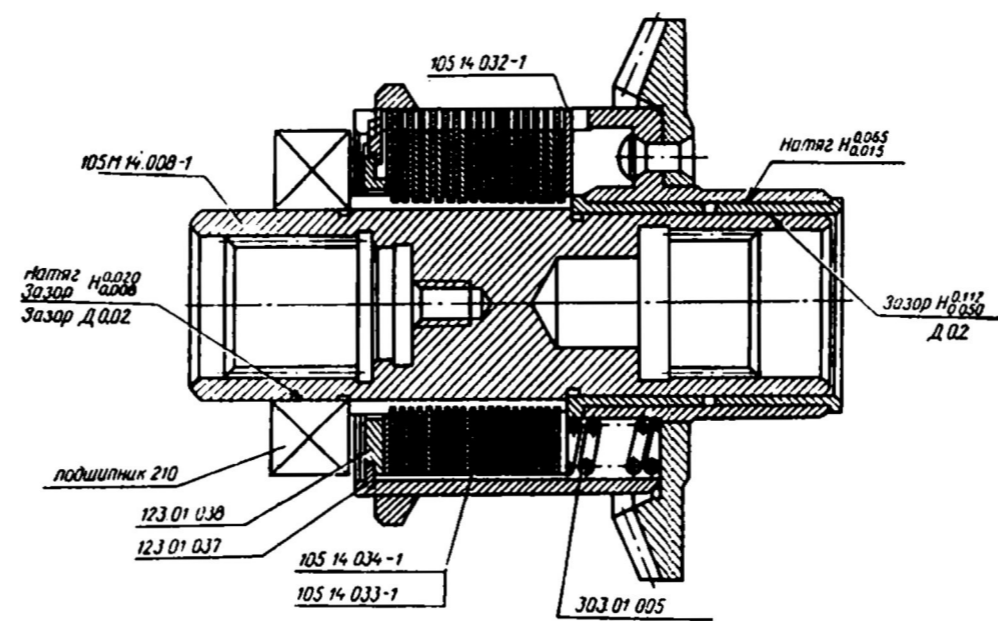


Рис. 45. Вал ведущий 123.01.с6.16-1

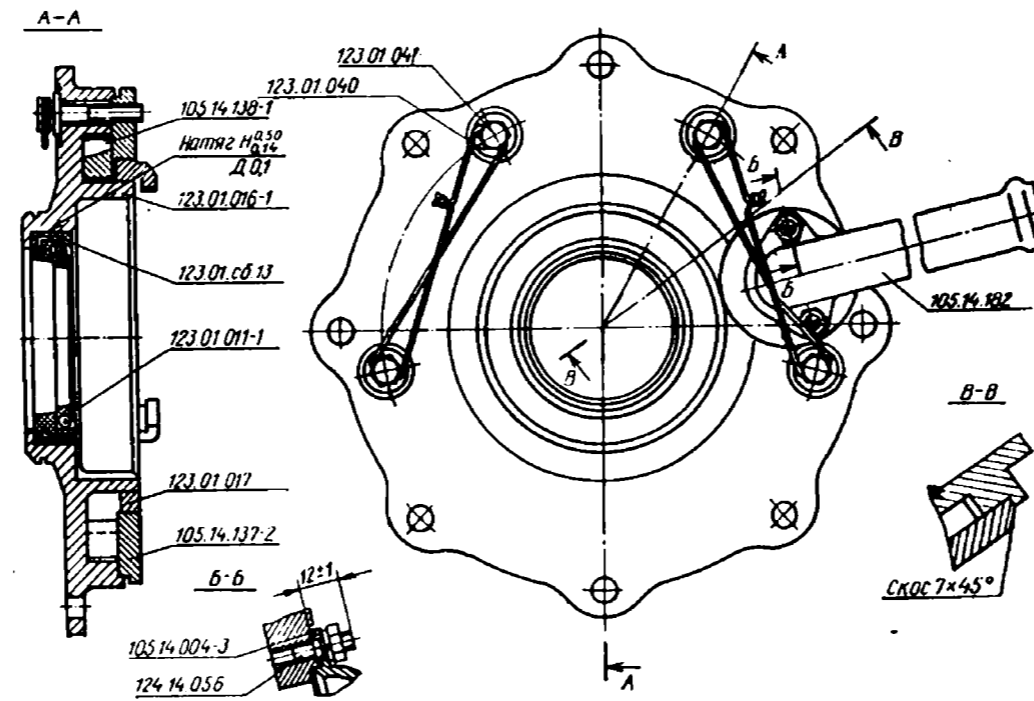


Рис. 46. Маслонасос 123.01.сб.17-1СБ

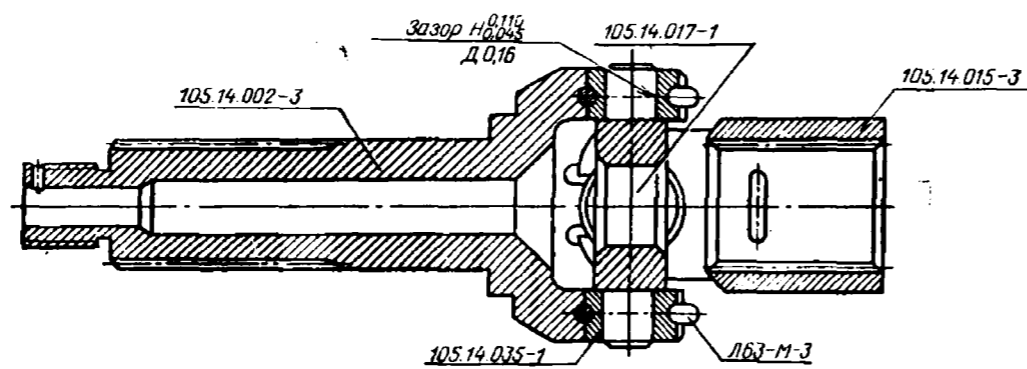


Рис. 47. Кардан привода 105.14.с6.32

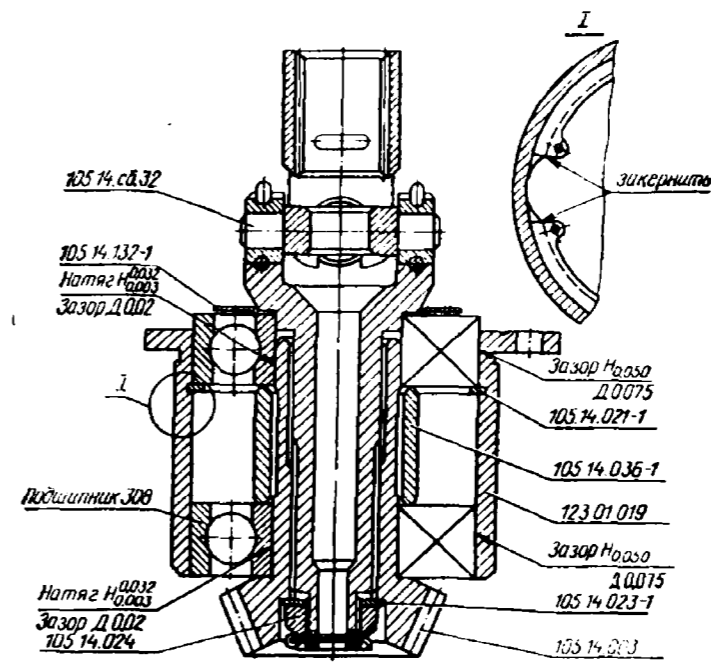


Рис. 48. Вал ведомый 123.01.с6.18СБ

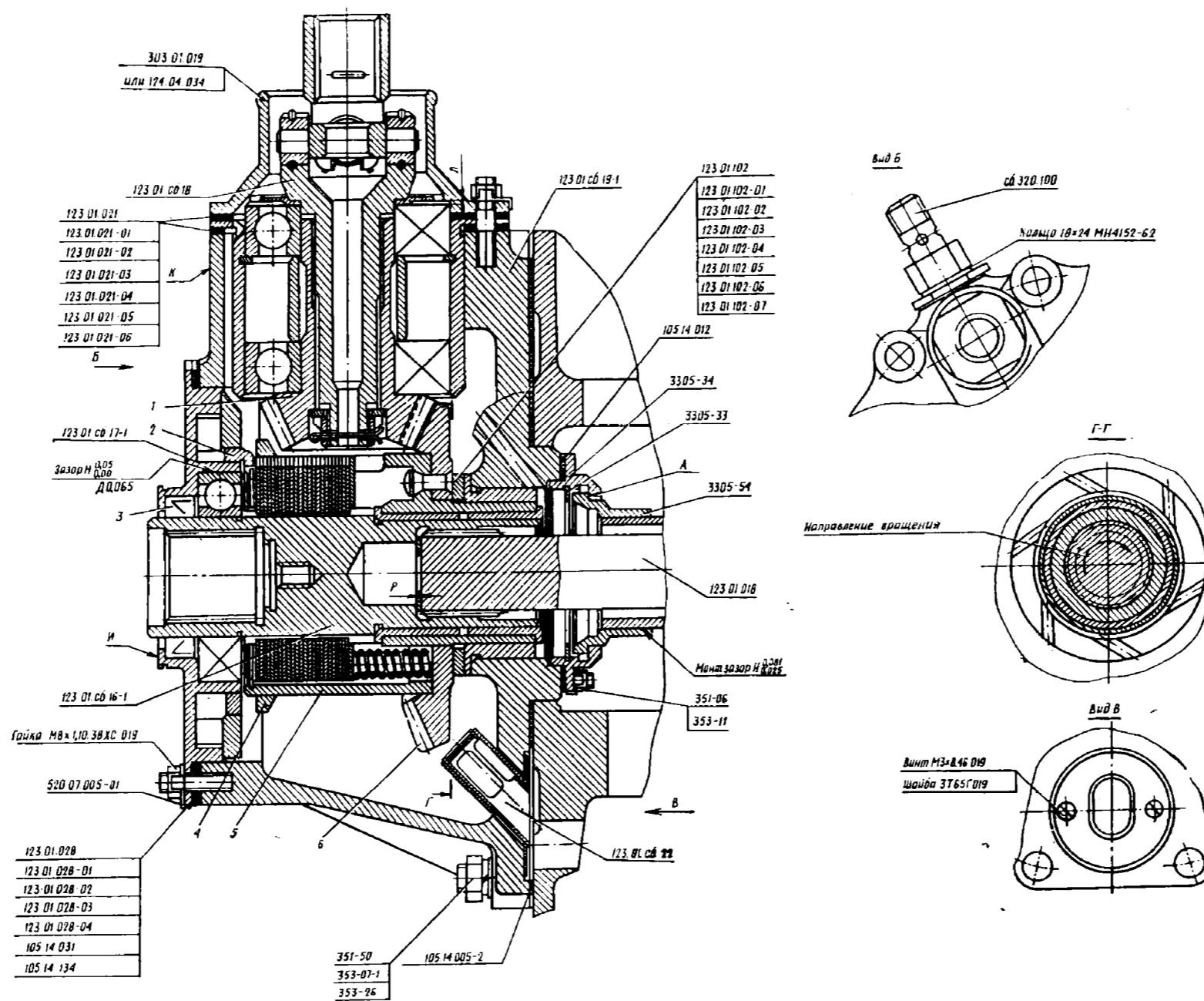


Рис. 49. Привод вентилятора 303.01.c6.2-01:

1 — ведомая шестерня; 2 — выступ; 3 — манжета; 4 — замок; 5 — барабан; 6 — ведущая шестерня; А, Н и К — поверхности; Л и Р — зазоры

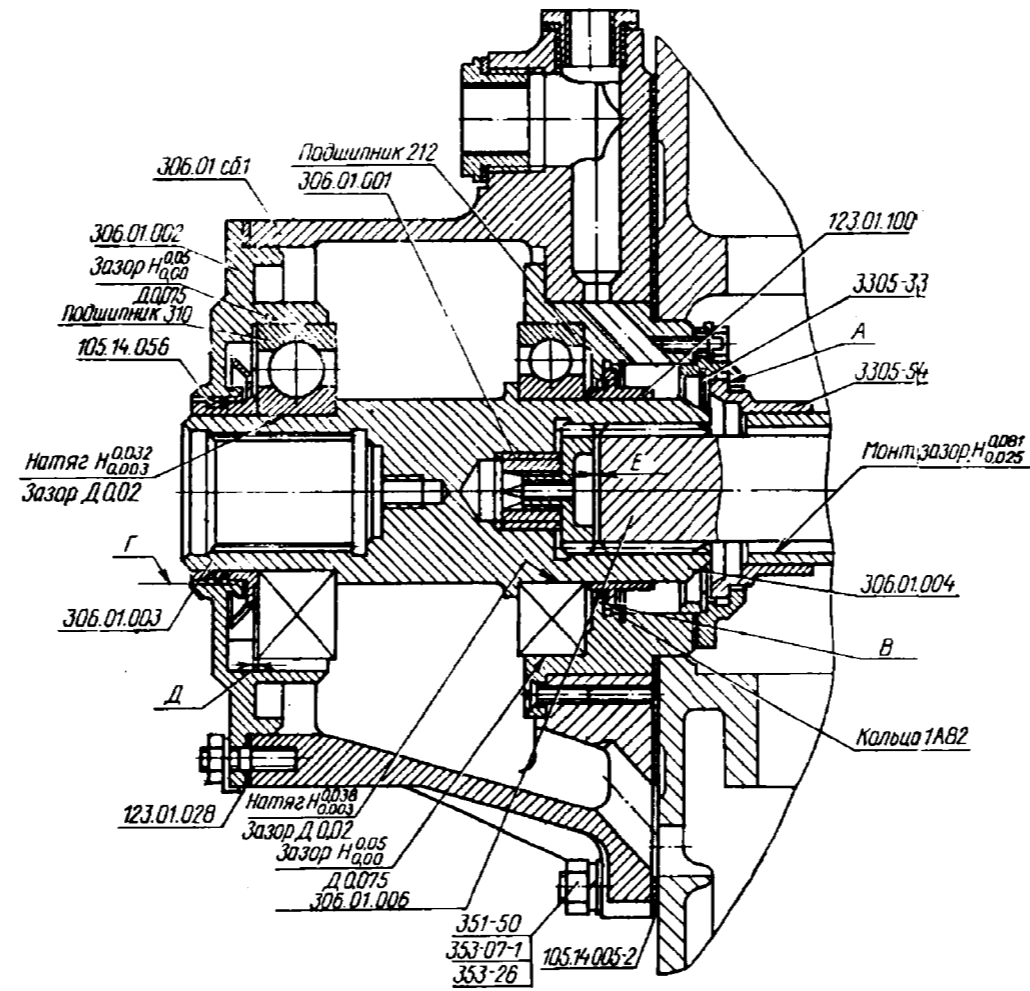


Рис. 50. Механизм отбора мощности 306.01СБ:
 А, В и Г — поверхности; Д и Е — зазоры

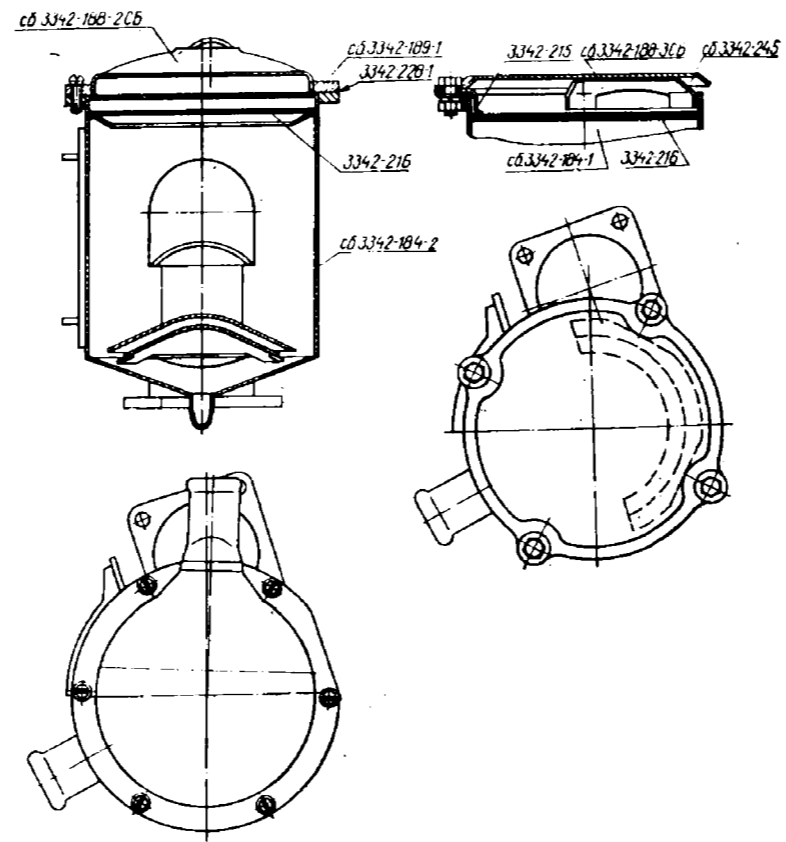


Рис. 51. Маслоотделитель сб.3342-188-2СБ и сб.3342-188-3СБ

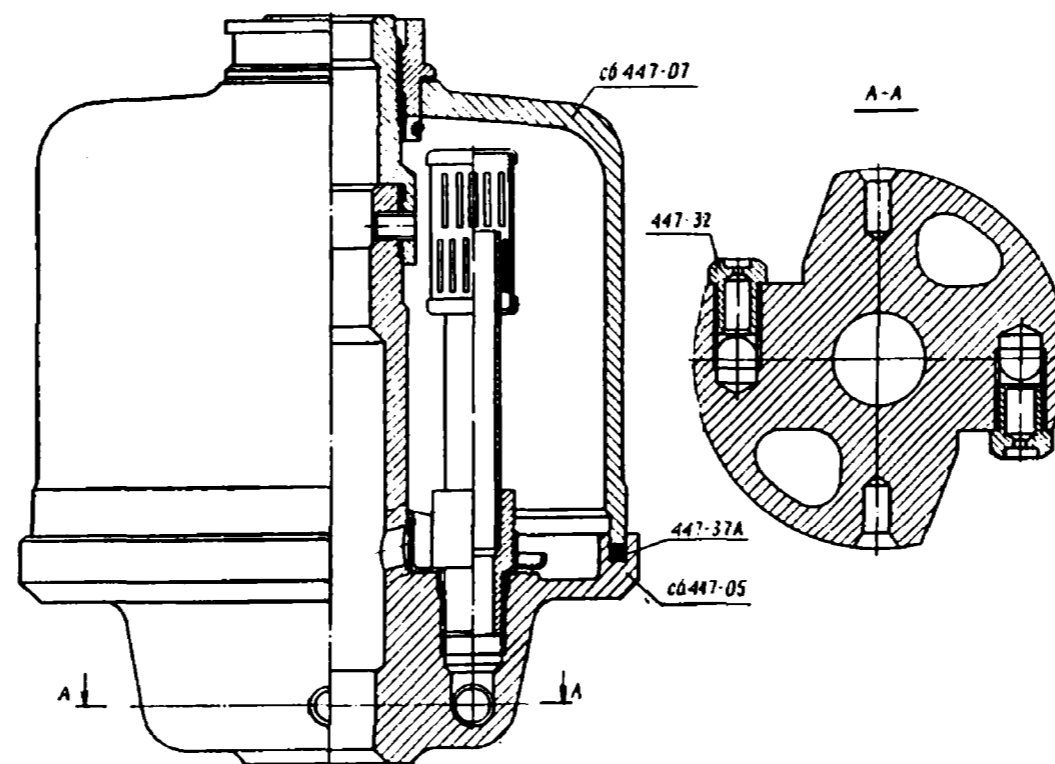


Рис. 52. Ротор в сборе с6.447-03

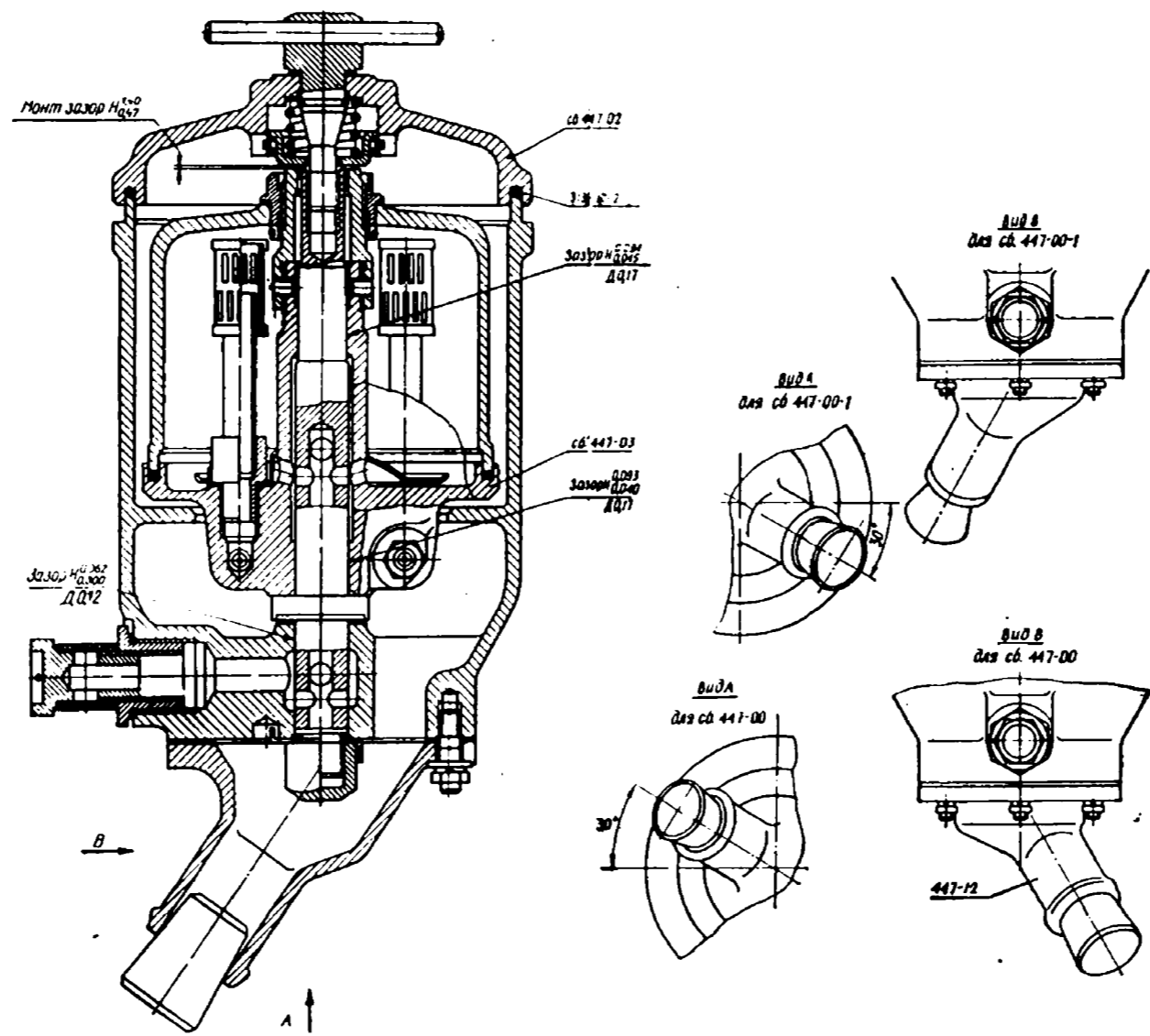


Рис. 53. Маслоочиститель центробежный МЦ-1 сб.447-00 и сб.447-00-1

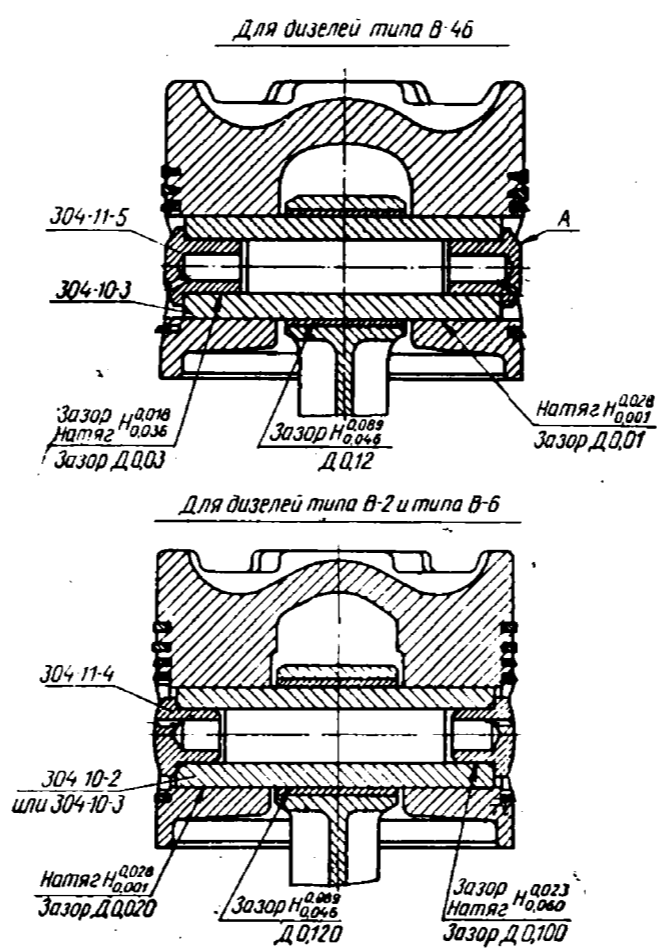


Рис. 54. Шатуны и поршень дизелей типа В-46, типа В-2 и типа В-6:
 А — поверхность

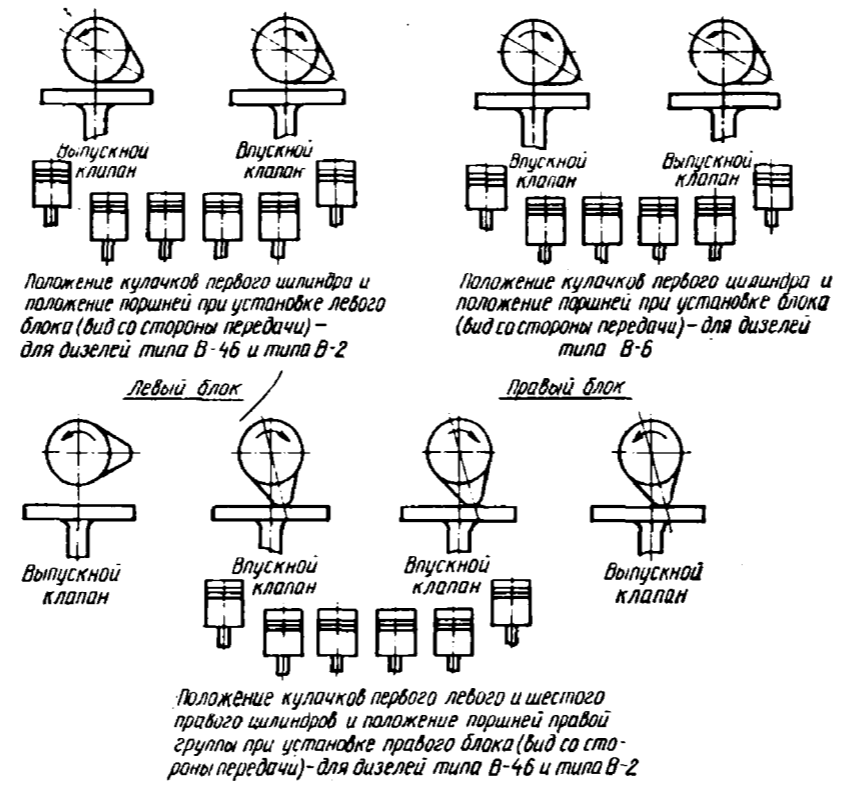


Рис. 55. Расположение кулачков распределительных валов и поршней при установке блоков дизелей типа В-46, типа В-2 и типа В-6

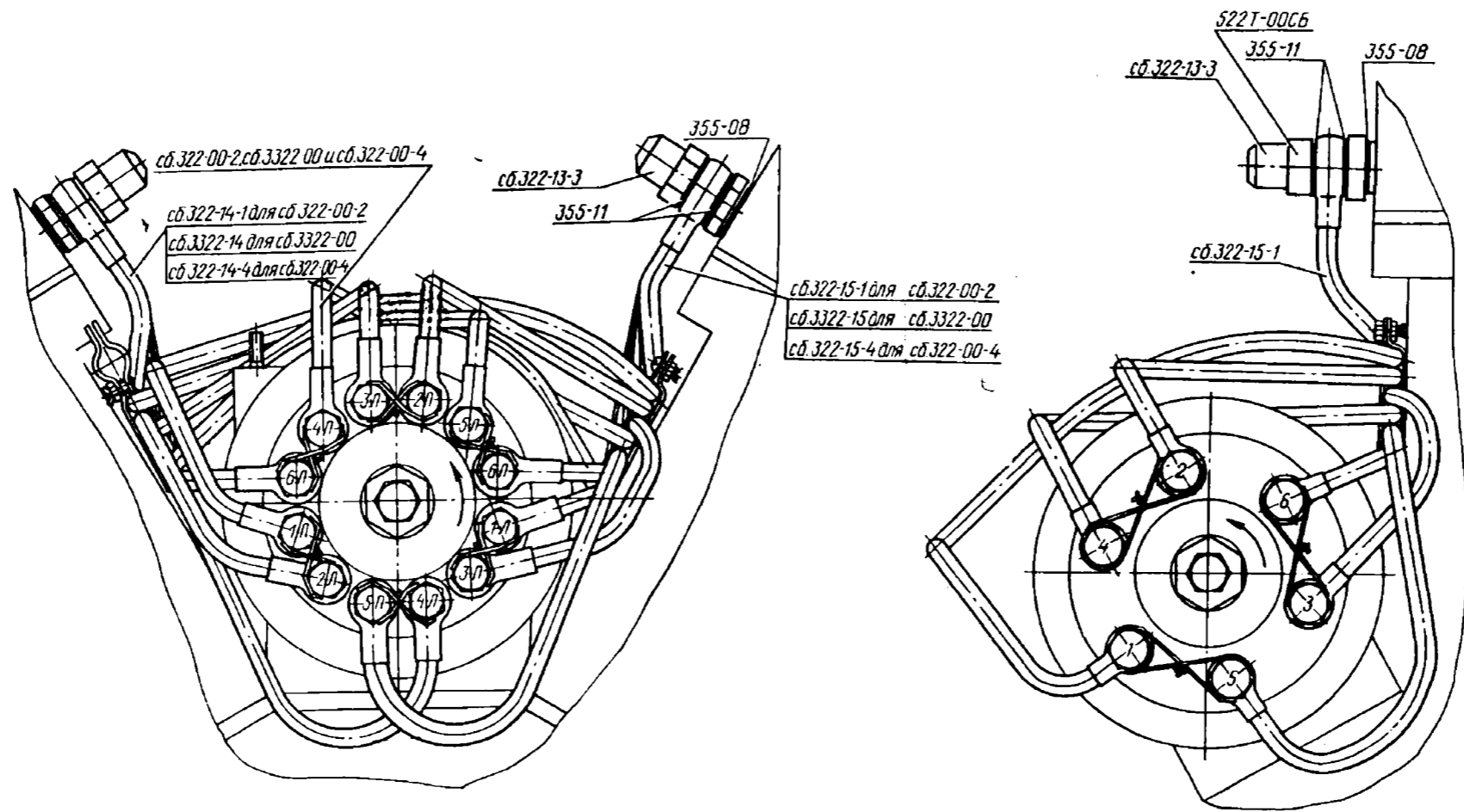


Рис. 56. Трубопровод воздушного пуска сб.322-00-2, сб.3322-00, сб.322-00-4 и 522Т-00СБ

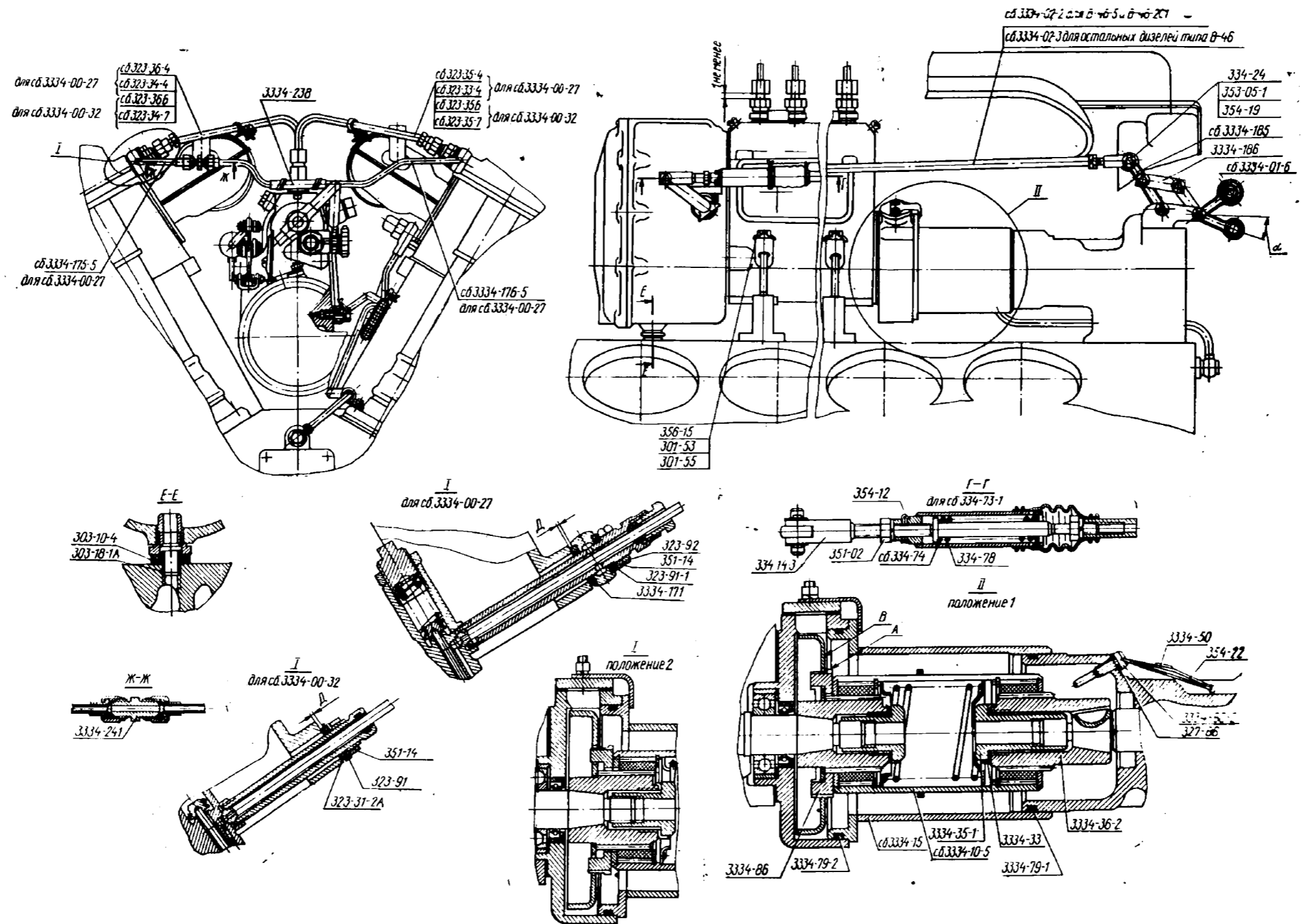


Рис. 57. Установка топливного насоса и трубок высокого давления сд. 3334-00-27 и сд. 3334-00-32:
 А и В — метки; Д — зазор; α — угол

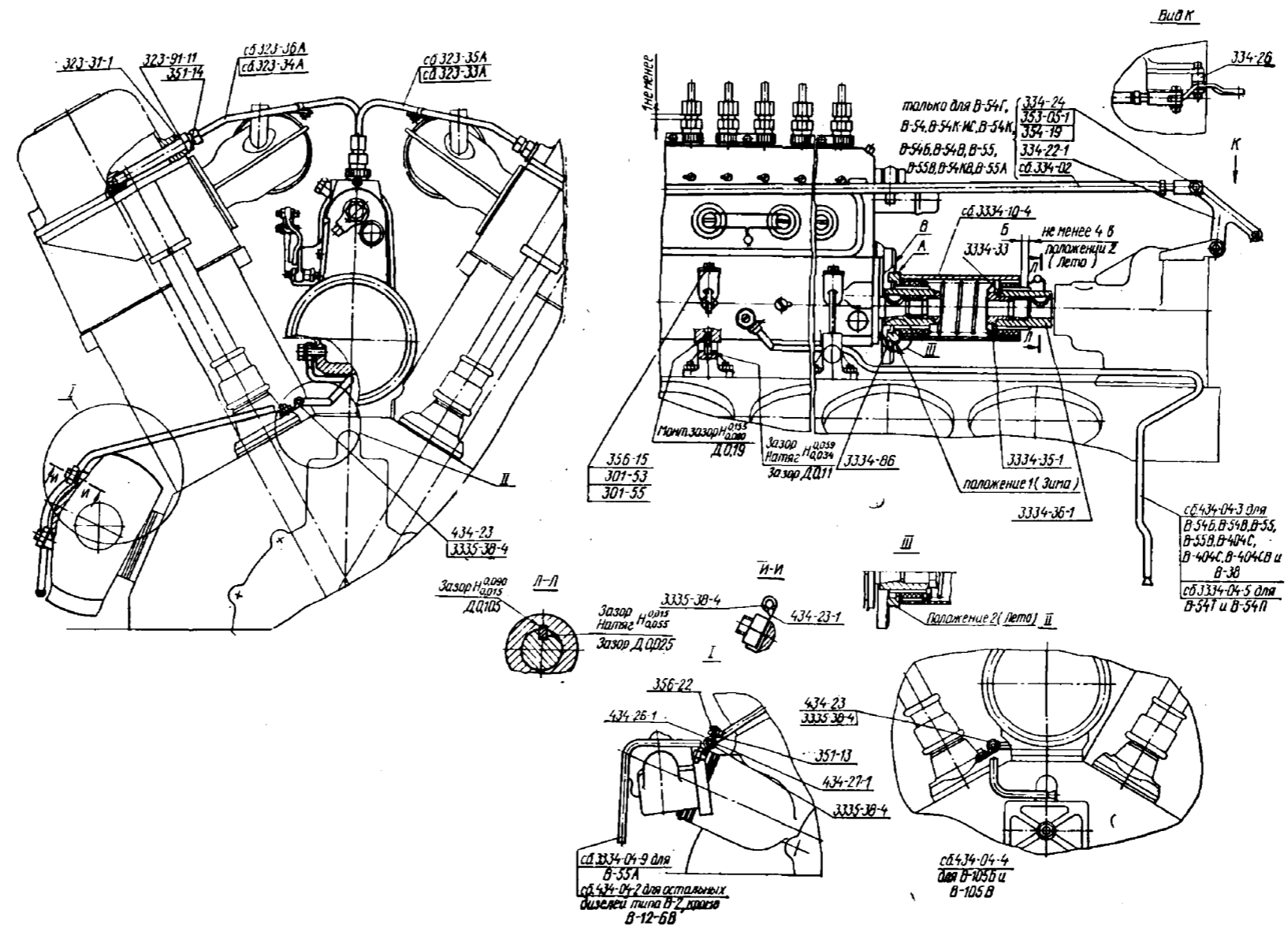


Рис. 58. Установка топливного насоса и трубок высокого давления сб.3334-00-3, сб.3334-00-7 и сб.3334-00-23:
 А и В — метки; Б — зазор

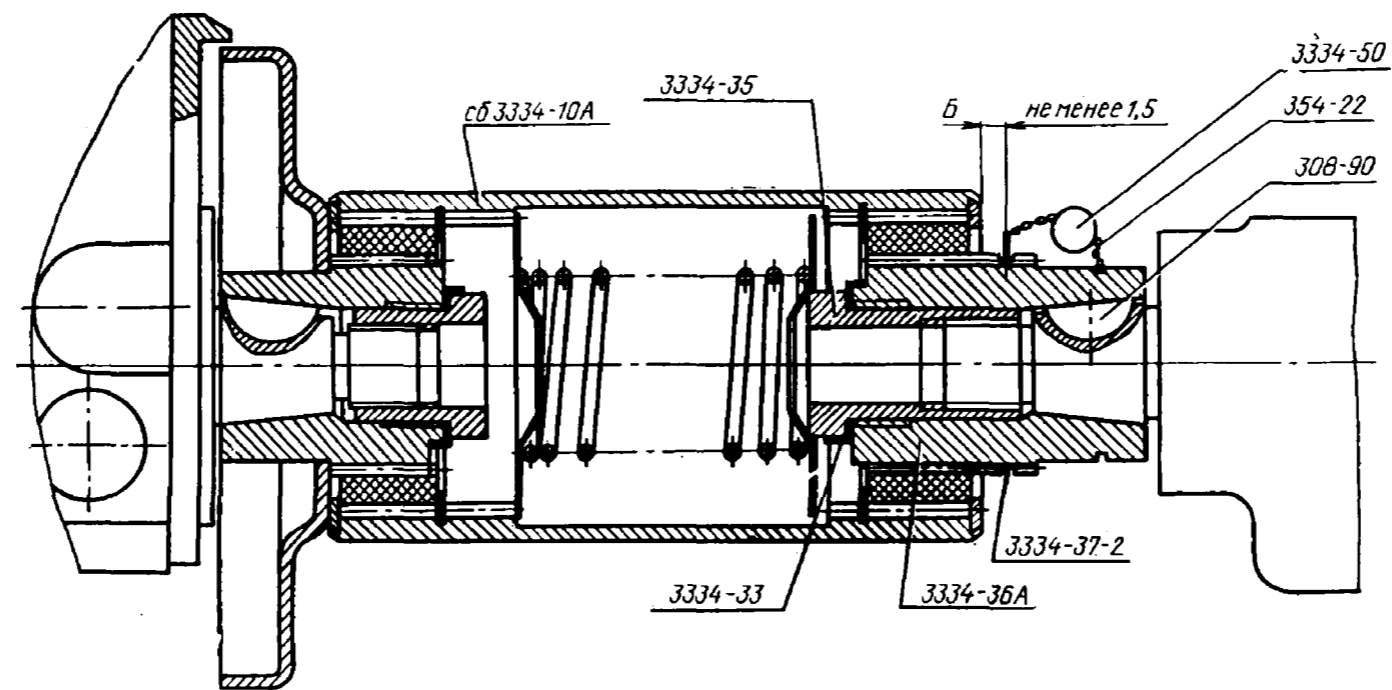


Рис. 59. Привод топливного насоса сб.3334-00-3:
 б — зазор

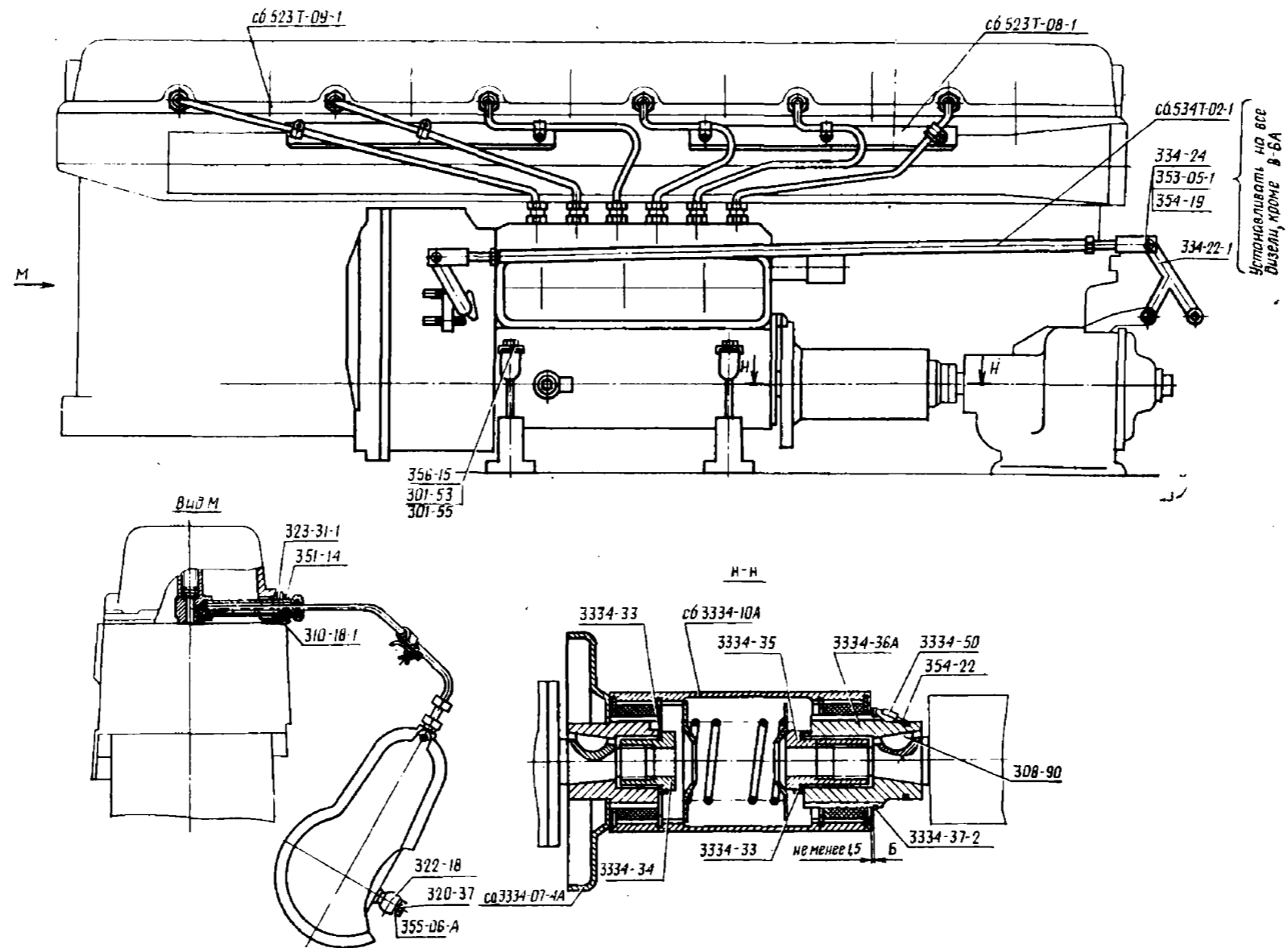


Рис. 60. Установка топливного насоса 534Т-00-1СБ и трубопровода топливного сб.523Т-00-1:
 Б — зазор

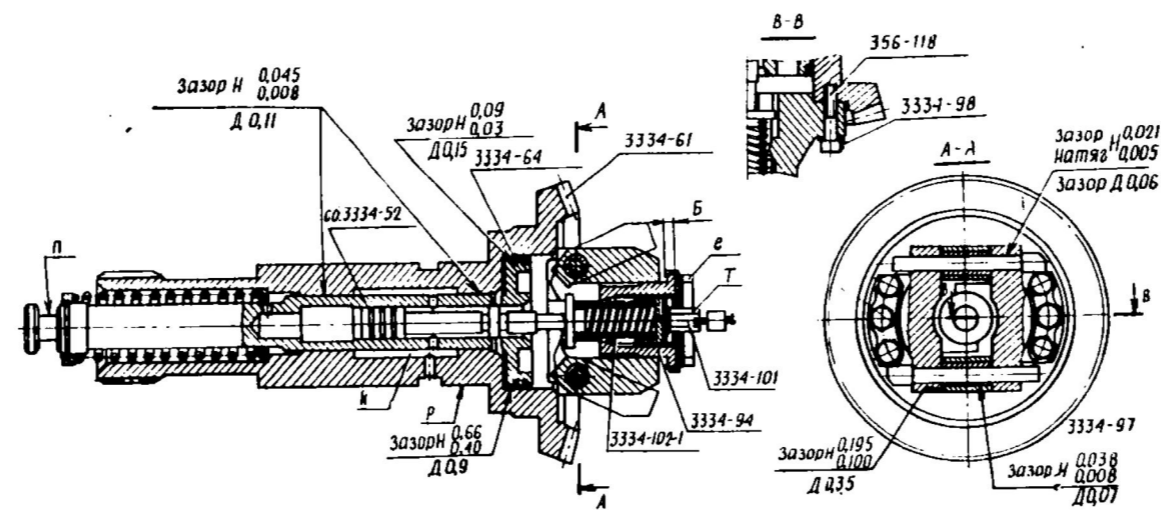


Рис. 61. Валик привода топливного насоса с автоматом опережения сб.3334-51:
 Б — размер; П и Р — поверхности; Т — пробка; к — полость; е — паз

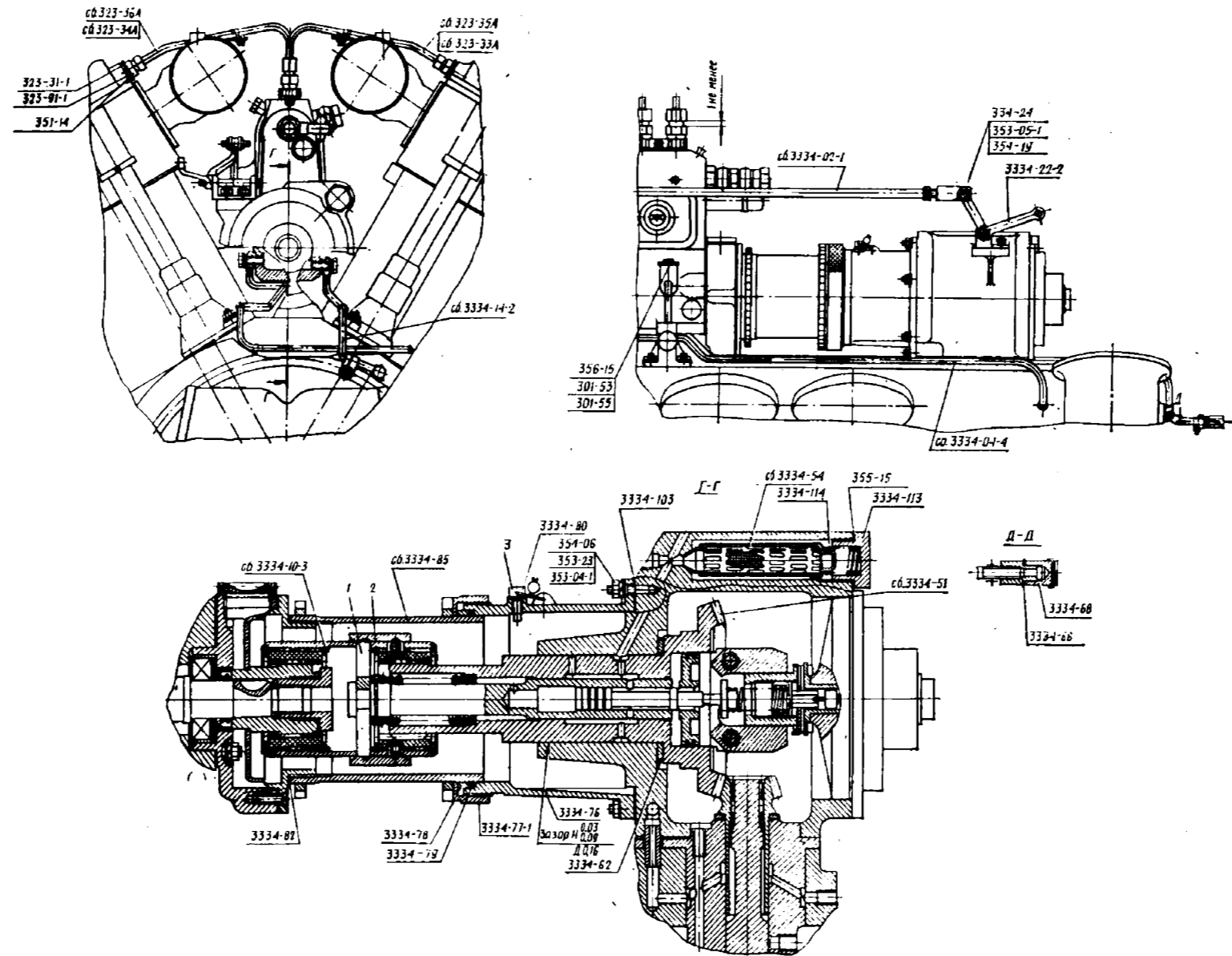


Рис. 62. Установка топливного насоса, трубок высокого давления и автомата опережения сб.3334-00-6:
 1 — чека; 2 — кольцо; 3 — винт

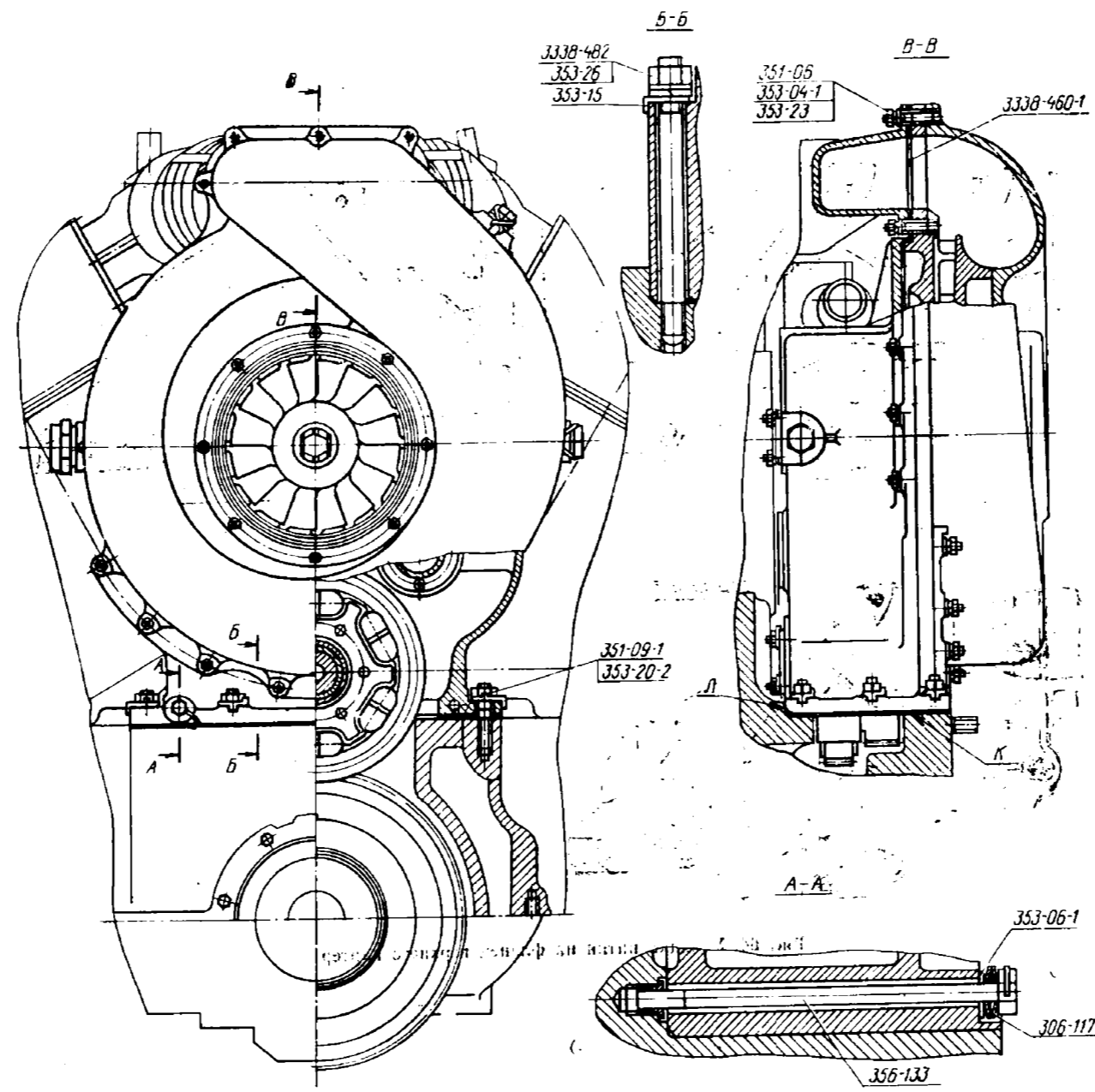


Рис. 63. Установка нагнетателя дизелей типа В-46:
Л и К — поверхности

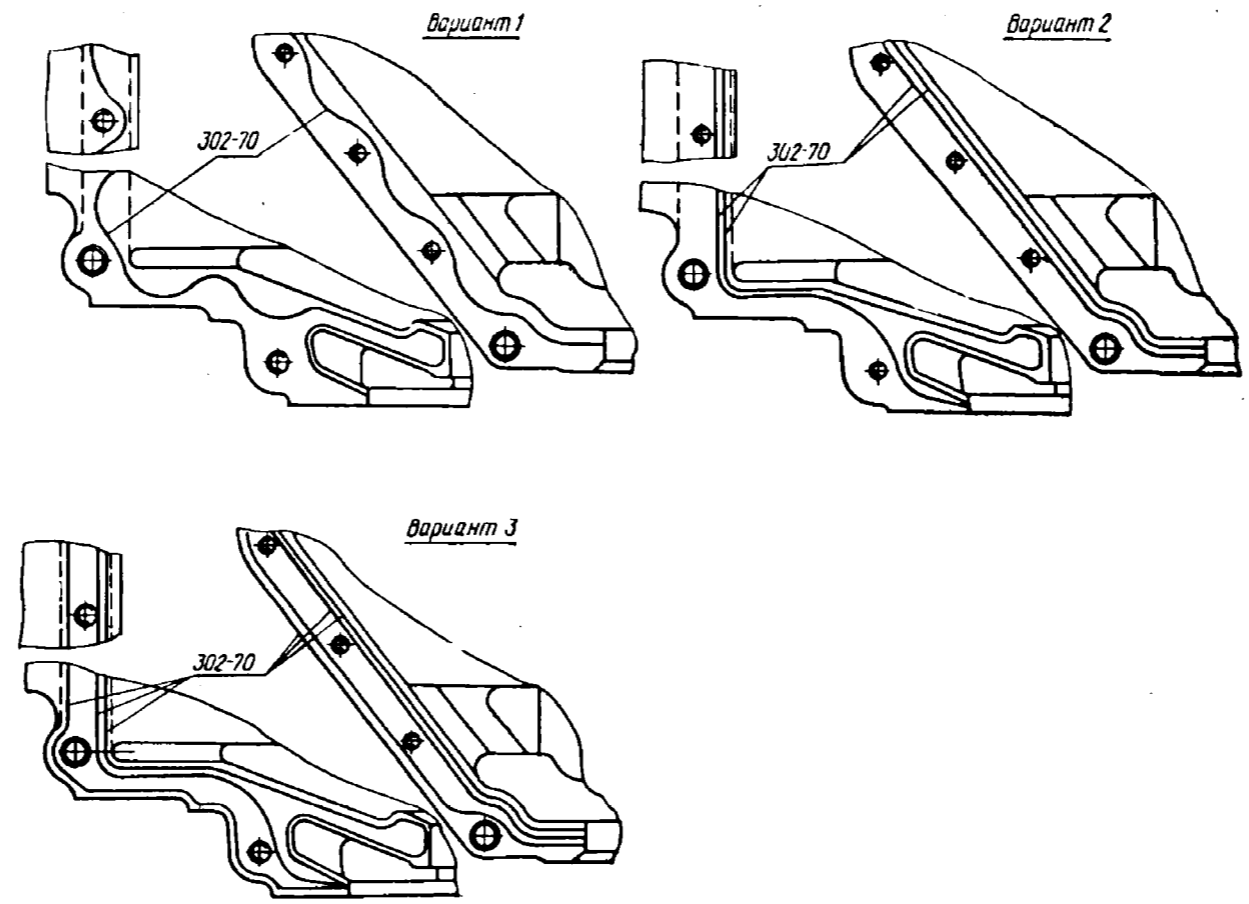


Рис. 64. Укладка нитки на фланец верхнего картера

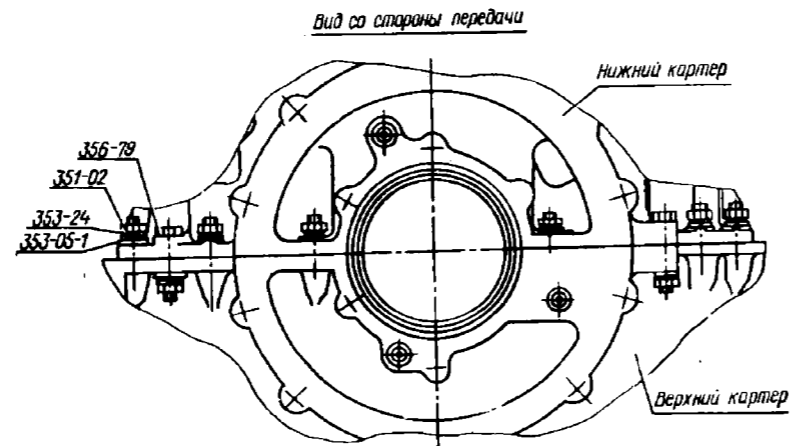


Рис. 65. Установка нижнего картера

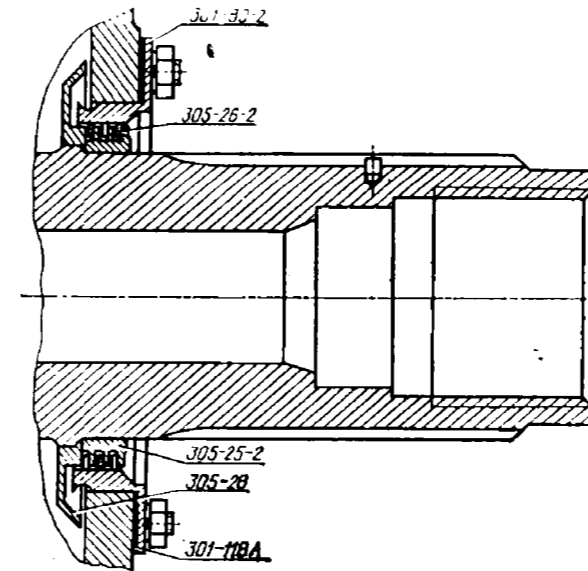


Рис. 66. Уплотнение носка коленчатого вала дизелей типа В-2, кроме В-12-6В

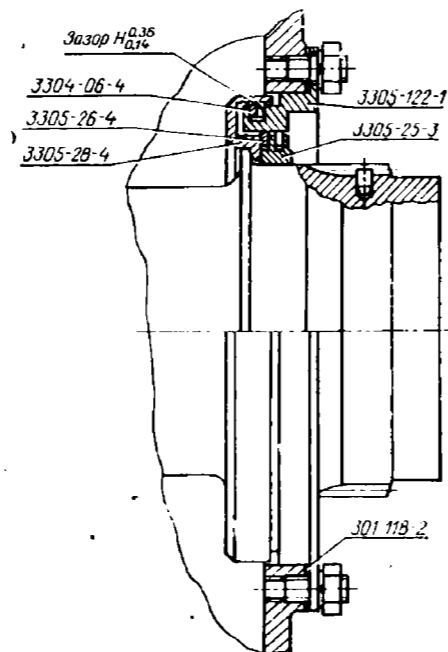


Рис. 67. Уплотнение носка коленчатого вала дизелей типа В-46

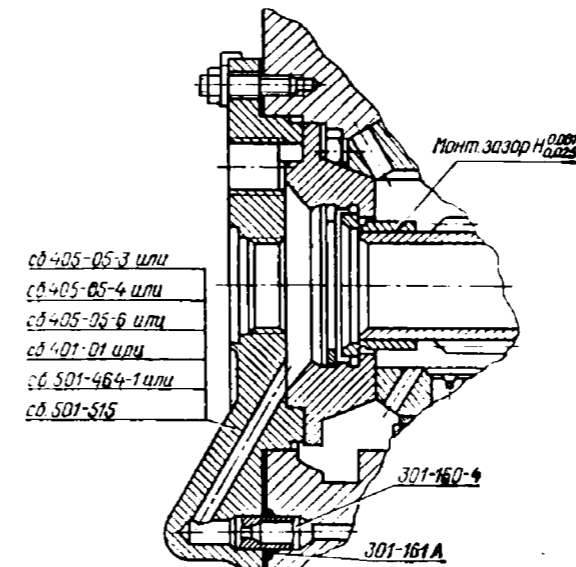


Рис. 68. Установка крышки центрального подвода масла

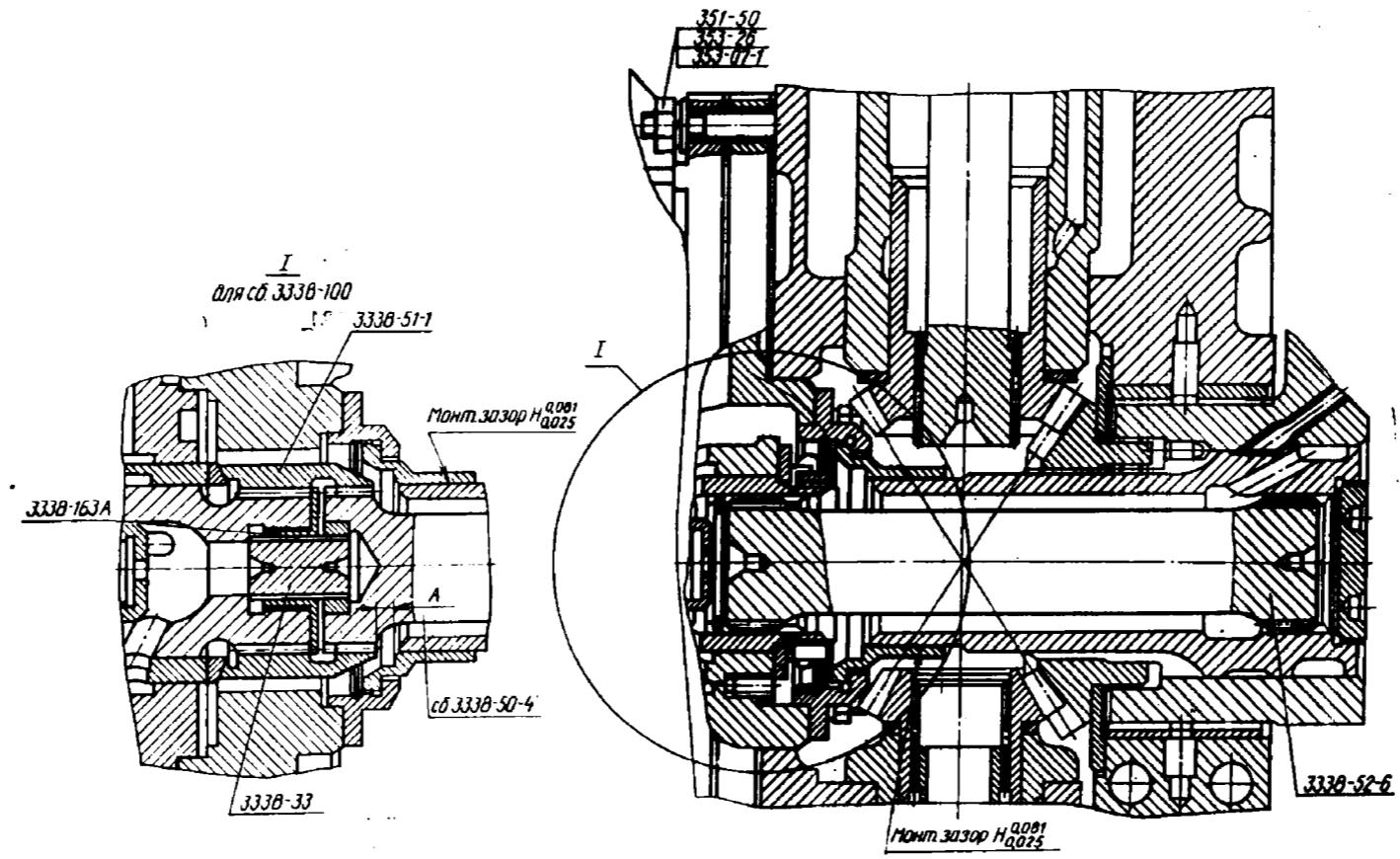


Рис. 69. Установка нагнетателя сб.3338-00-1 и сб.3338-100:
 А — размер

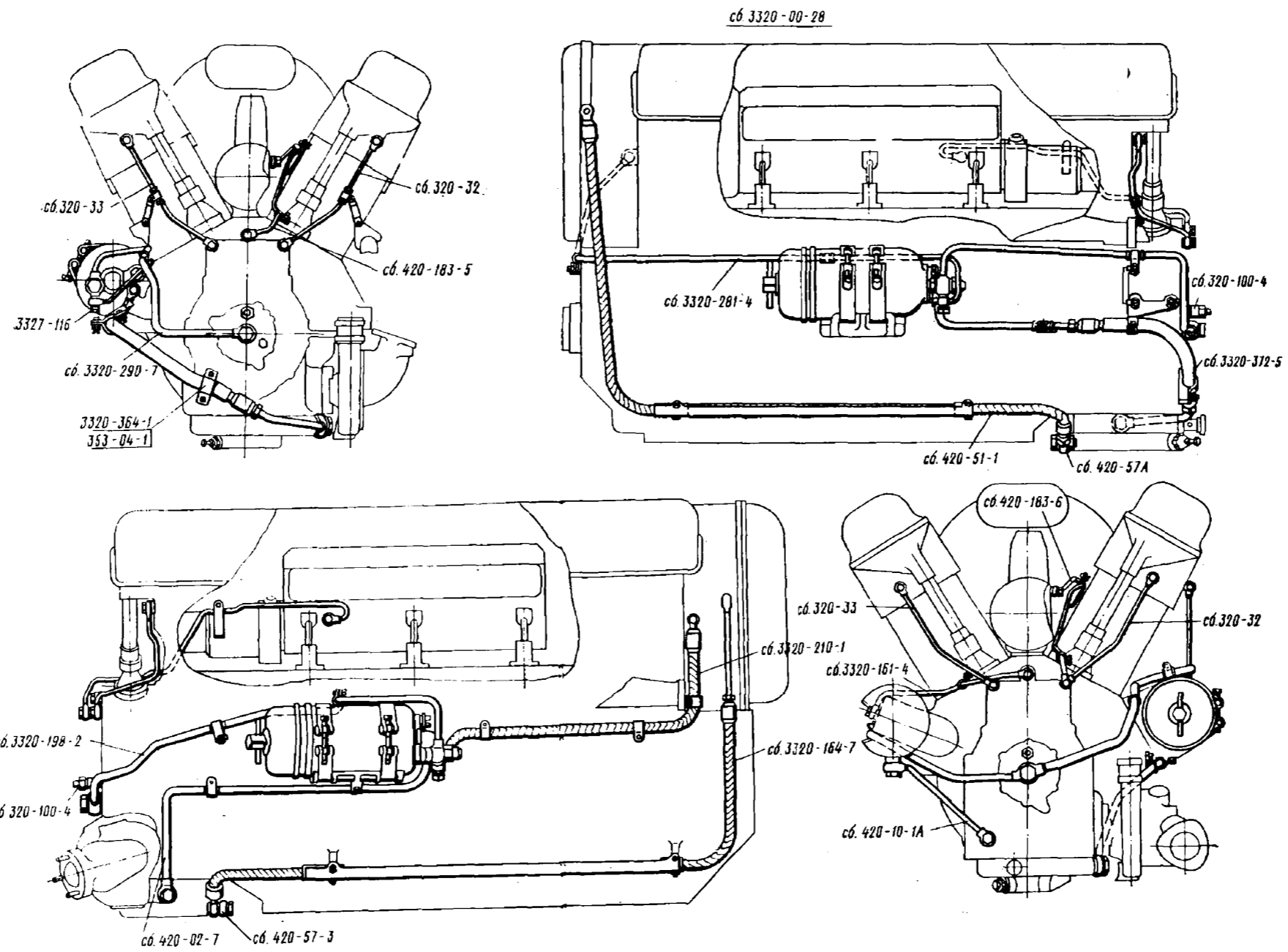


Рис. 70. Трубопровод масляный сб.3320-00-28 и сб.3320-00-31

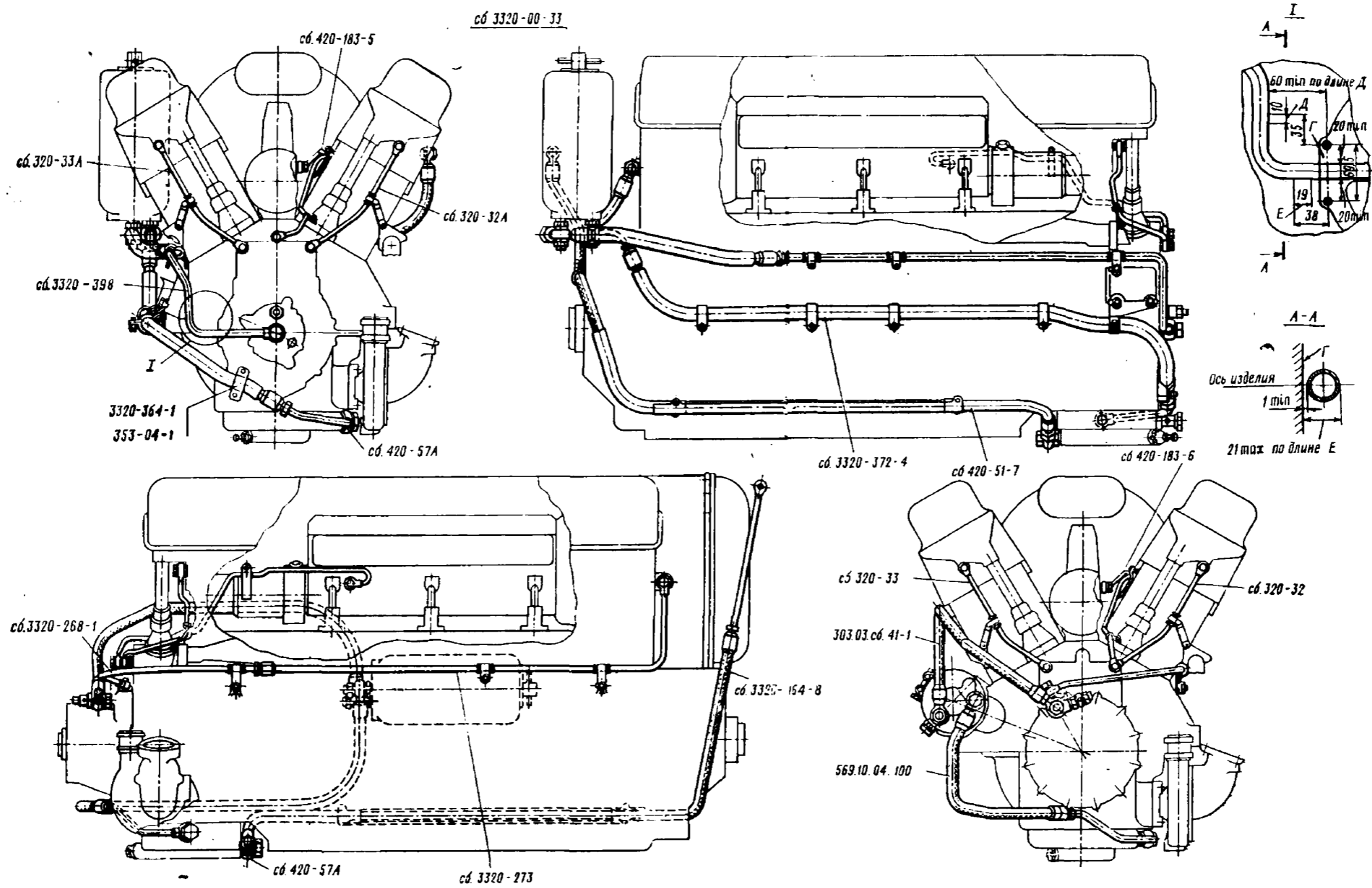


Рис. 71. Трубопровод масляный сб.3320-00-33 и сб.3320-00-35:
 Д и Е — размеры; Г — наружная поверхность картера

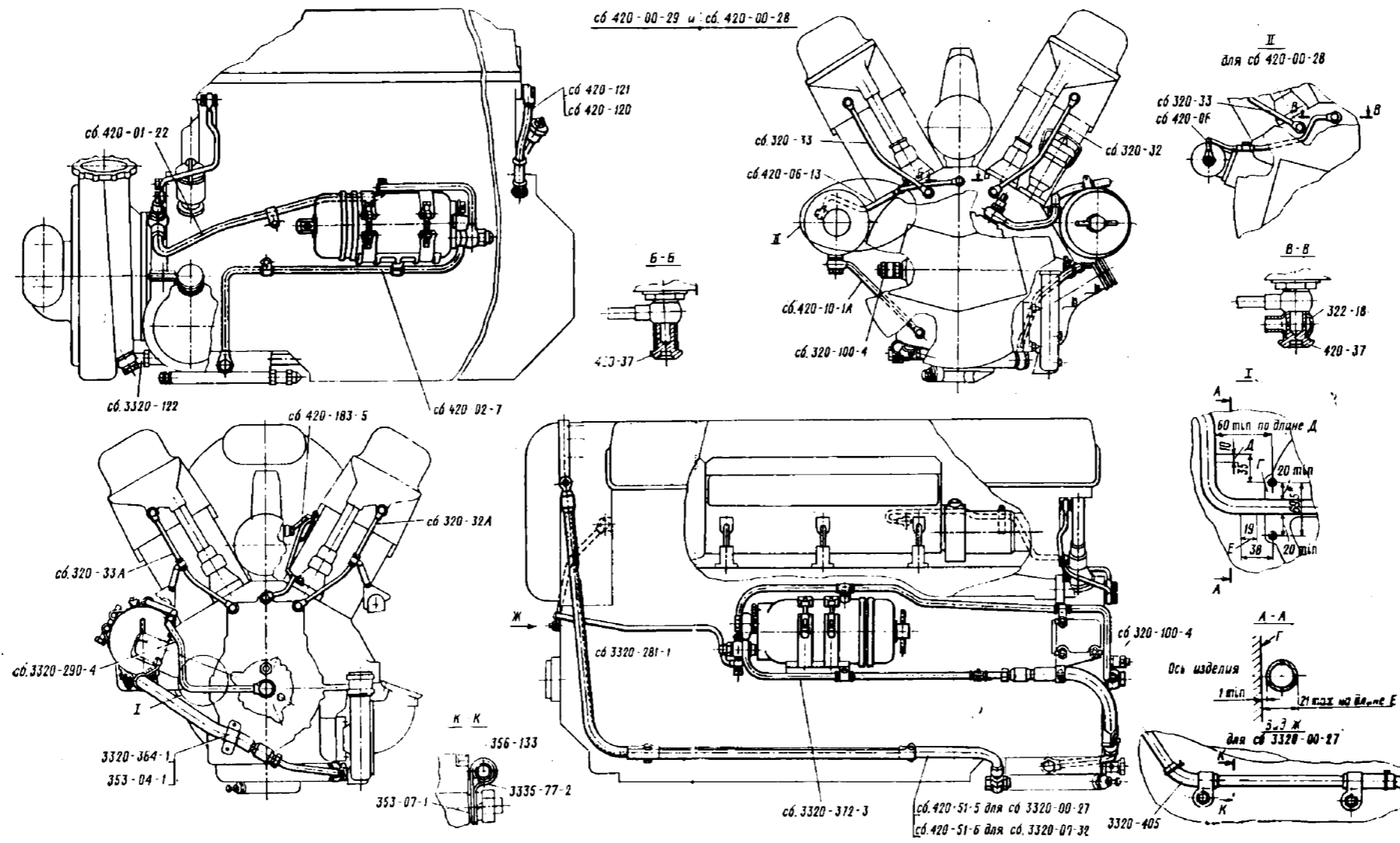


Рис. 72. Трубопровод масляный сб.3320-00-27, сб.3320-00-32, сб.420-00-28 и сб.420-00-29:
Д и Е — размеры; Г — наружная поверхность картера

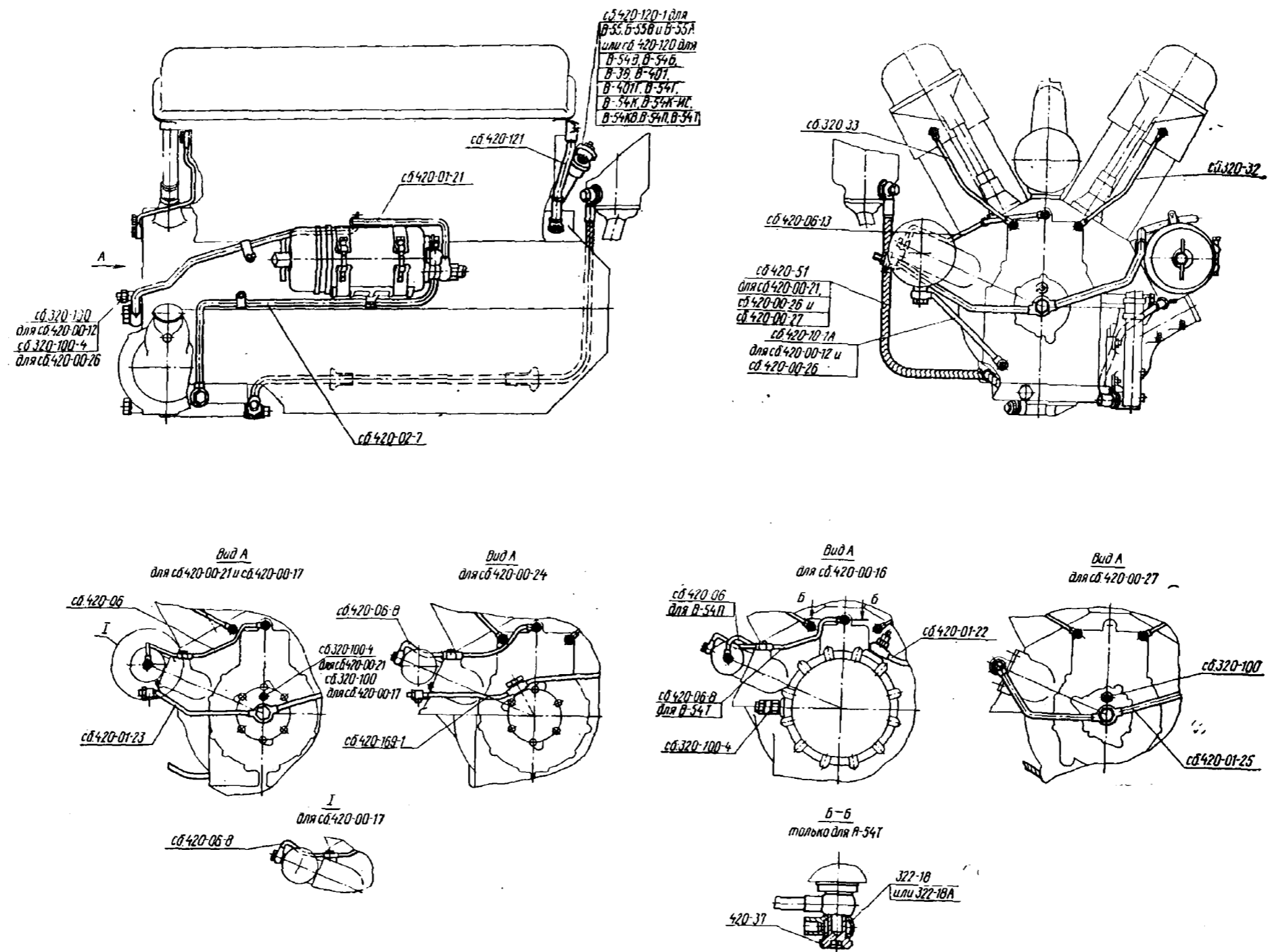


Рис. 73. Трубопровод масляный сб.420-00-12, сб.420-00-16, сб.420-00-17, сб.420-00-21, сб.420-00-24, сб.420-00-26 и сб.420-00-27

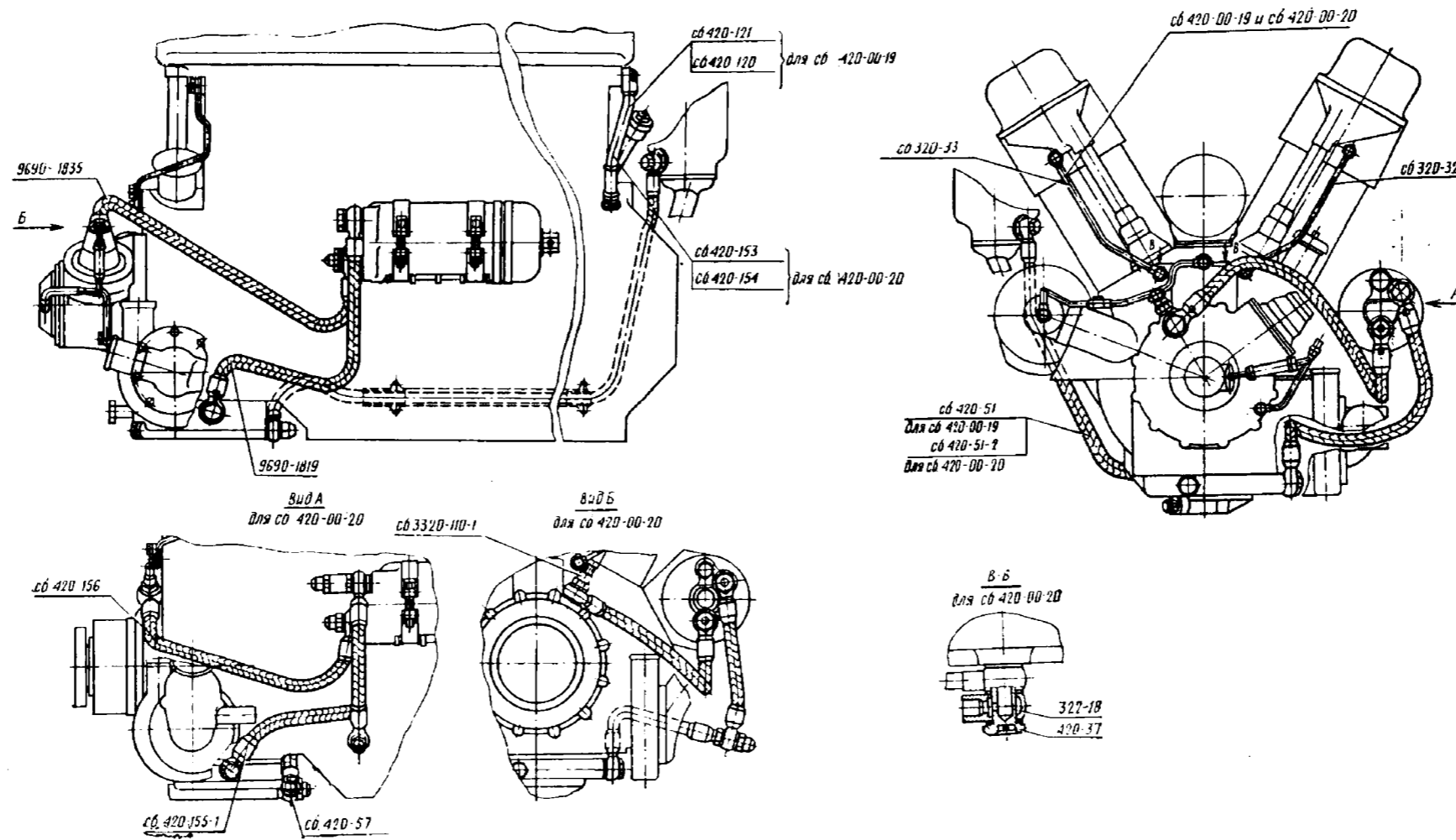


Рис. 74. Трубопровод масляный сб.420-00-19 и сб.420-00-20

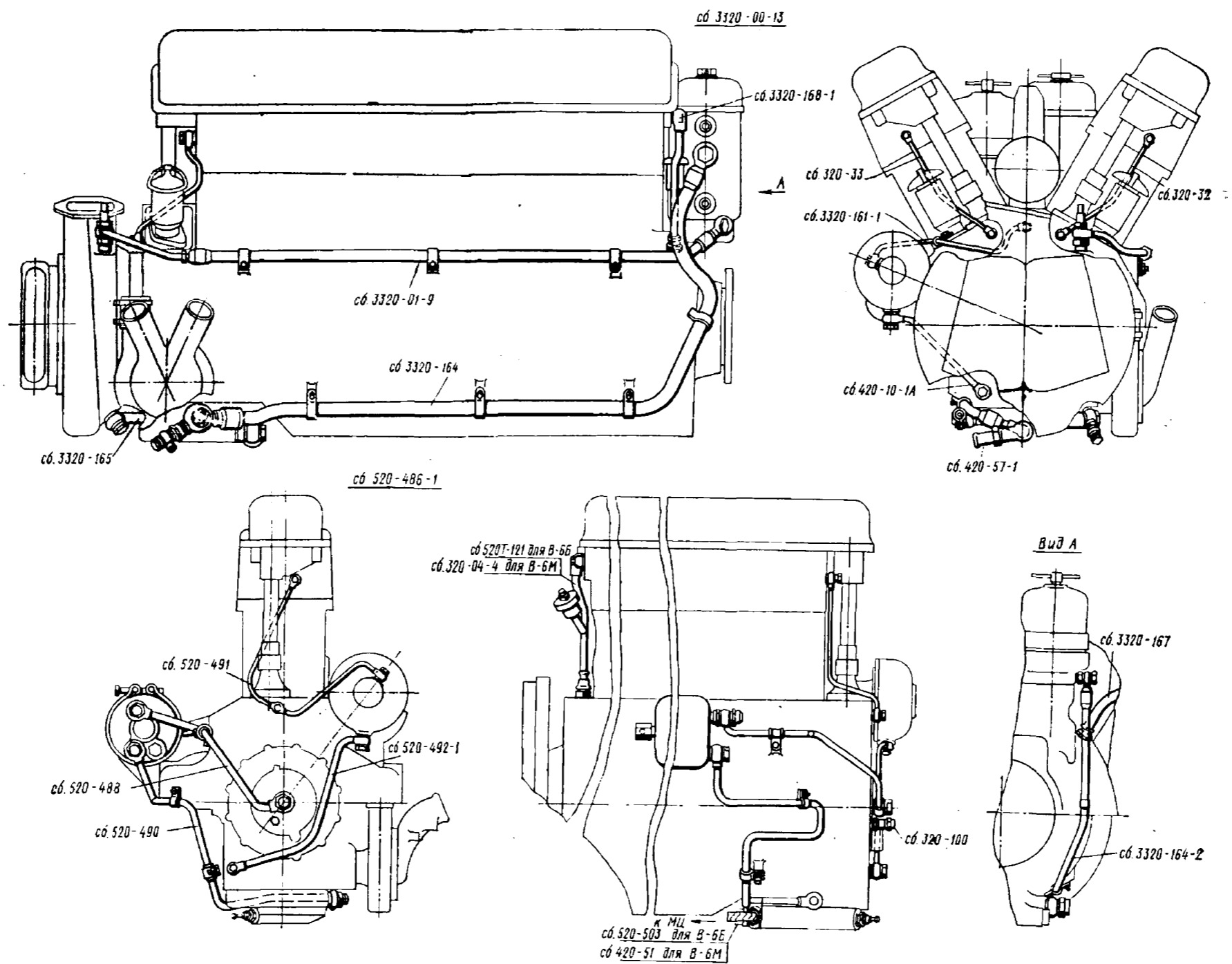


Рис. 75. Трубопровод масляный сб.3320-00-13 и сб.520-486-1

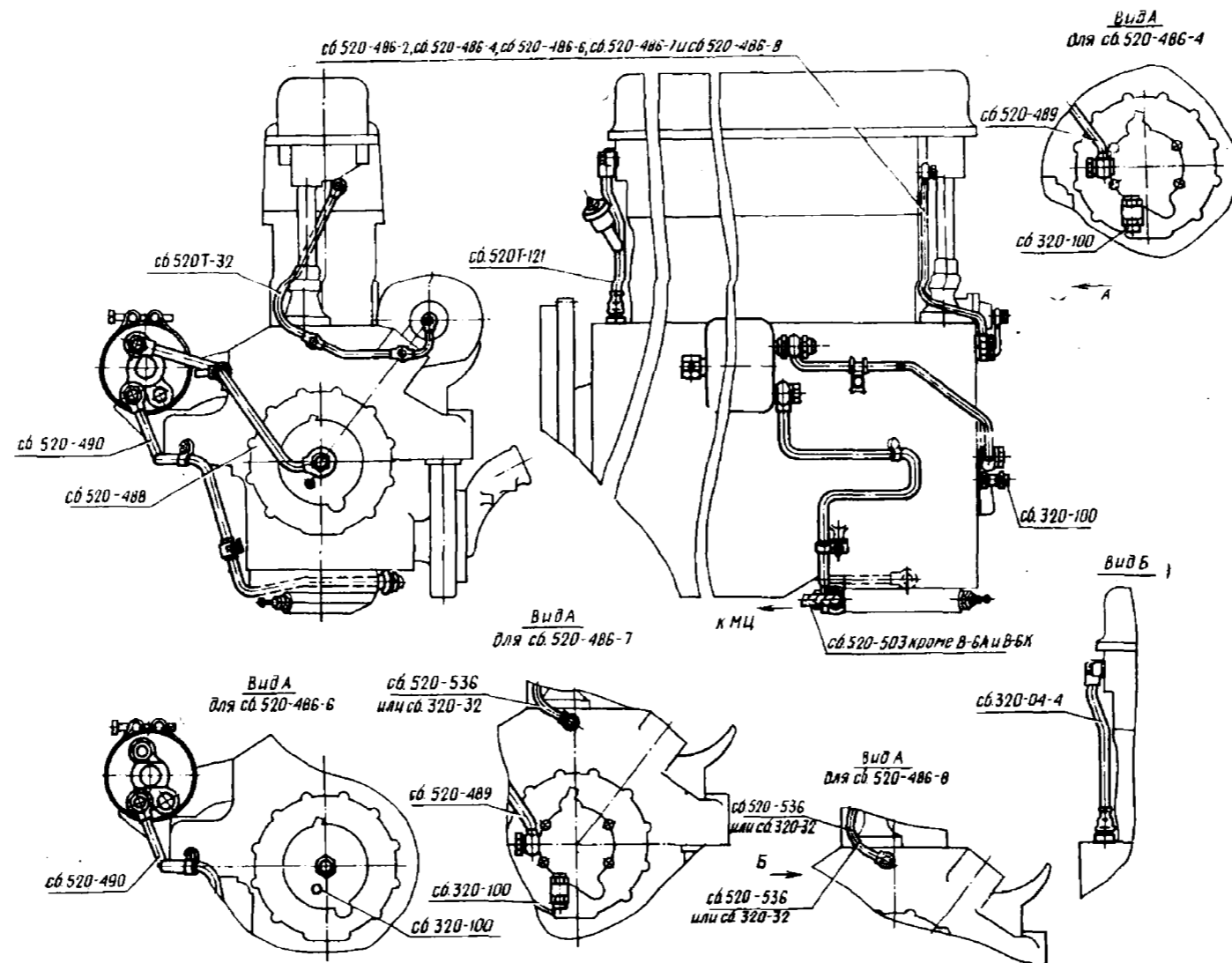


Рис. 76. Трубопровод масляный сб.520-486-2, сб.520-486-4, сб.520-486-6, сб.520-486-7 и сб.520-486-8

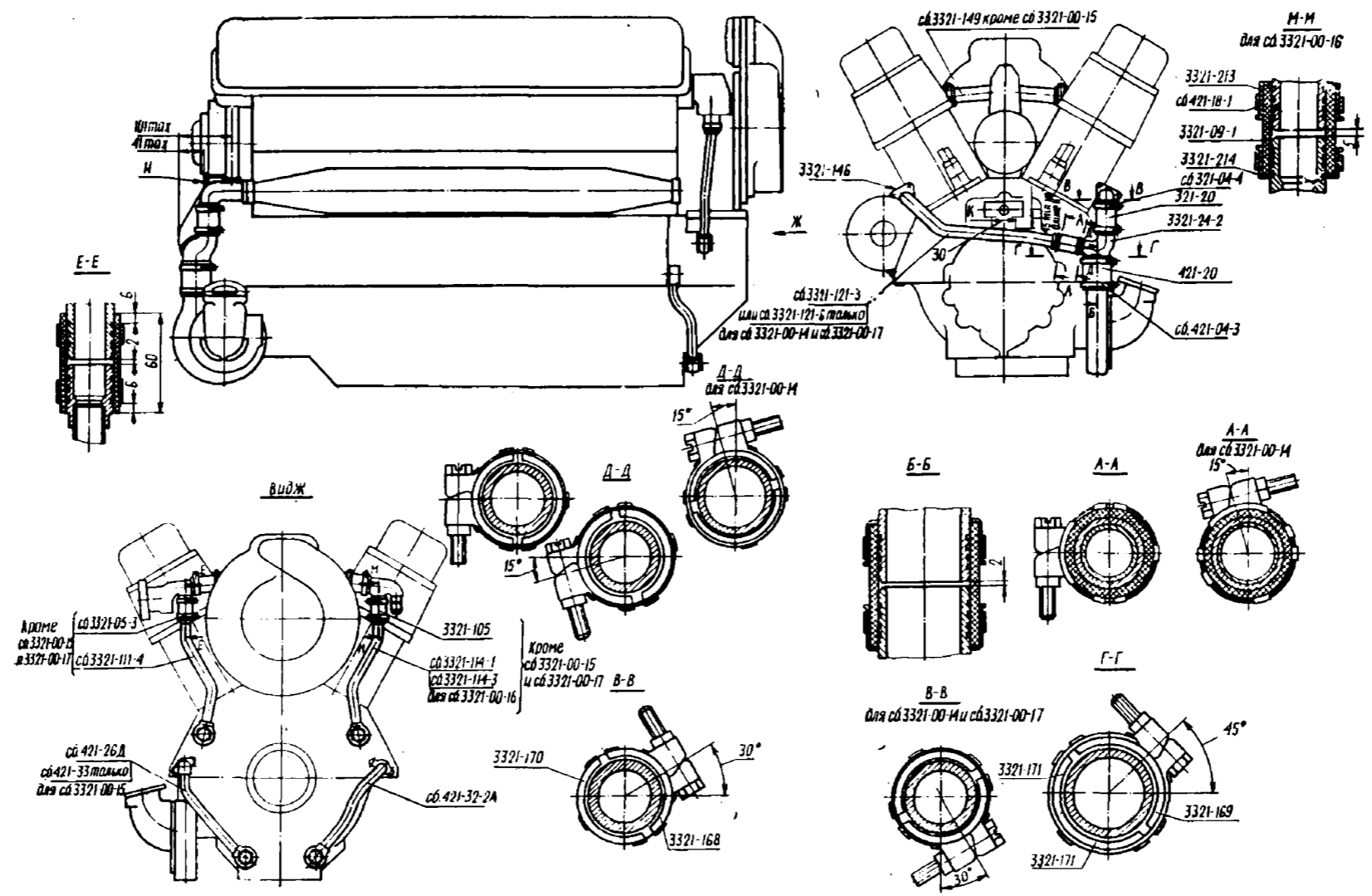


Рис. 77. Трубопровод водяной сб.3321-00-10, сб.3321-00-14, сб.3321-00-15, сб.3321-00-16 и сб.3321-00-17:
 К — размер; Н — наружная поверхность картера

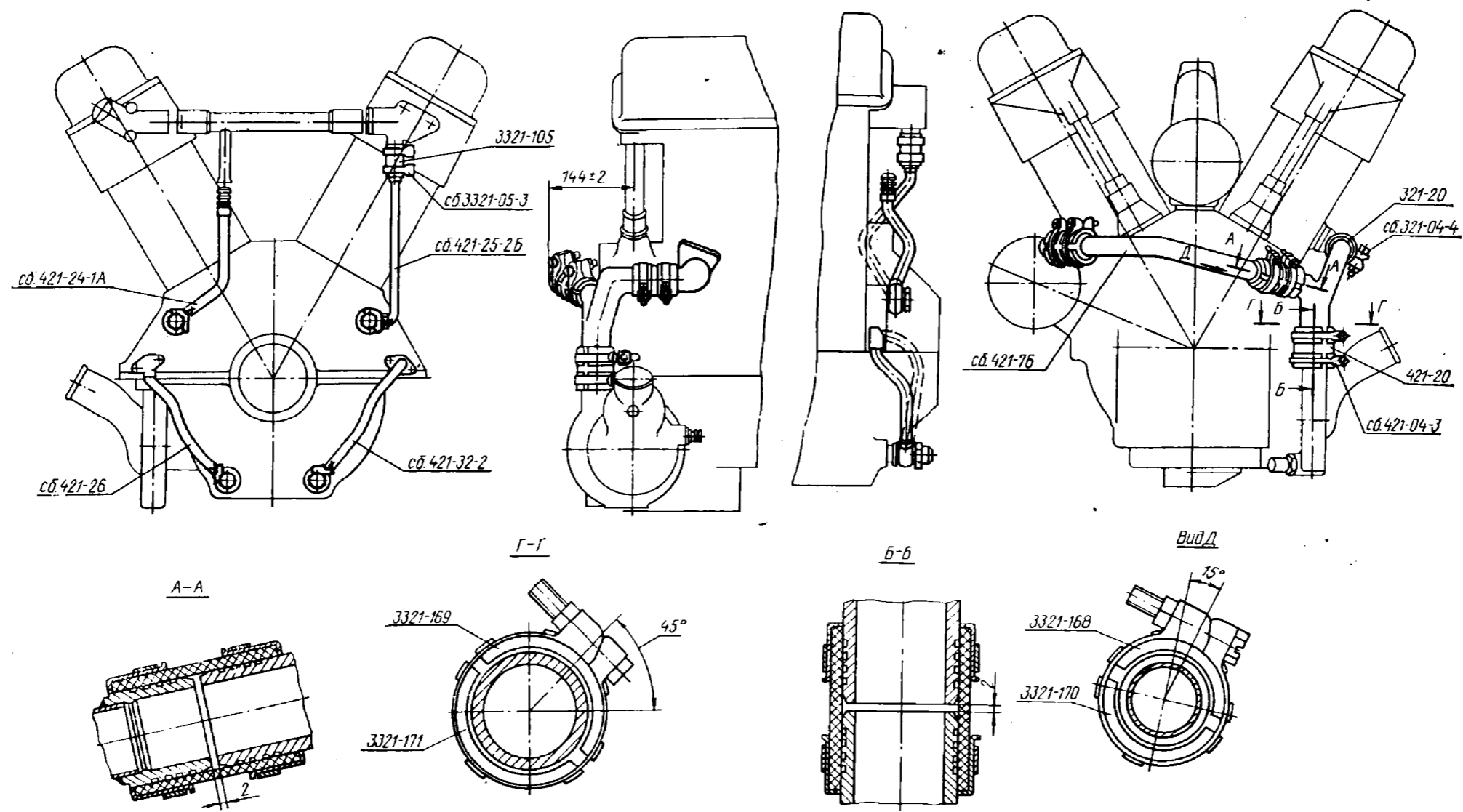


Рис. 78. Трубопровод водяной сд.421-00-4

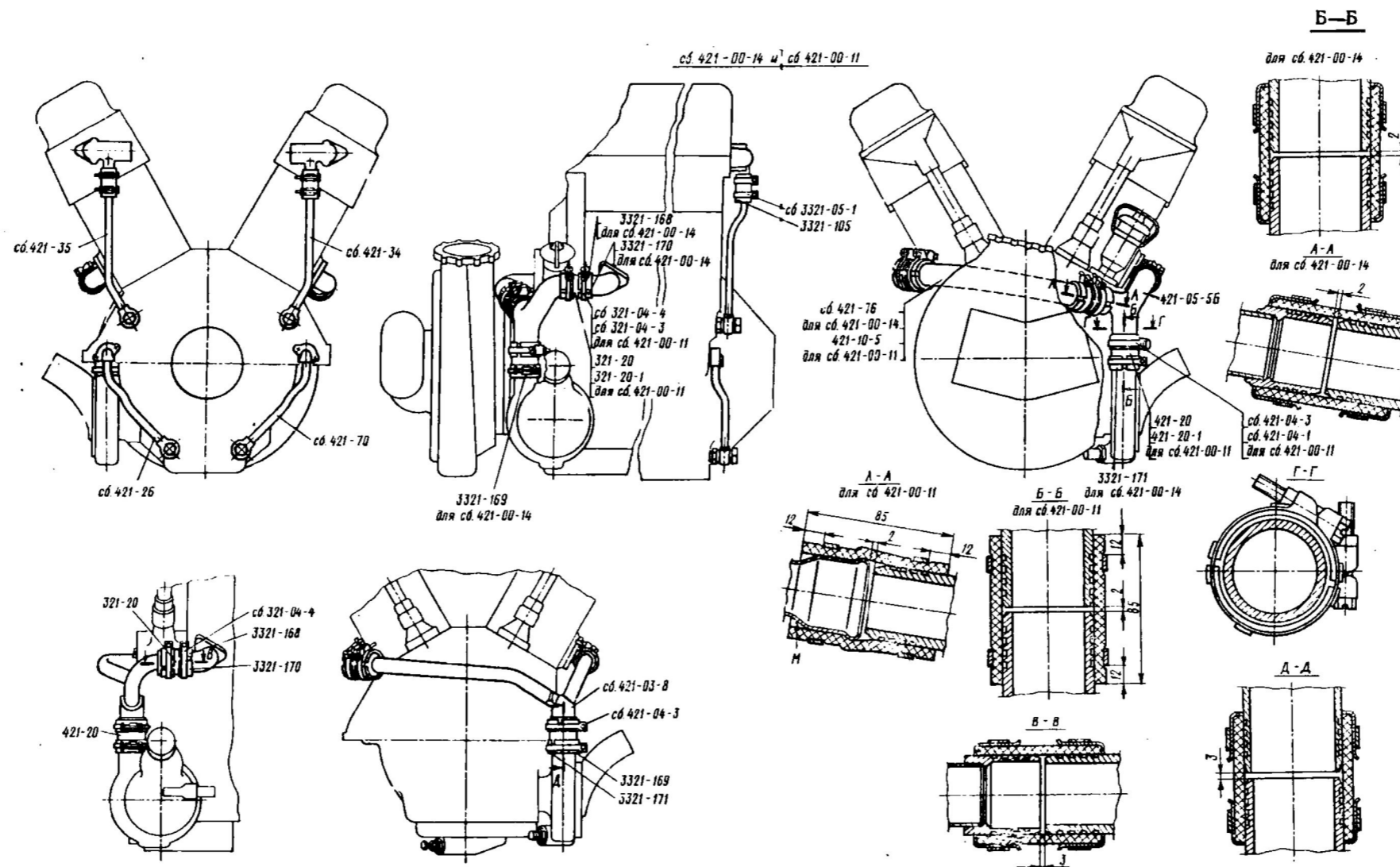


Рис. 79. Трубопровод водяной сб.421-00-11, сб.421-00-13 и сб.421-00-14:
М — поверхность

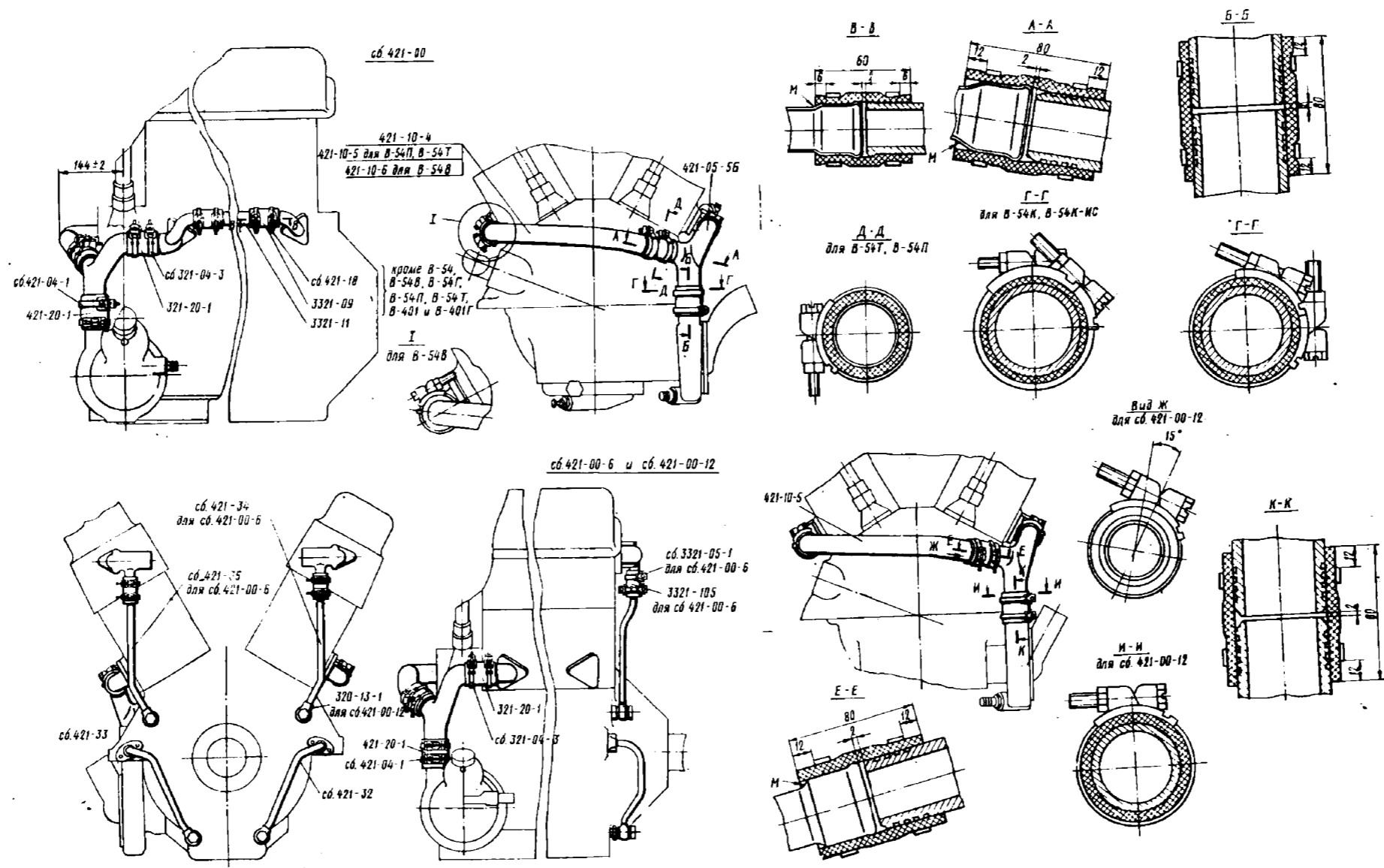


Рис. 80. Трубопровод водяной сб.421-00, сб.421-00-6 и сб.421-00-12:
 М — поверхность

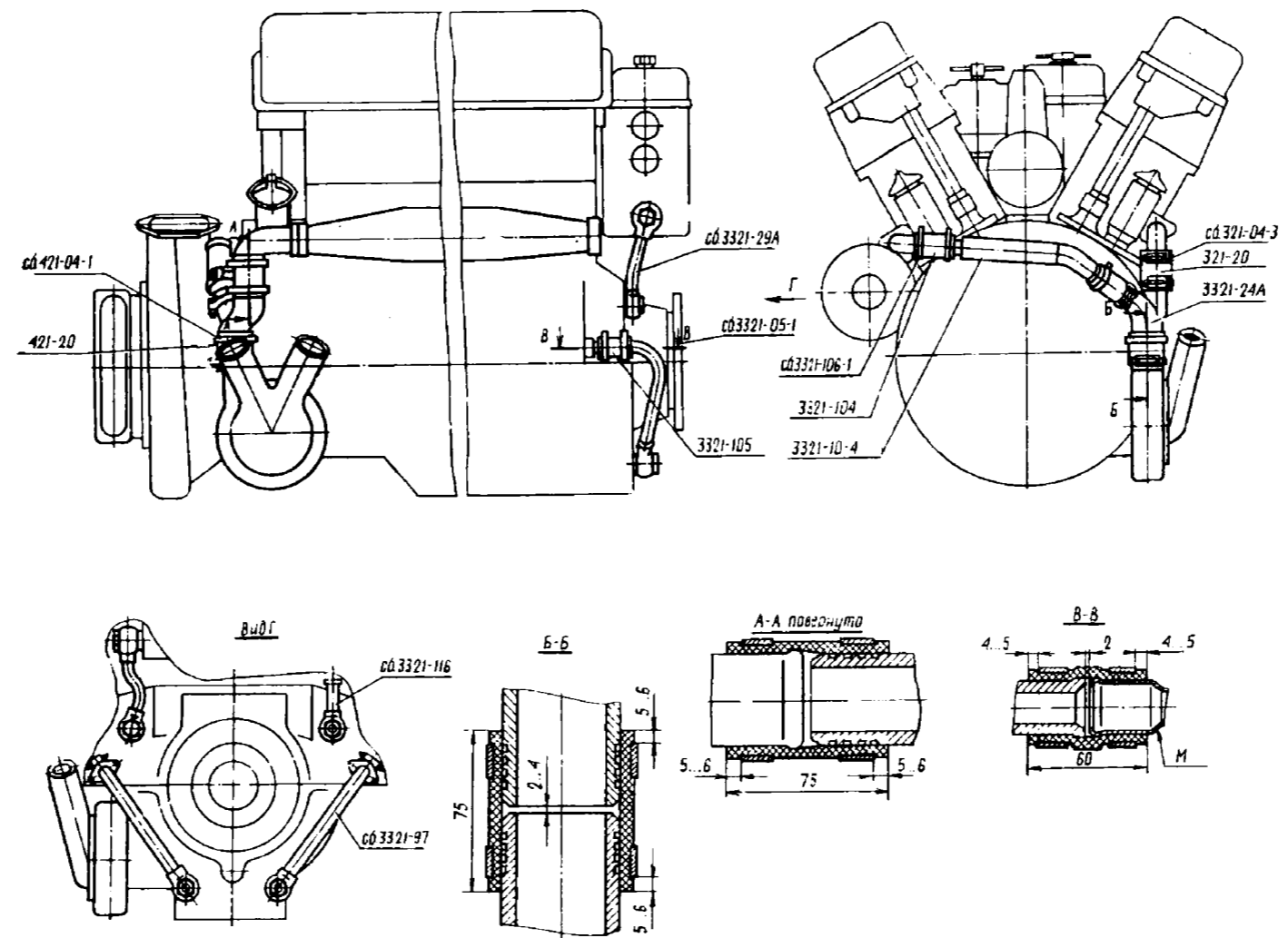


Рис. 81. Трубопровод водяной сб.3321-00-8:
М — поверхность

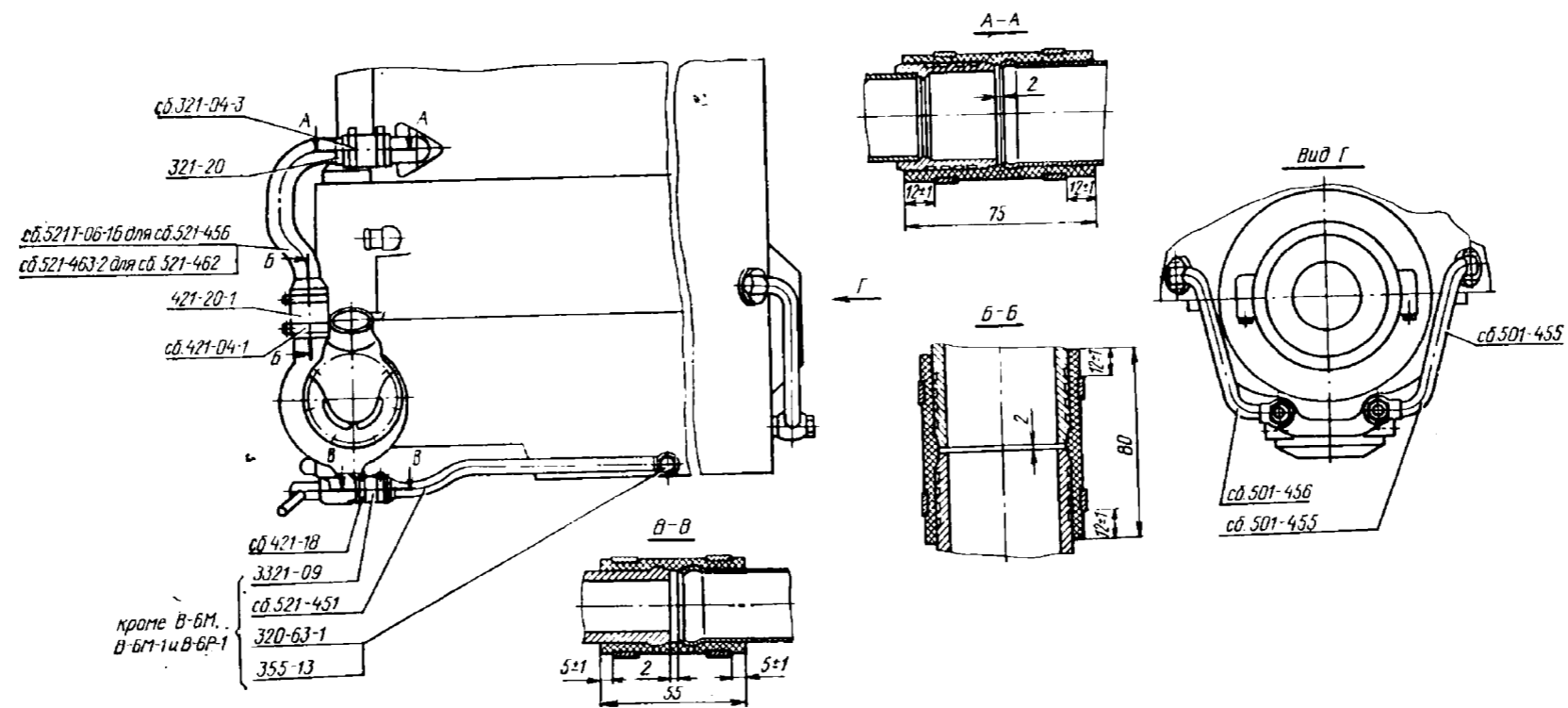


Рис. 82. Трубопровод водяной сб.521-456 и сб.521-462

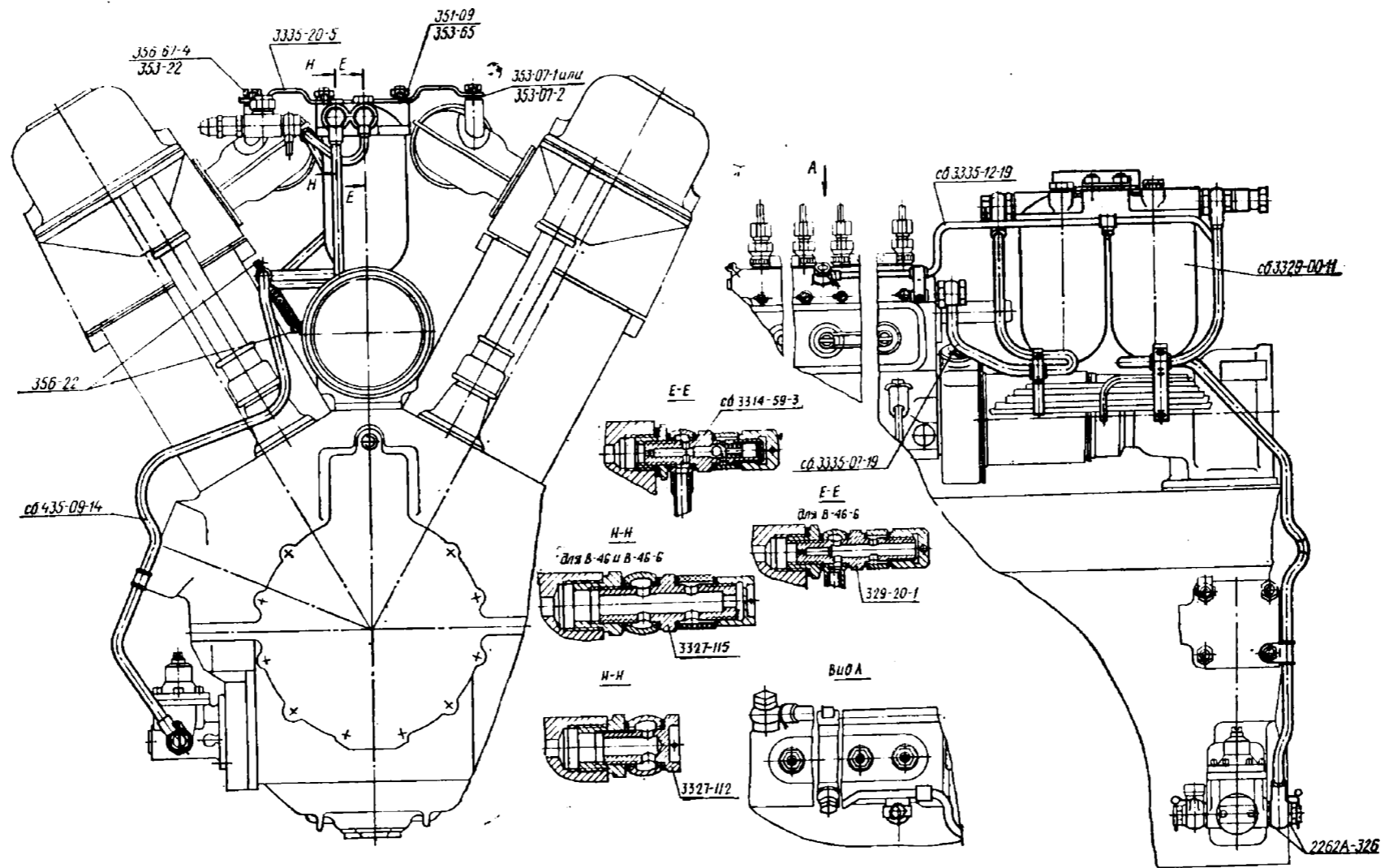


Рис. 83. Установка топливного фильтра сб.3335-00-24

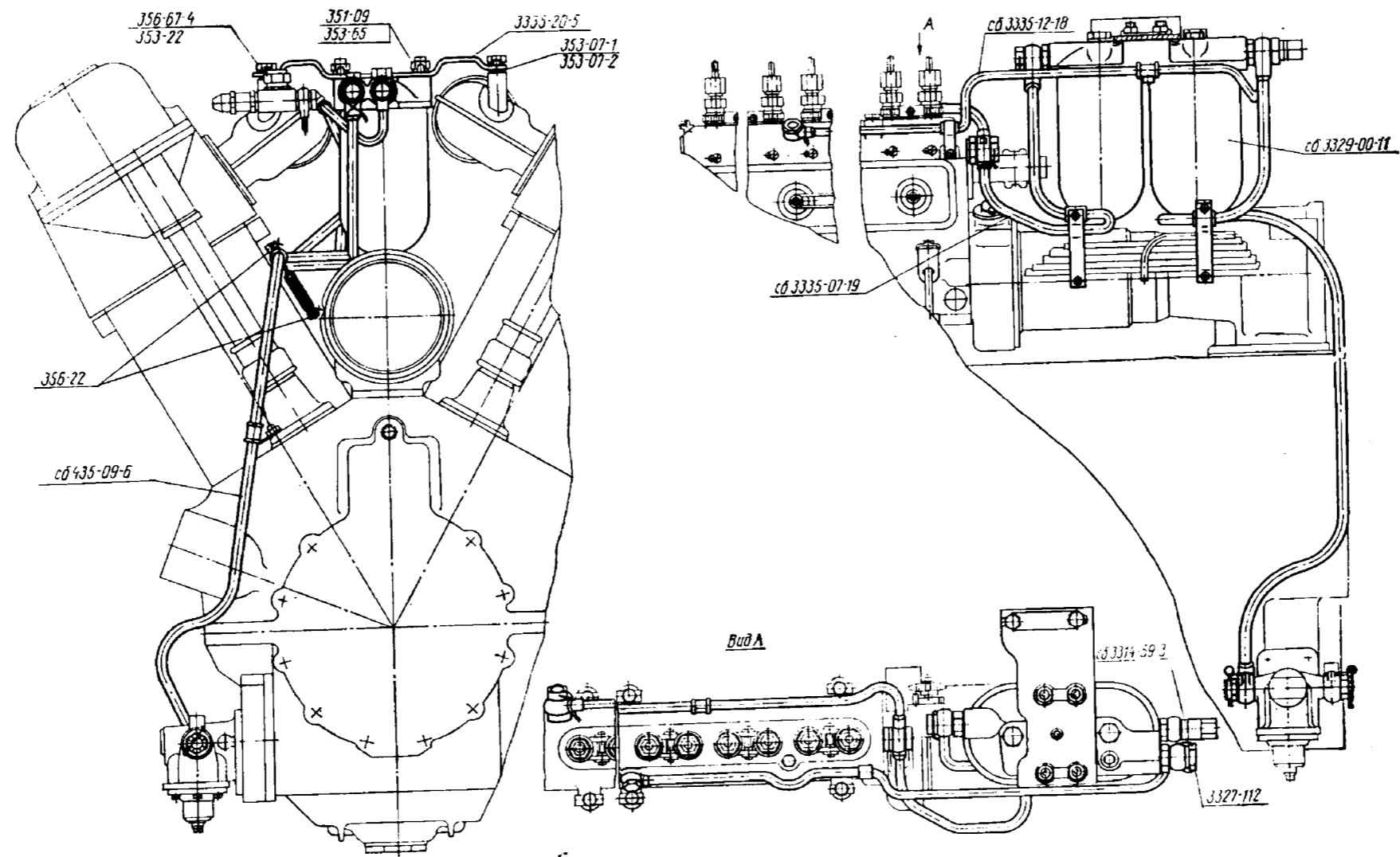


Рис. 84. Установка топливного фильтра сб.3335-00-28

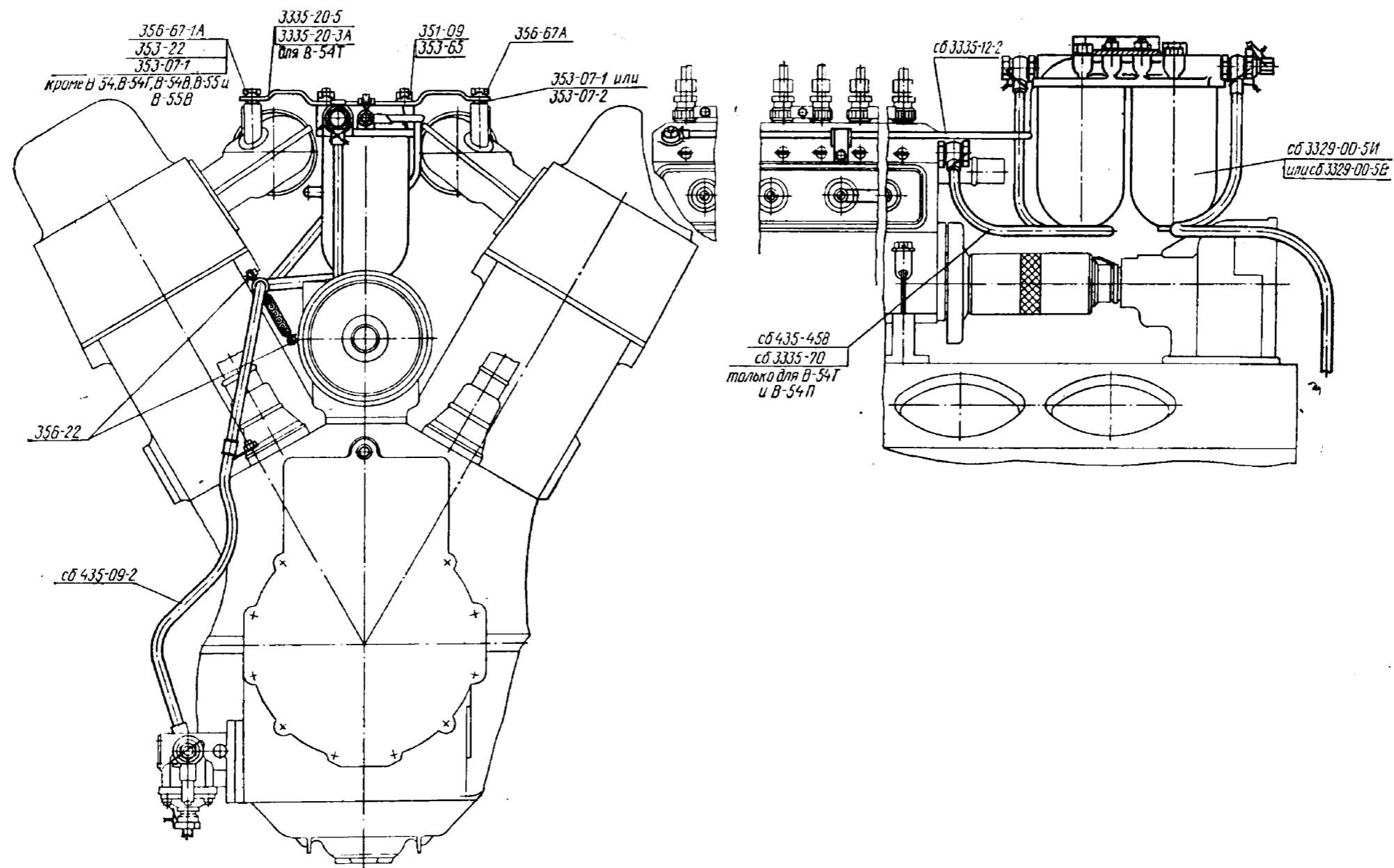


Рис. 85. Установка топливного фильтра сб.3335-00-4

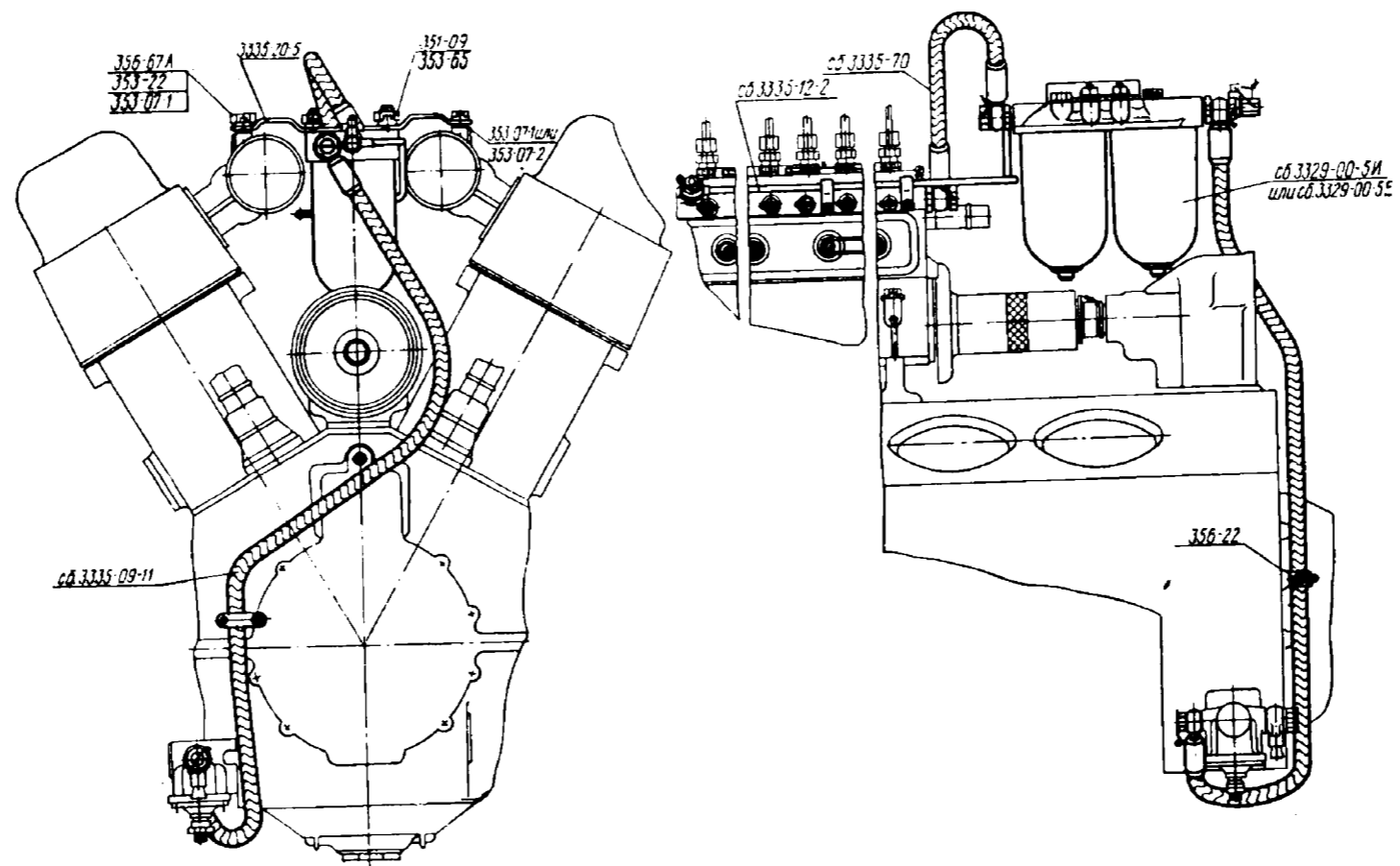


Рис. 86. Установка топливного фильтра сб.335-00-9

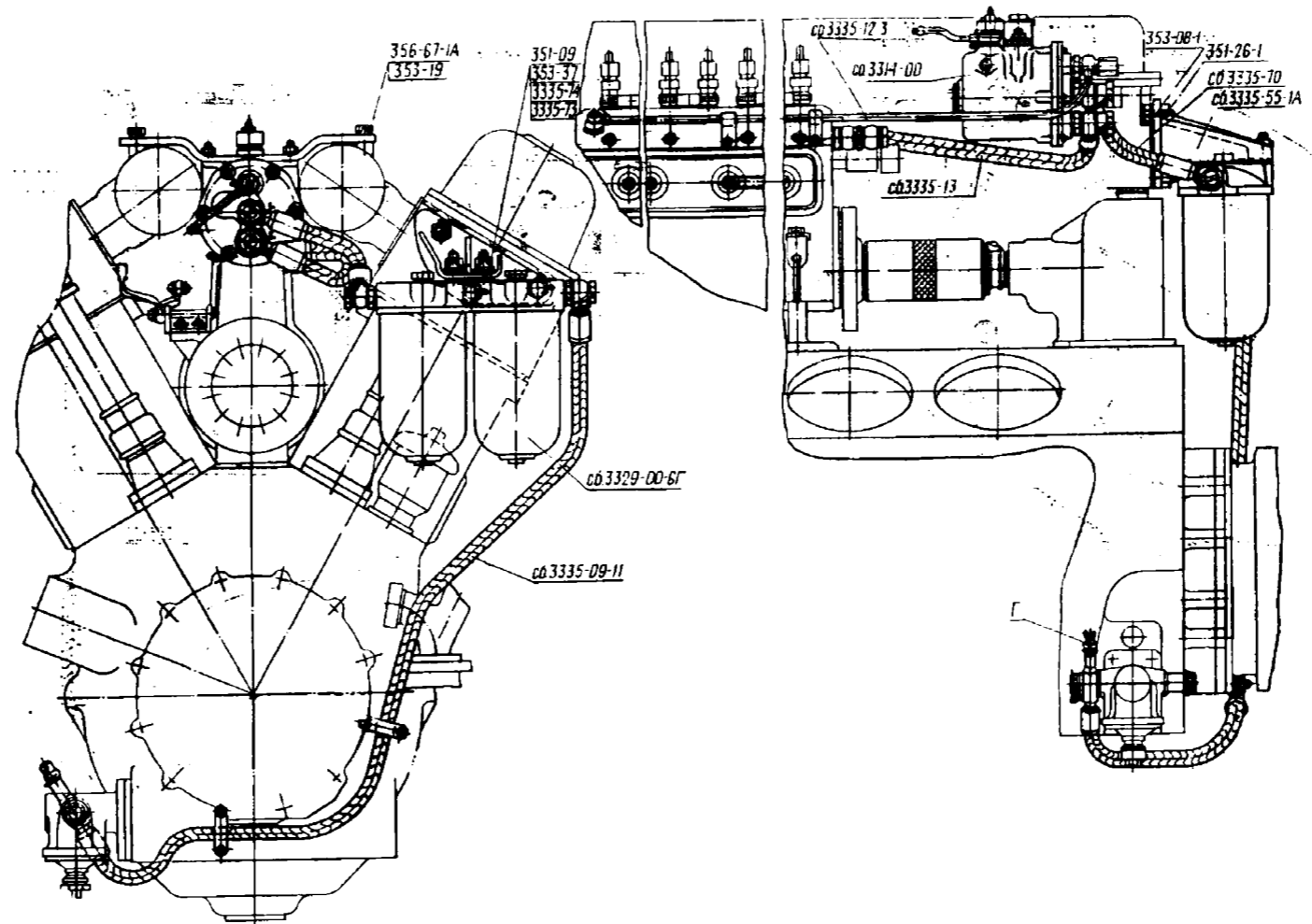


Рис. 87. Установка топливного фильтра сб.3335-00-8:
Г — отверстие

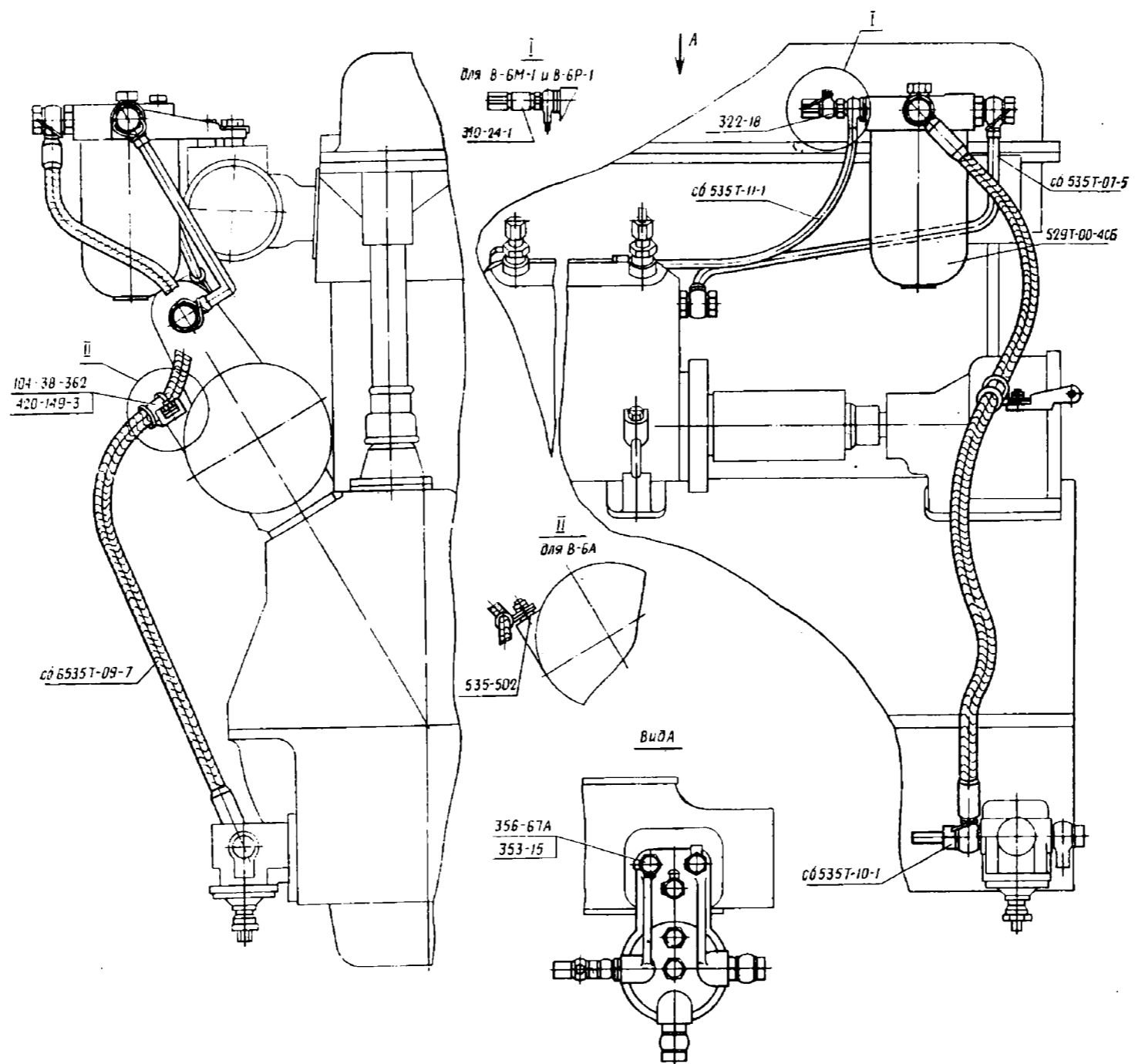


Рис. 88. Установка топливного фильтра сб.535Т-00-5

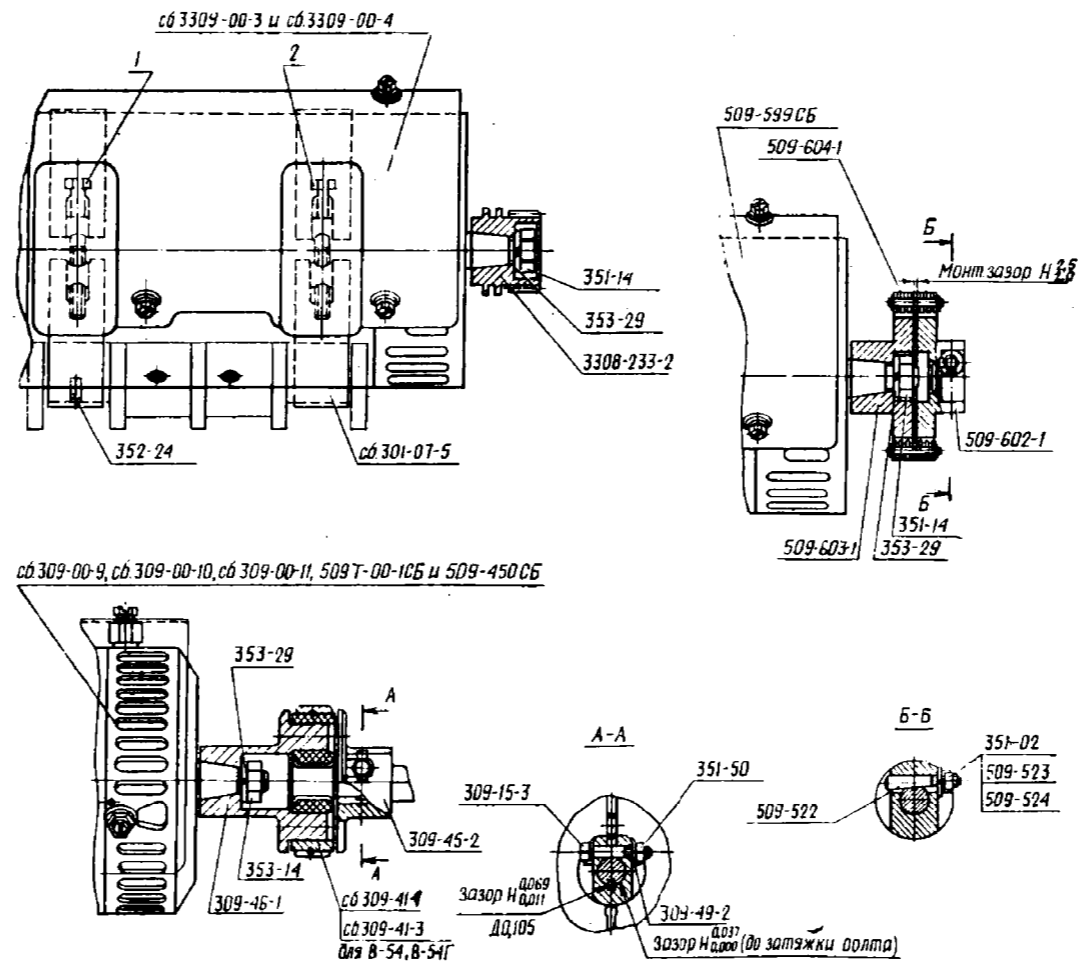


Рис. 89. Установка генератора с6.3309-00-3, с6.3309-00-4, с6.309-00-9, с6.309-00-10, с6.309-00-11, 509Т-00-1СБ, 509-450СБ и 509-599СБ:
 1 и 2 — болты

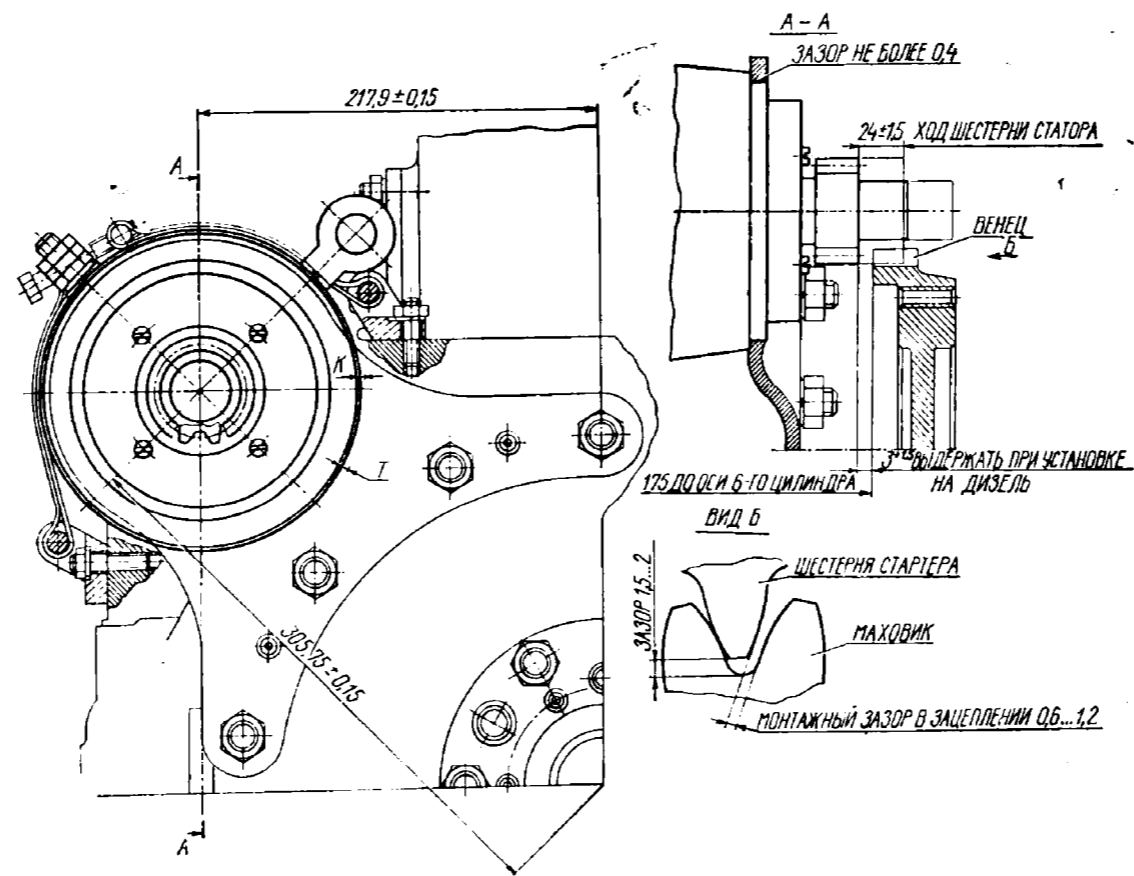


Рис. 90. Установка стартера сб.549-452:
К и Т — зазоры

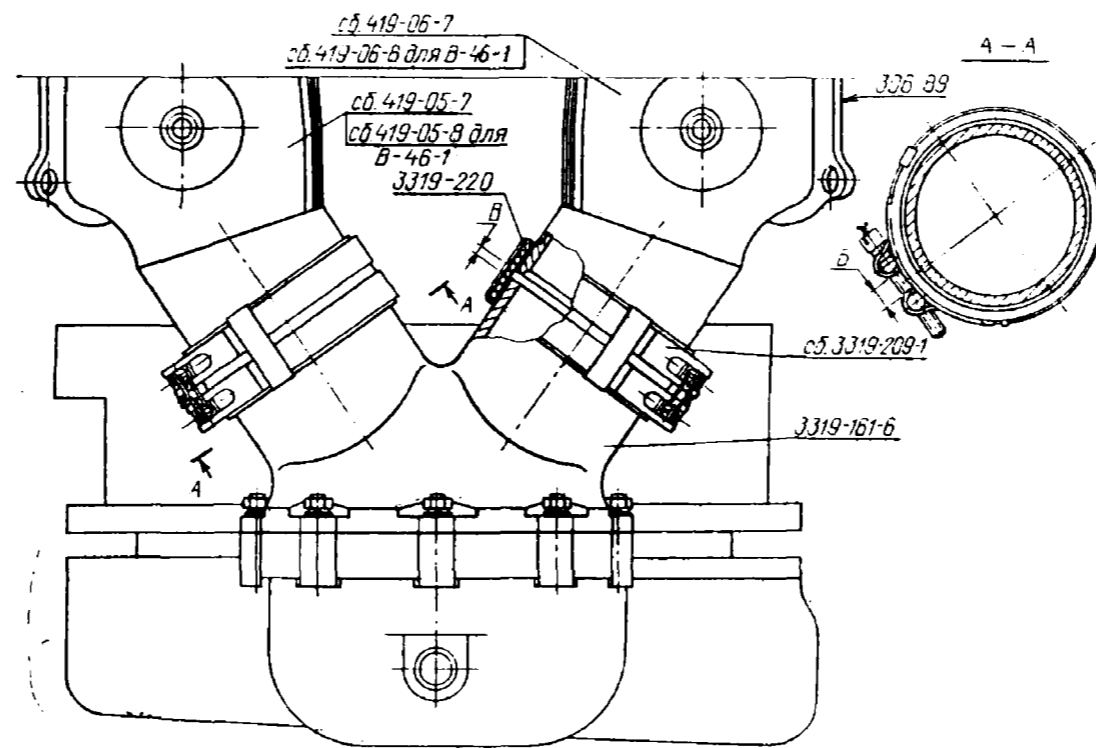


Рис. 91. Трубопровод впускной сб.419-00-4:
В и Б — размеры

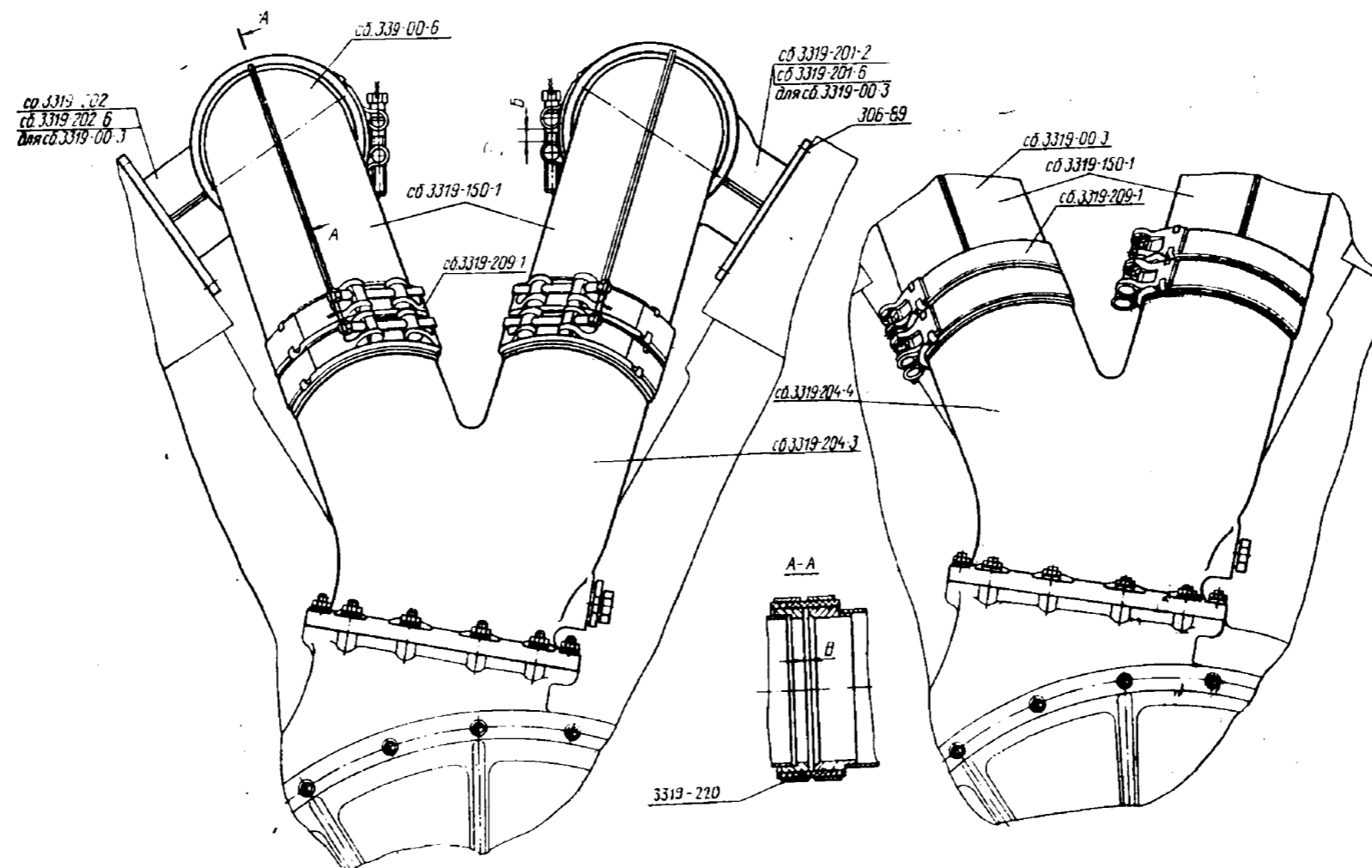


Рис. 92. Трубопровод впускной сб.3319-00-3 и сб.3319-00-6:
 В и Б — размеры

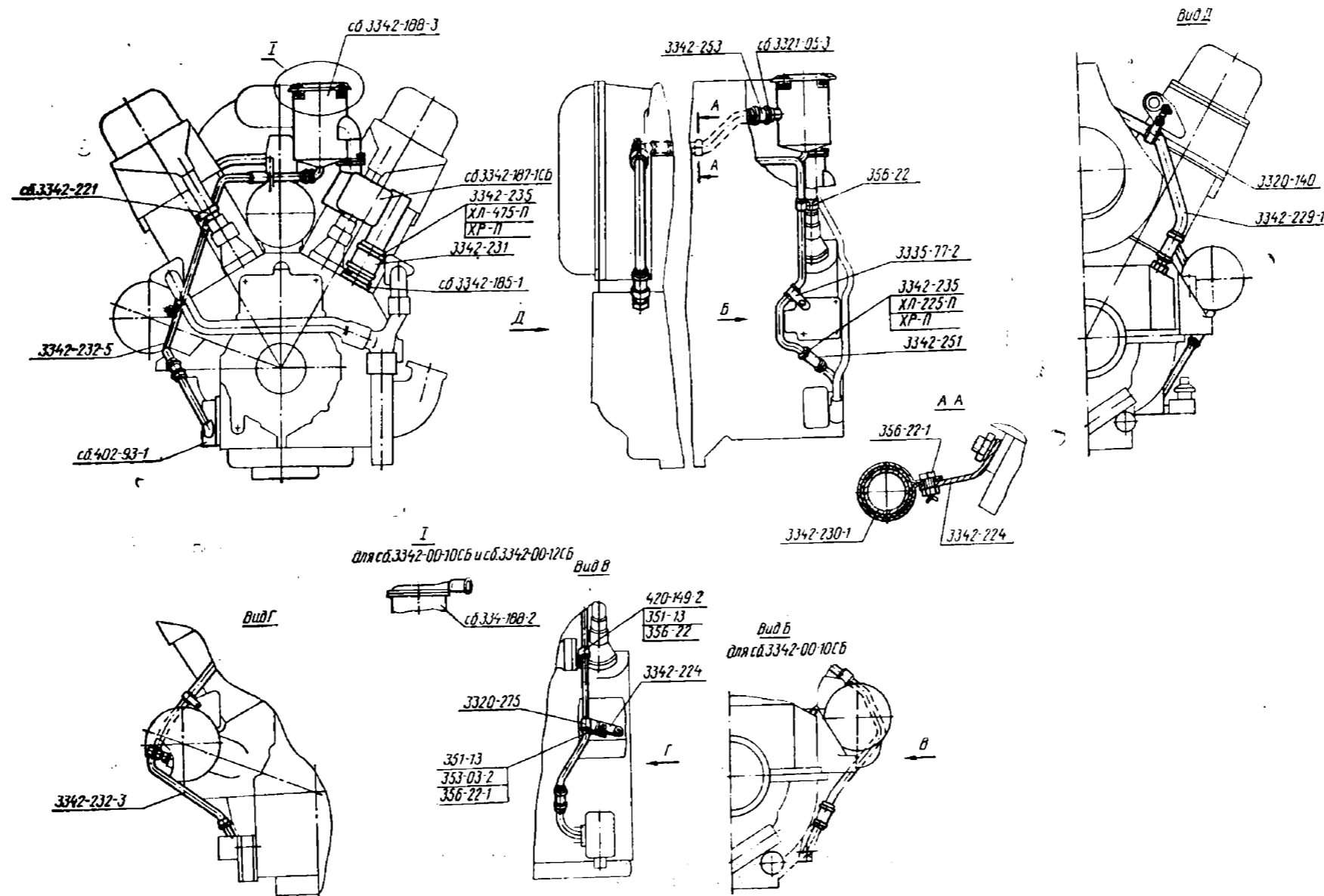


Рис. 93. Установка системы суфлирования сд.3342-00-8СБ, сд.3342-00-10СБ и сд.3342-00-12СБ

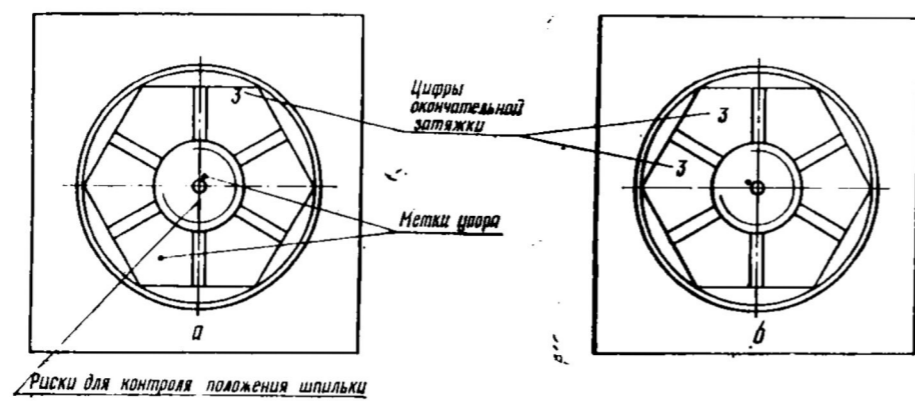


Рис. 94. Нанесение меток на силовые гайки и шпильки:
 а и б — варианты нанесения цифр окончательной затяжки гаек

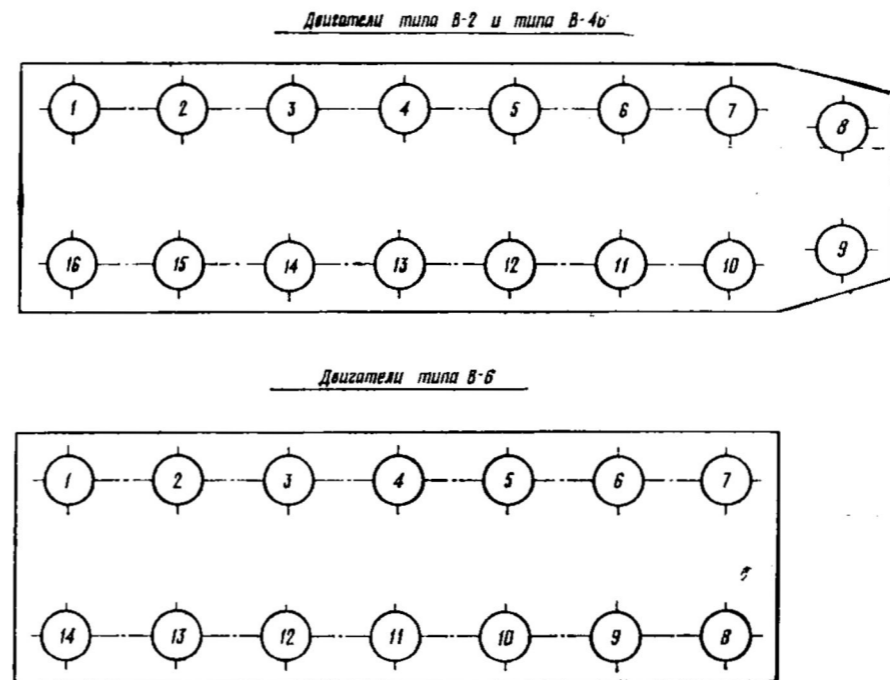


Рис. 95. Расположение порядковых номеров на силовых гайках (шпильках)

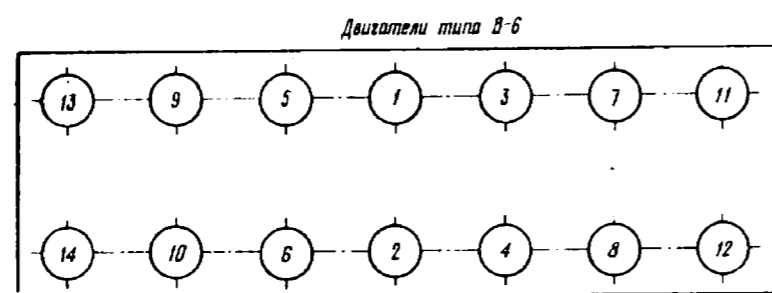
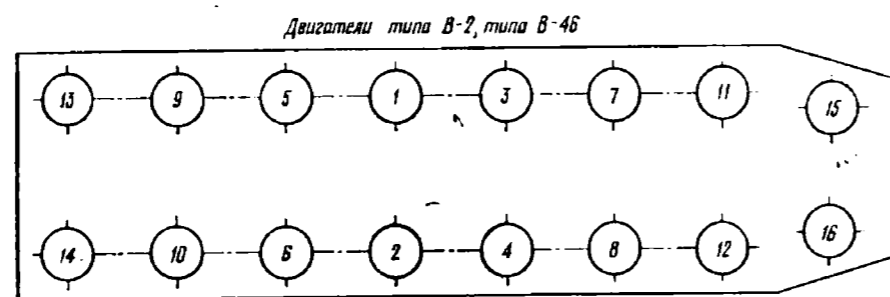


Рис. 96. Последовательность затяжки силовых гаек

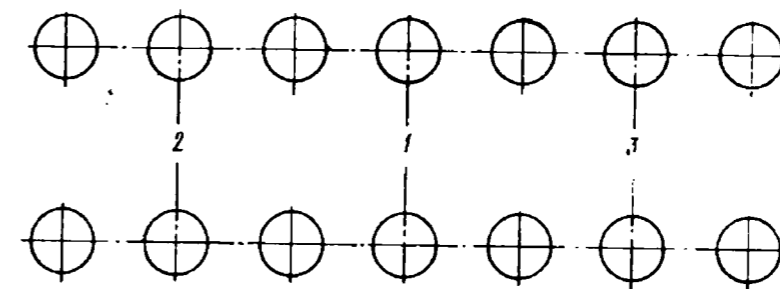


Рис. 97. Последовательность затяжки гаек крепления блока при обжатии деталей газового стыка

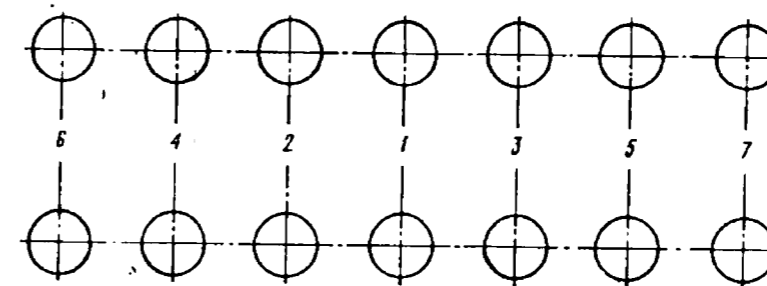


Рис. 98. Последовательность затяжки гаек крепления блока

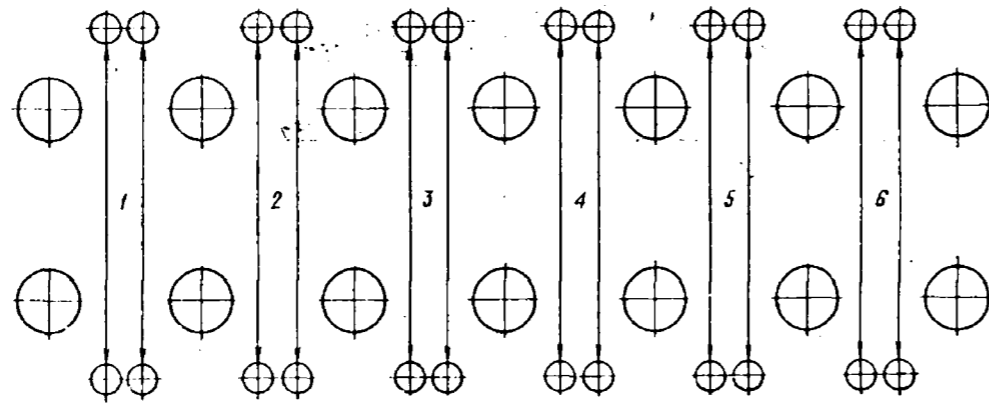


Рис. 99. Последовательность затяжки гаек шпильных шпилек в первый прием

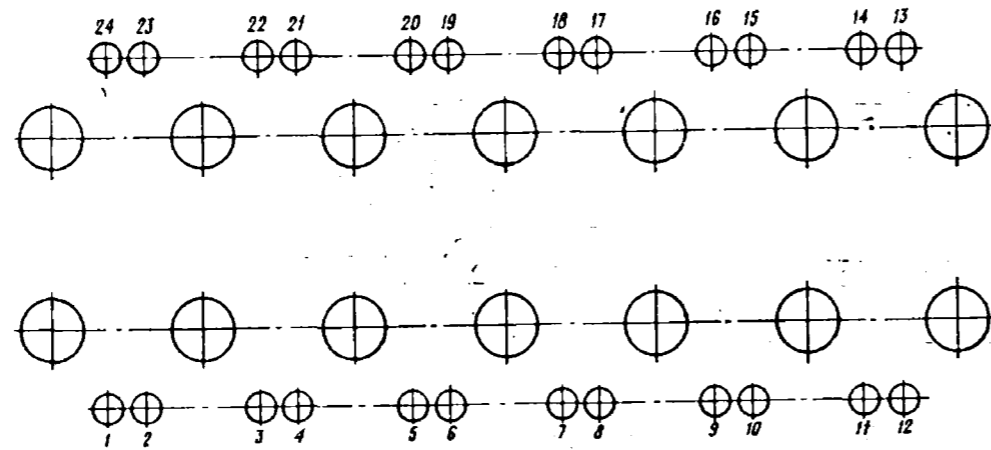


Рис. 100. Последовательность затяжки гаек шпильных шпилек во второй прием

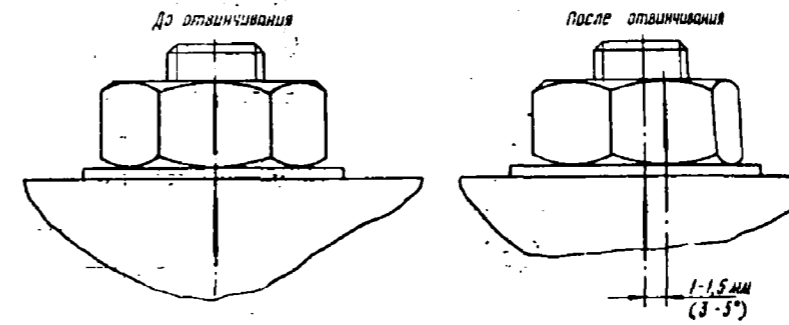


Рис. 101. Положение меток на гайках

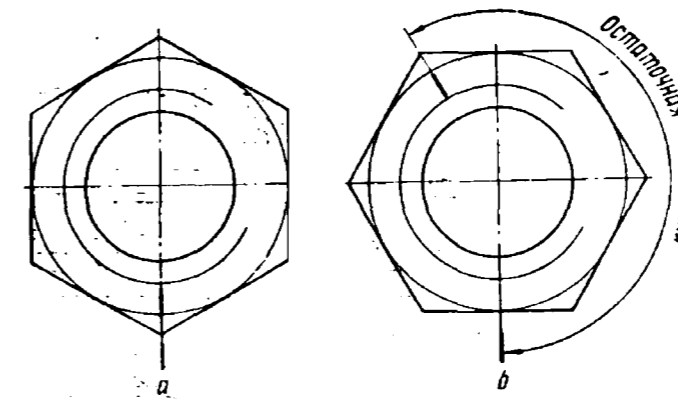


Рис. 102. Порядок определения величины остаточной затяжки анкерных гаек:
a — положение меток до отвинчивания гаек; *b* — положение меток после отвинчивания гаек и затяжки их до упора

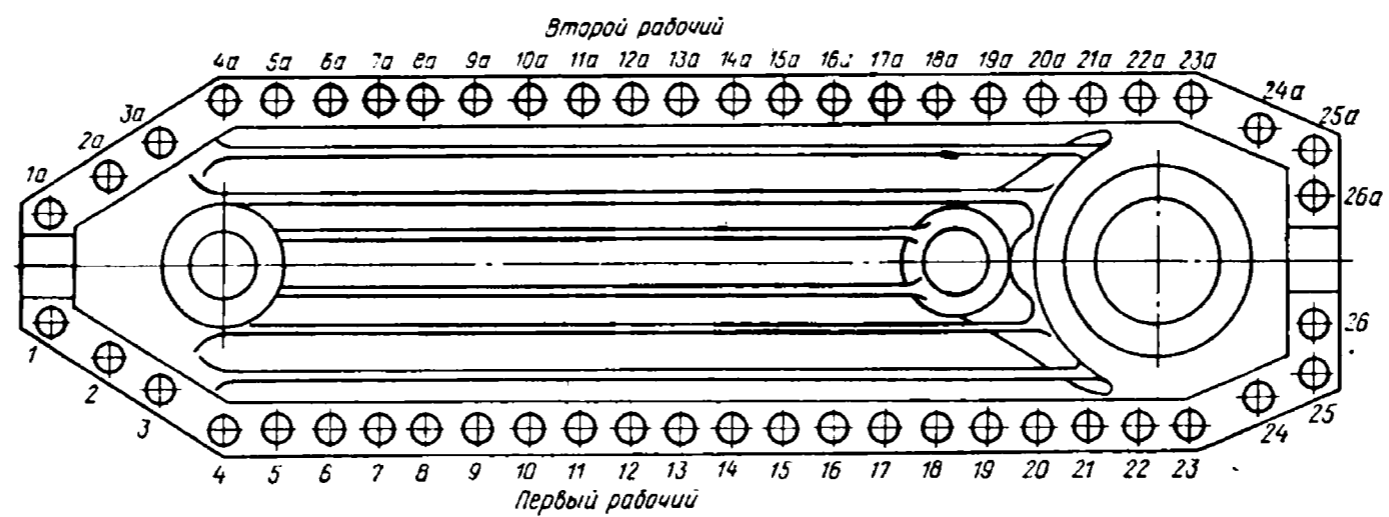


Рис. 103. Схема расположения гаек крепления нижнего картера дизелей типа В-2 и типа В-46

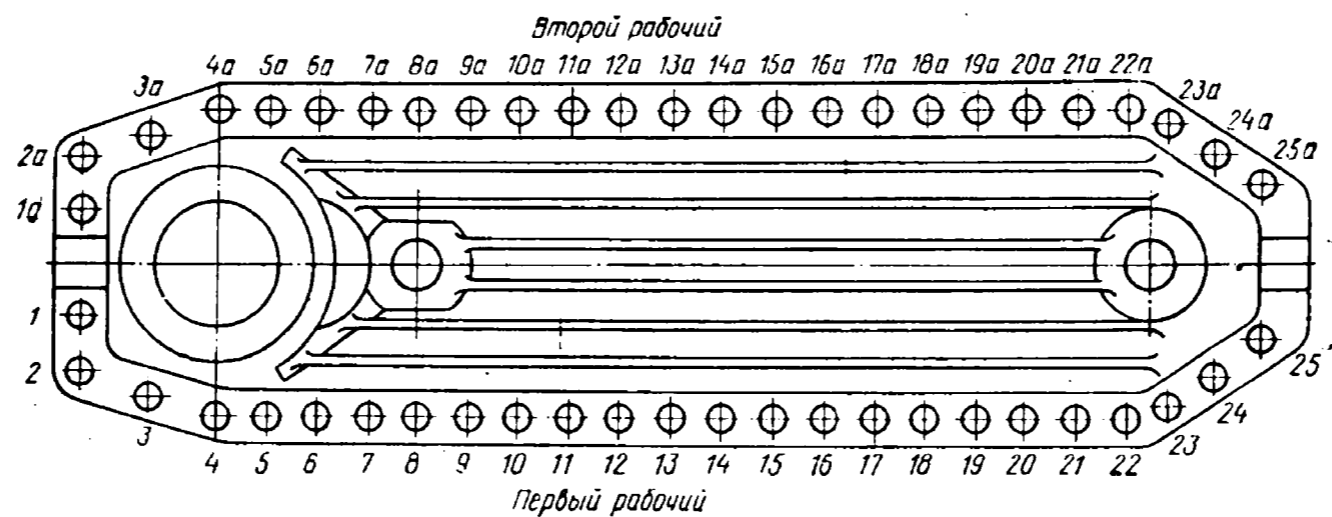


Рис. 104. Схема расположения гаек крепления нижнего картера дизелей типа В-6

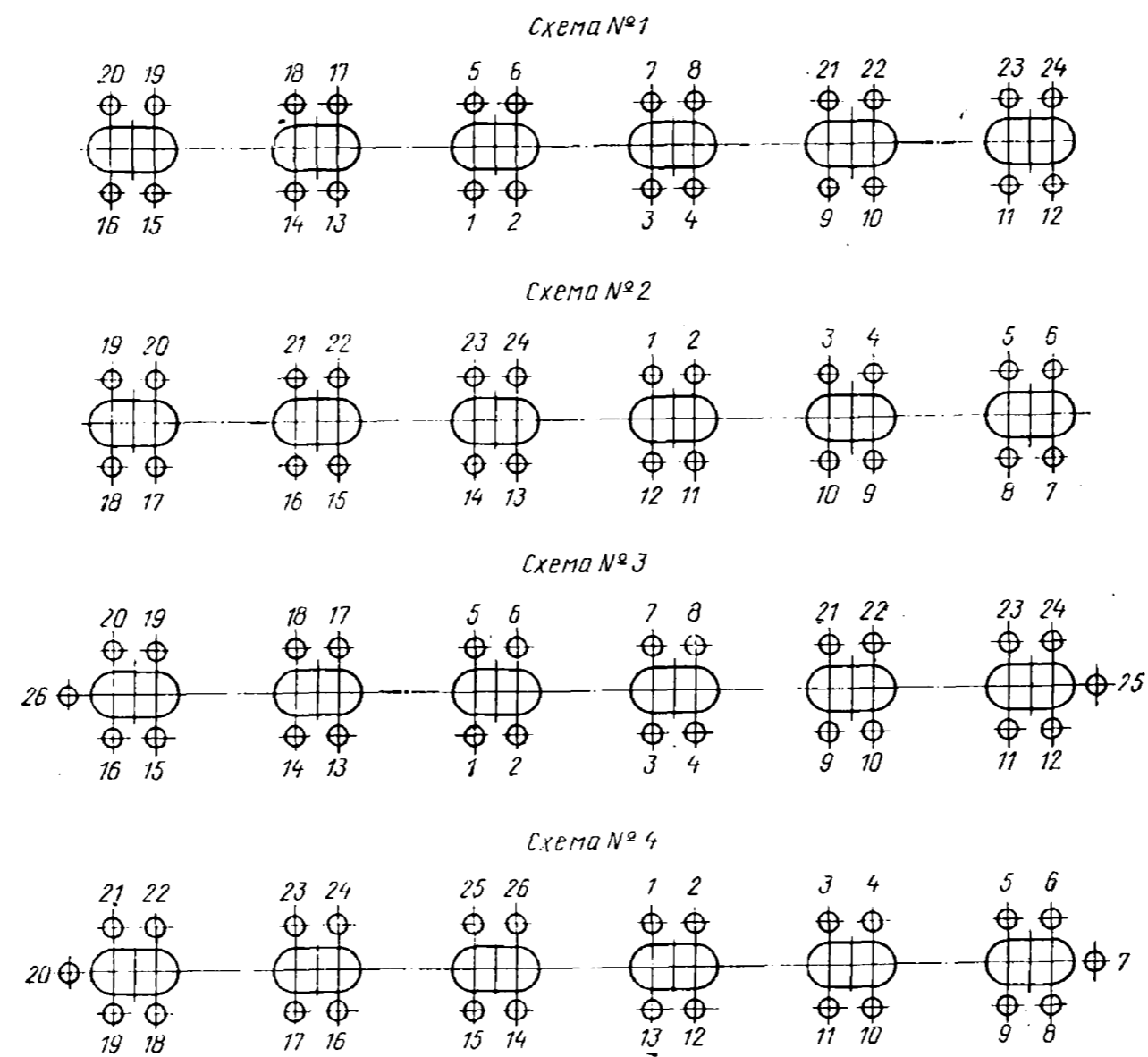


Рис. 105. Последовательность затяжки гаек крепления выпускных коллекторов

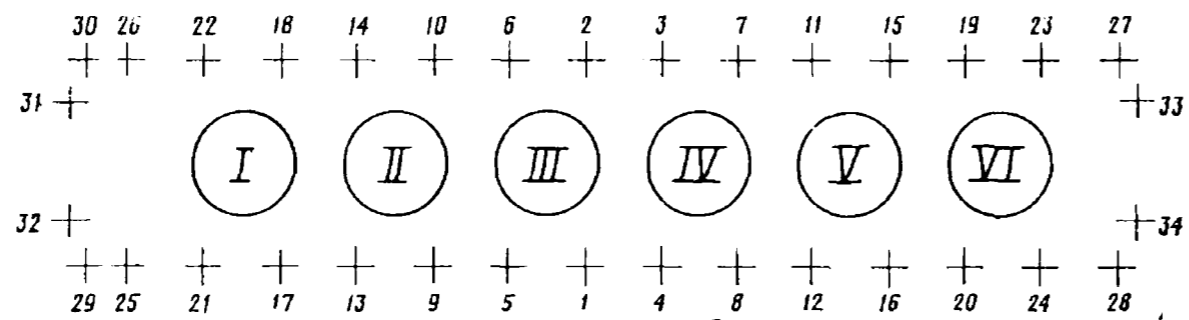


Рис. 106. Последовательность затяжки до упора гаек крепления крышки головки блока

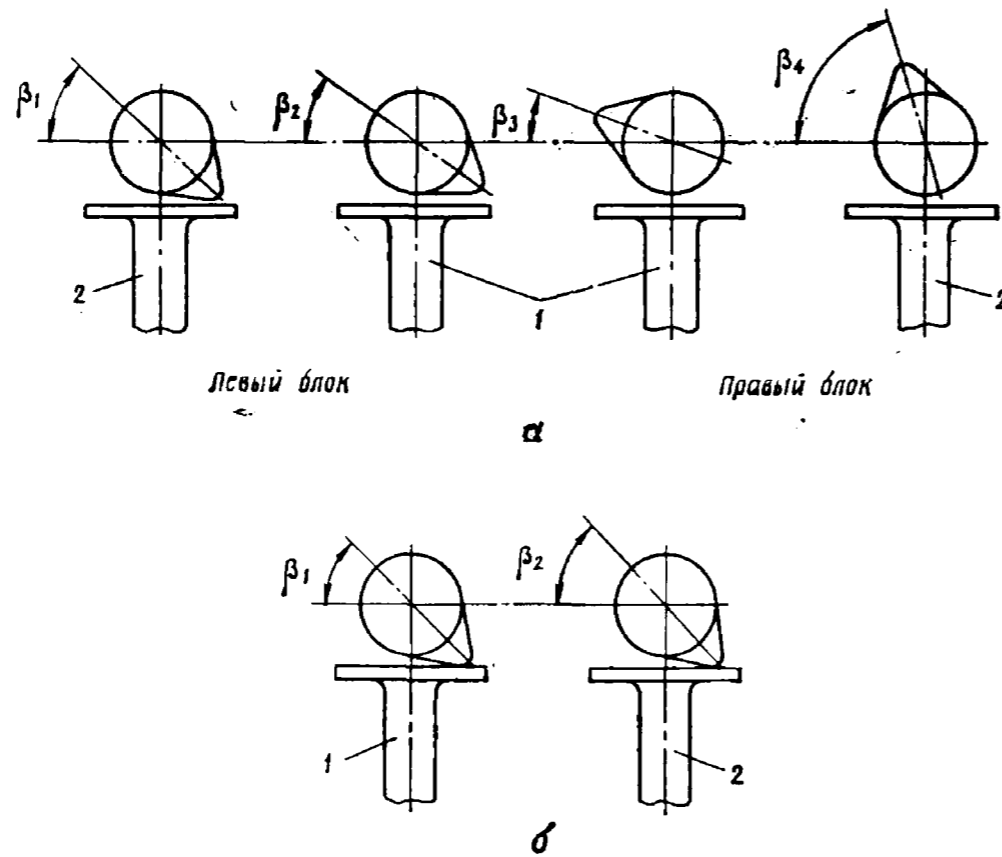


Рис. 107. Расположение кулачков распределительных валов при положении поршня первого левого цилиндра в ВМТ:
 а — для дизелей типа В-46 и типа В-2; б — для дизелей типа В-6; 1 — клапан впускной; 2 — клапан выпускной; β_1 — β_4 — угол поворота распределительного вала

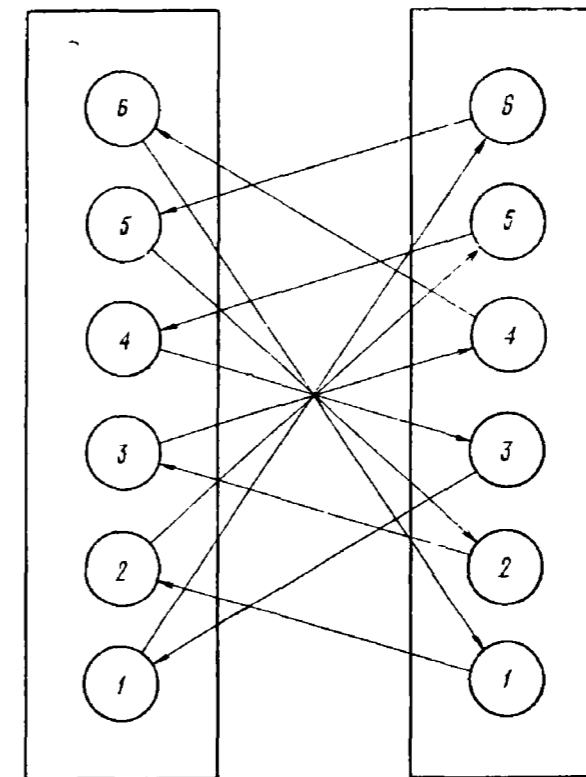


Рис. 108. Порядок работы цилиндров дизелей типа В-46 и типа В-2: нумерация цилиндров со стороны передачи

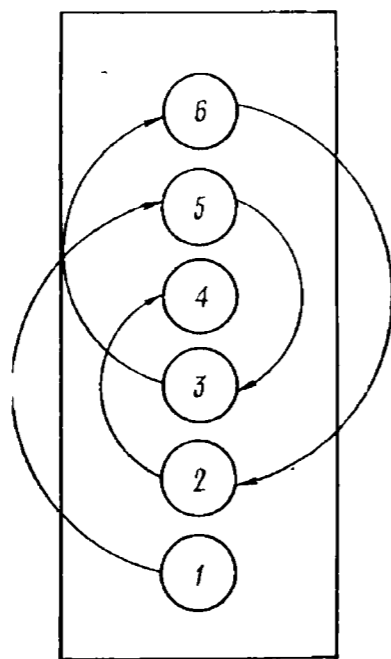


Рис. 109. Порядок работы цилиндров дизелей типа В-6:
нумерация цилиндров со стороны передачи

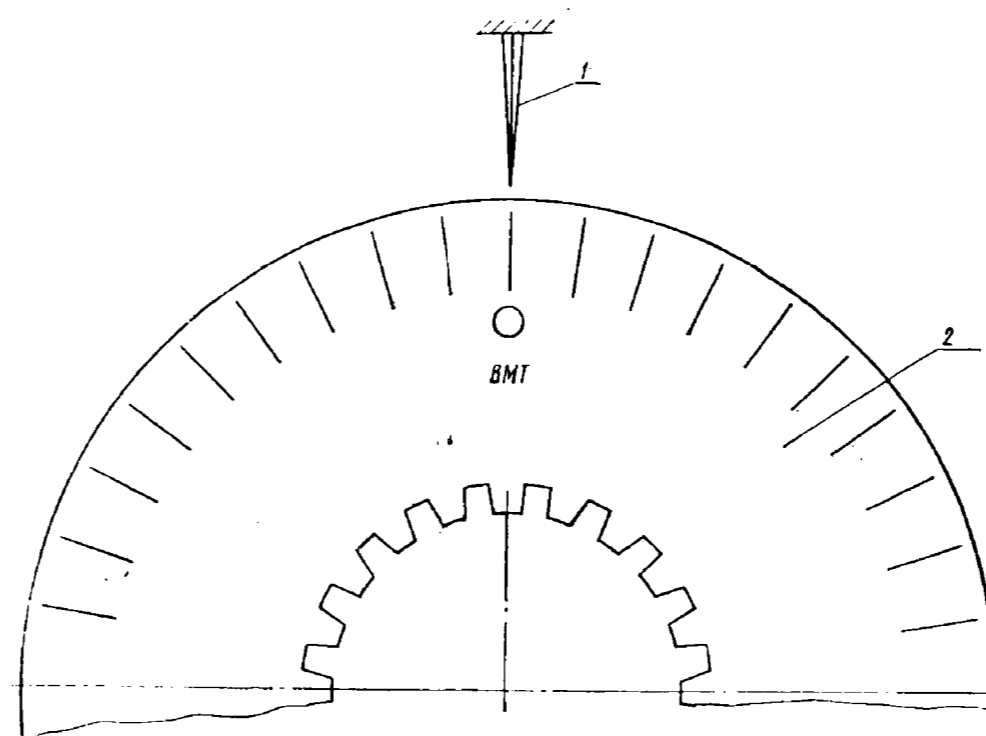


Рис. 110. Градуированный диск и стрелка:
1 — стрелка; 2 — градуированный диск

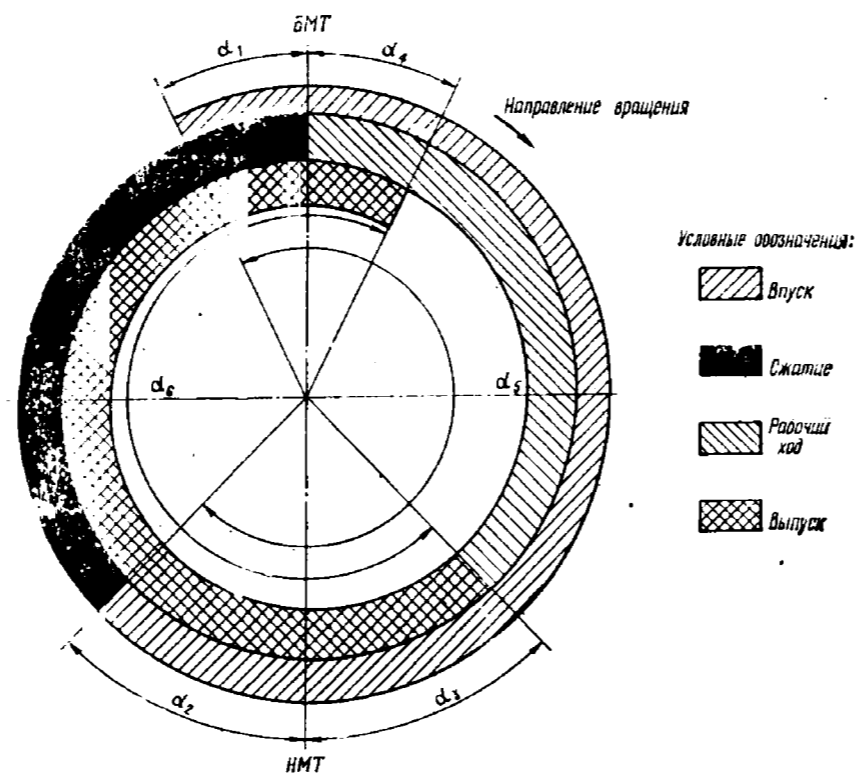


Рис. 111. Фазы газораспределения:
 α_1 — α_4 — углы поворота коленчатого вала

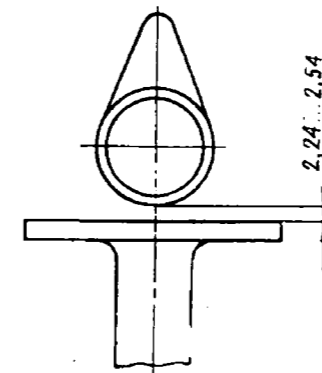


Рис. 112. Зазор между затылком кулачка и тарелкой клапана

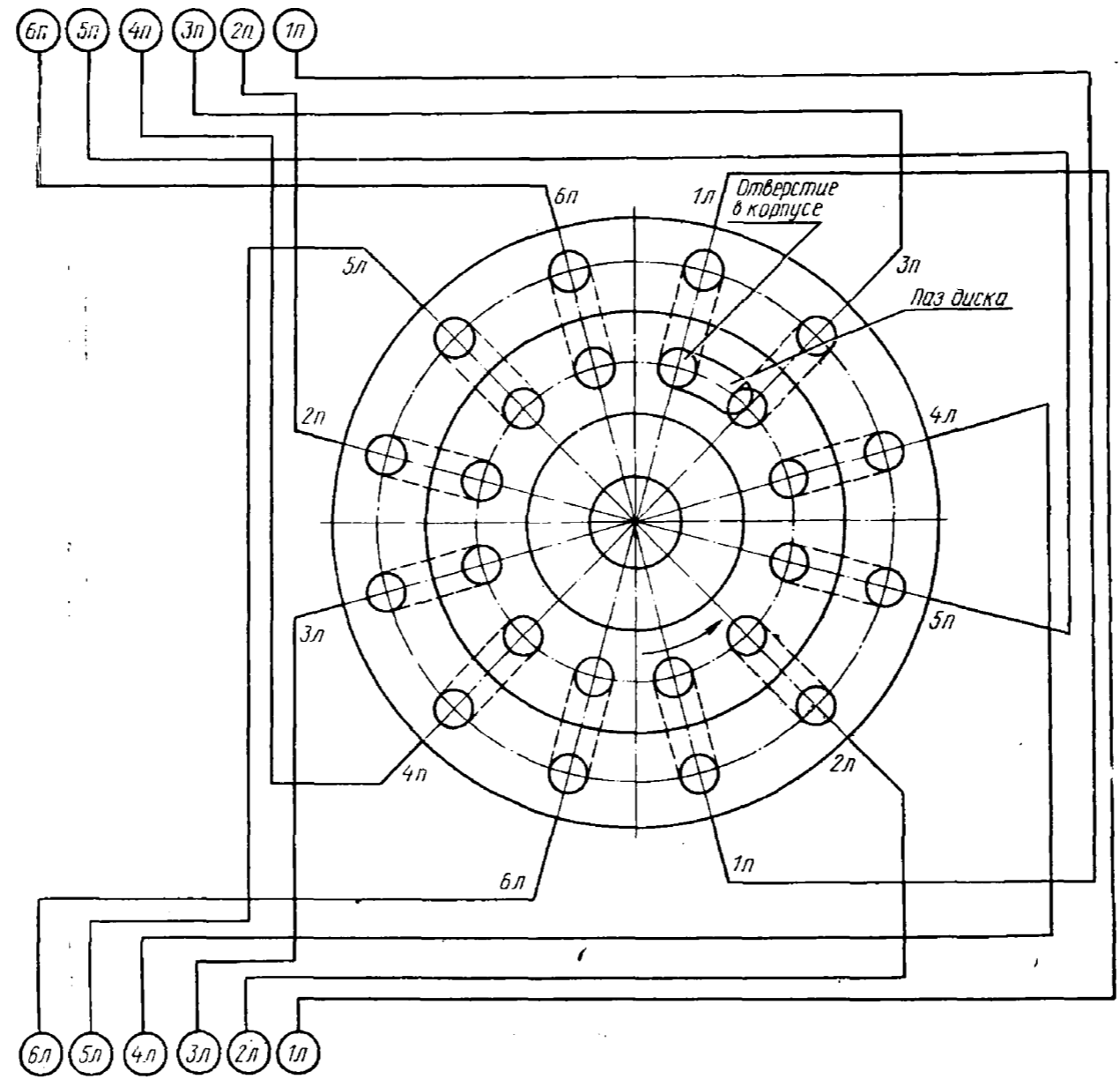


Рис. 113. Установка распределительного диска дизелей типа В-46 и типа В-2

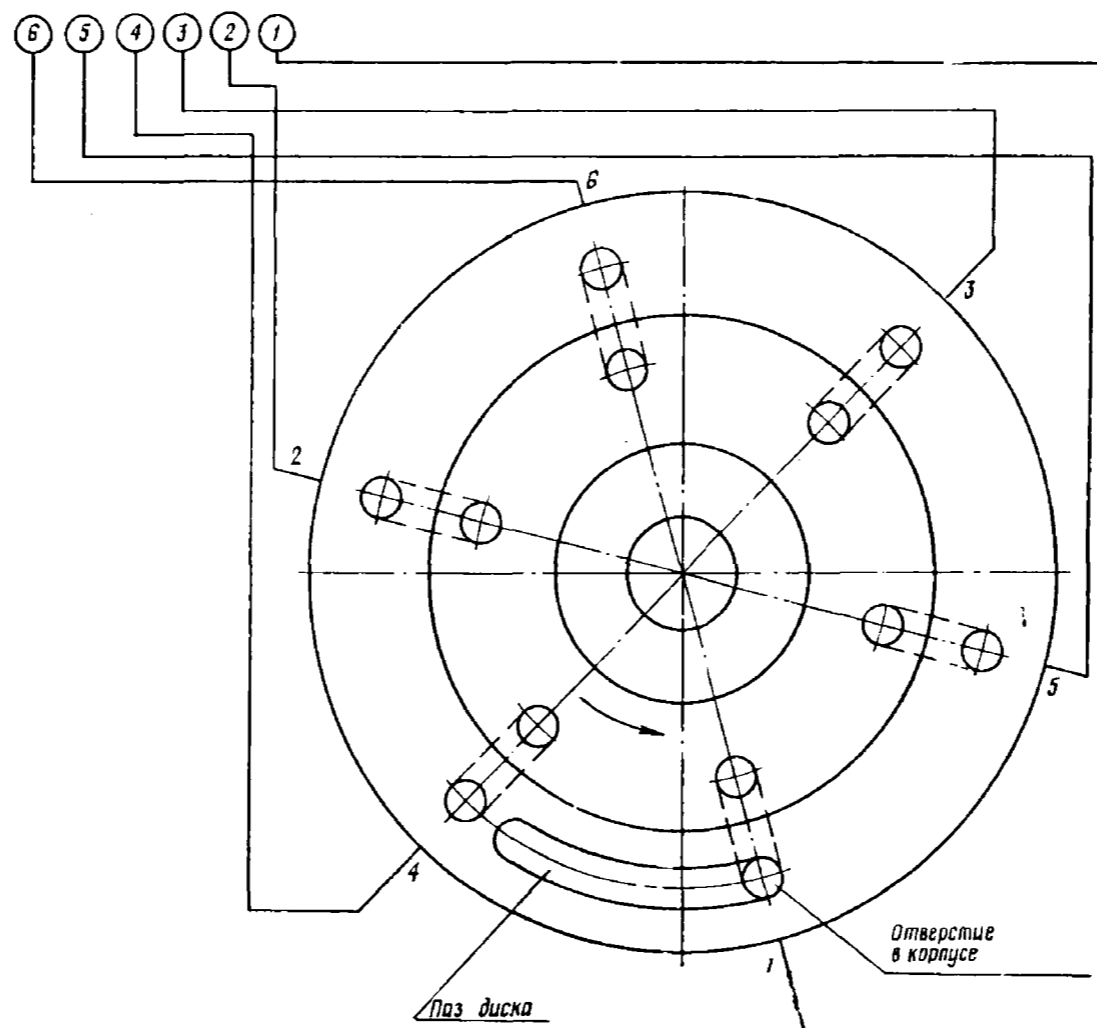


Рис. 114. Установка распределительного диска дизелей типа В-6

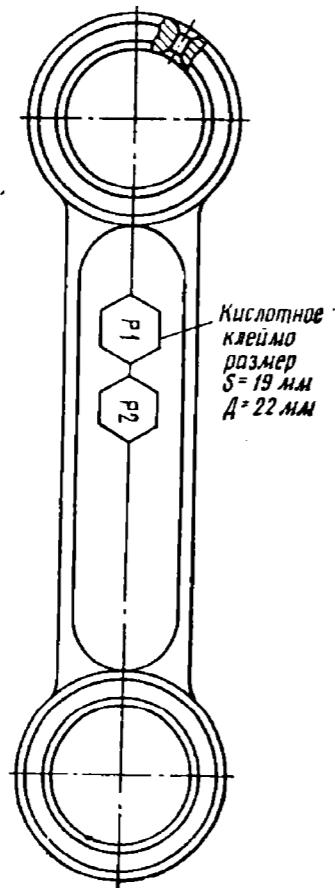


Рис. 115. Клеймение прицепного шатуна дизелей типа В-46 и типа В-2 по срокам службы

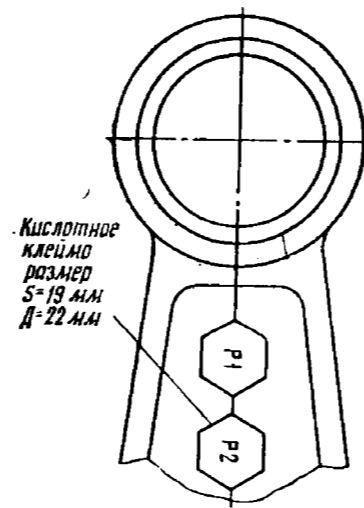


Рис. 116. Клеймение главного шатуна дизелей типа В-46, типа В-2 и типа В-6 по срокам службы

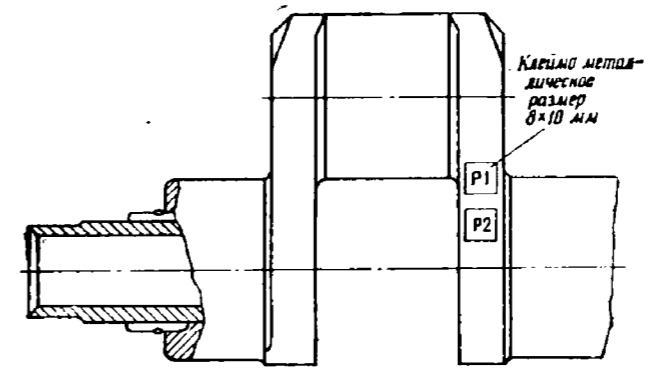


Рис. 117. Клеймение коленчатого вала дизелей типа В-46, типа В-2 и типа В-6 по срокам службы

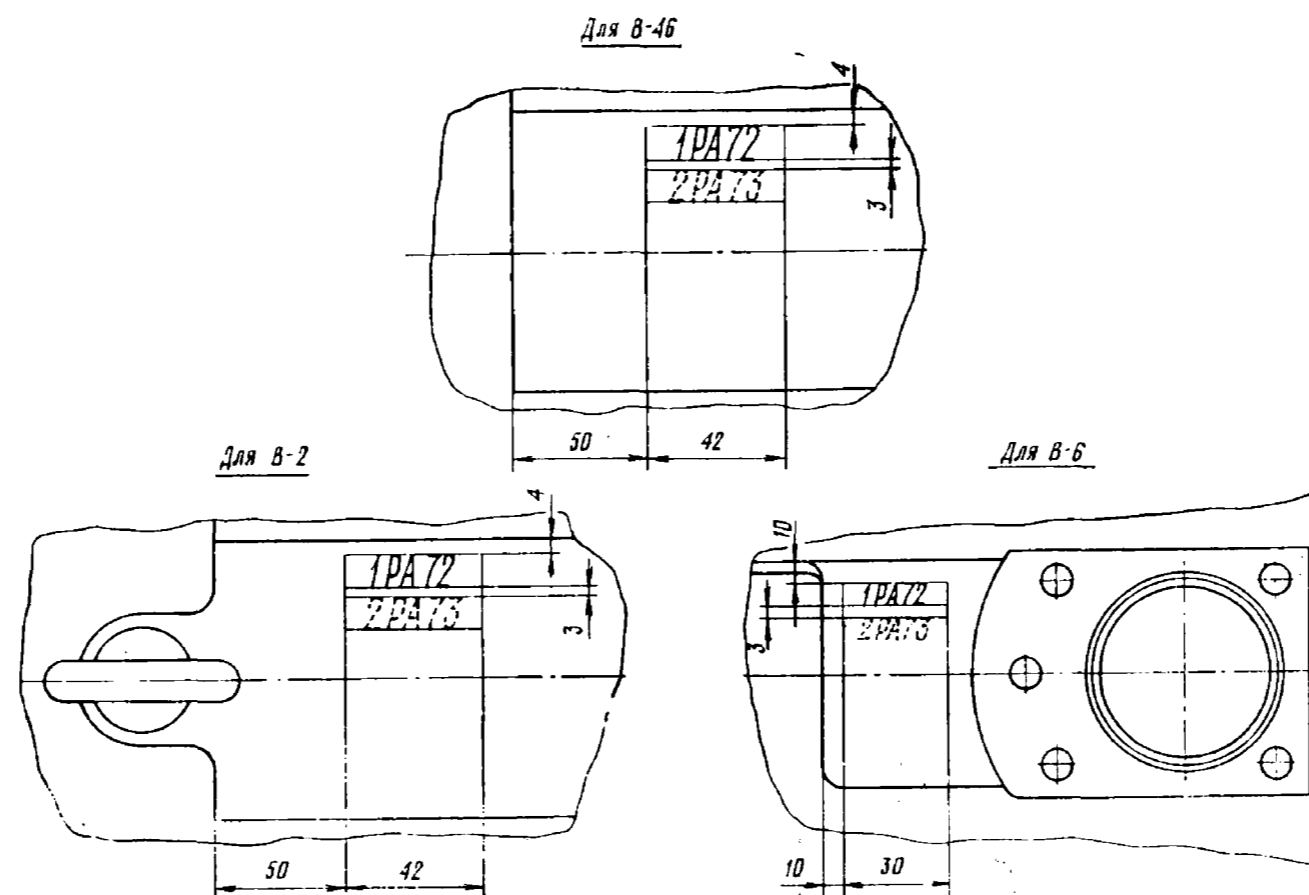


Рис. 118. Клеймение верхнего картера дизелей типа В-46, типа В-2 и типа В-6 по срокам службы:
 1, 2, 3, ... — порядковые номера капитального ремонта; Р — вид ремонта (капитальный); А — индекс воинской части; 72, 73 — год ремонта

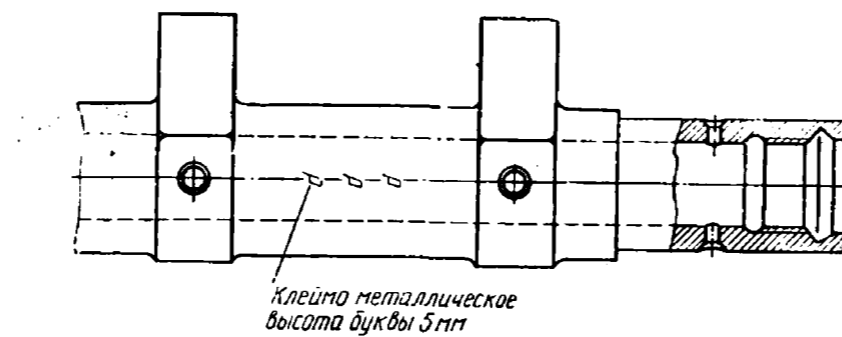


Рис. 119. Клеймение распределительного вала дизелей типа В-46, типа В-2 и типа В-6 по срокам службы

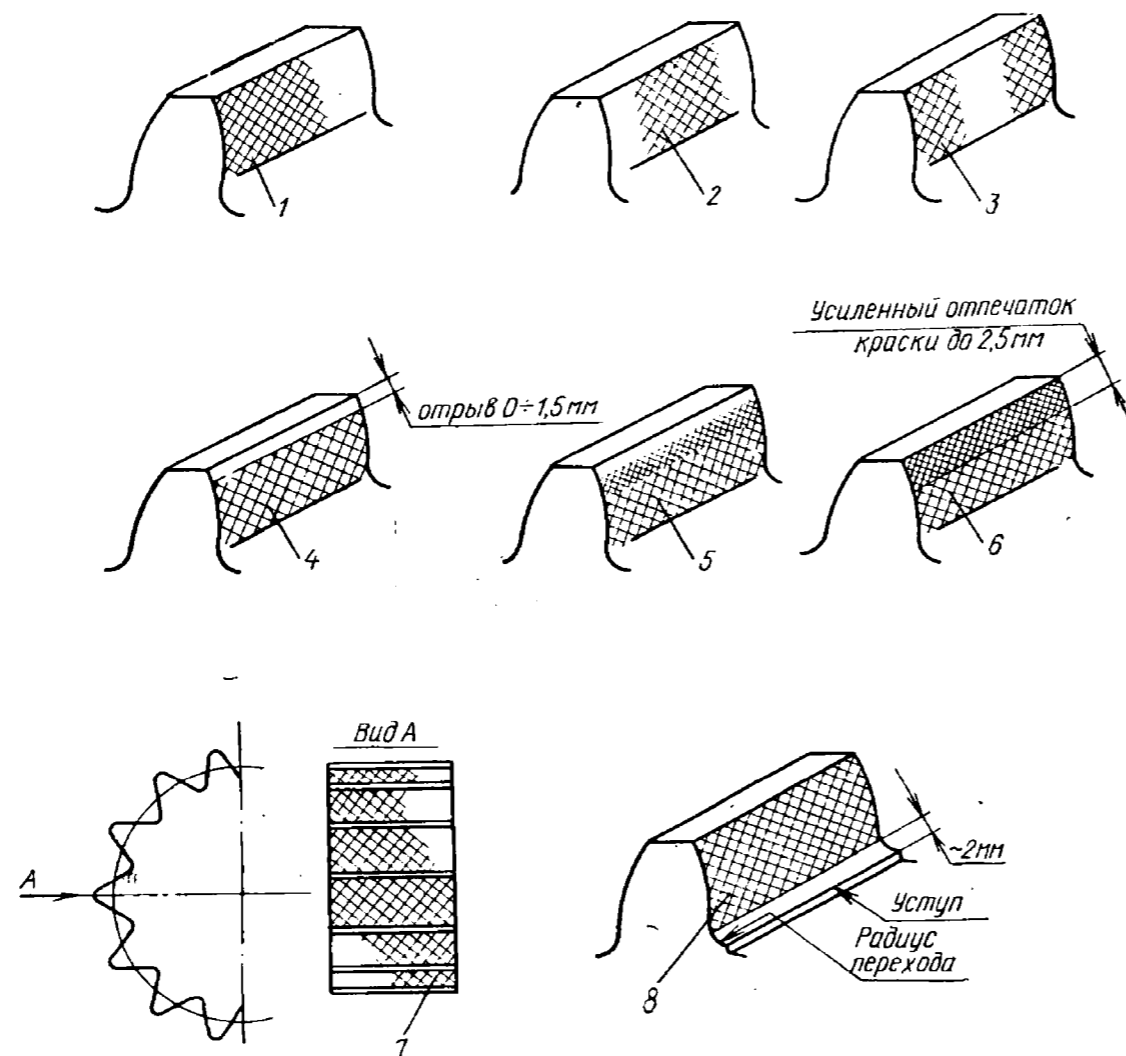


Рис. 120. Отпечатки краски на зубьях шестерен:
1-8 — отпечатки краски

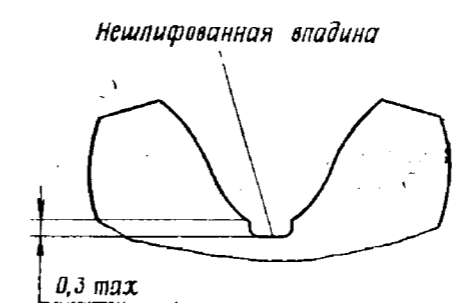


Рис. 121. Конфигурация впадины при шлифовке зубьев без регламентированного уступа

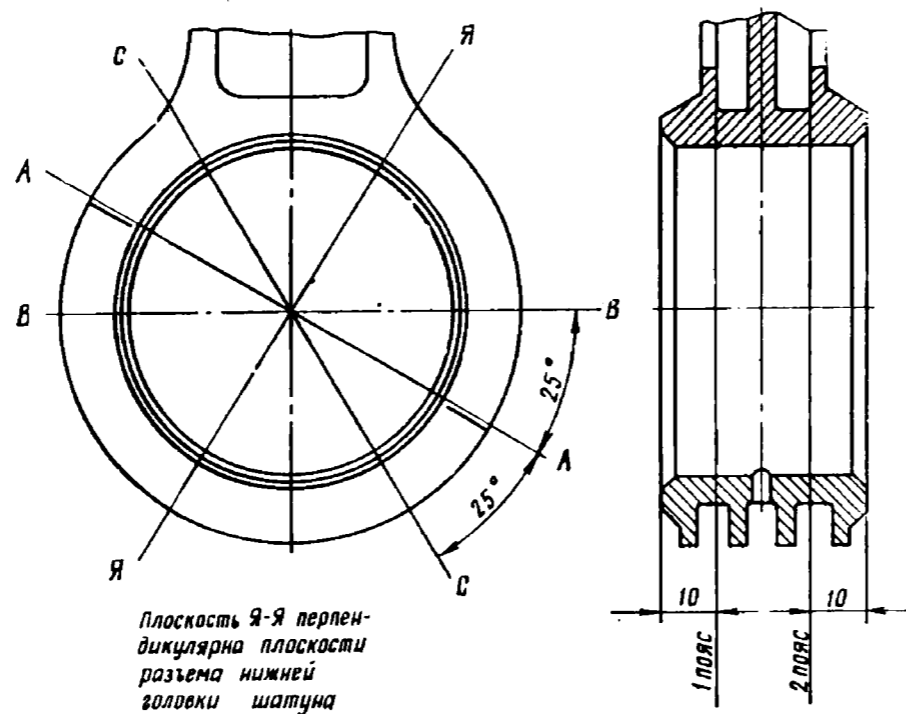


Рис. 122. Плоскости замера отверстий в нижней головке шатуна:
 А-А — плоскость разреза; В-В, С-С и Я-Я — плоскости замера

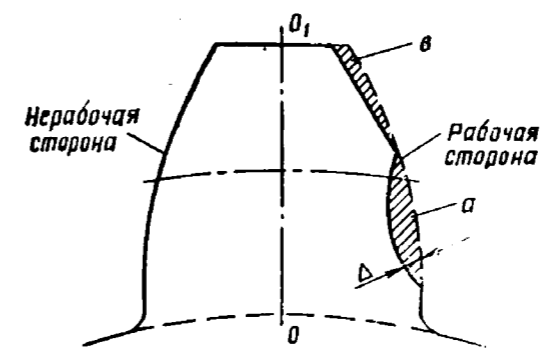


Рис. 123. Виды износа зуба конической шестерни:
 а и б — виды износа; Δ — величина износа

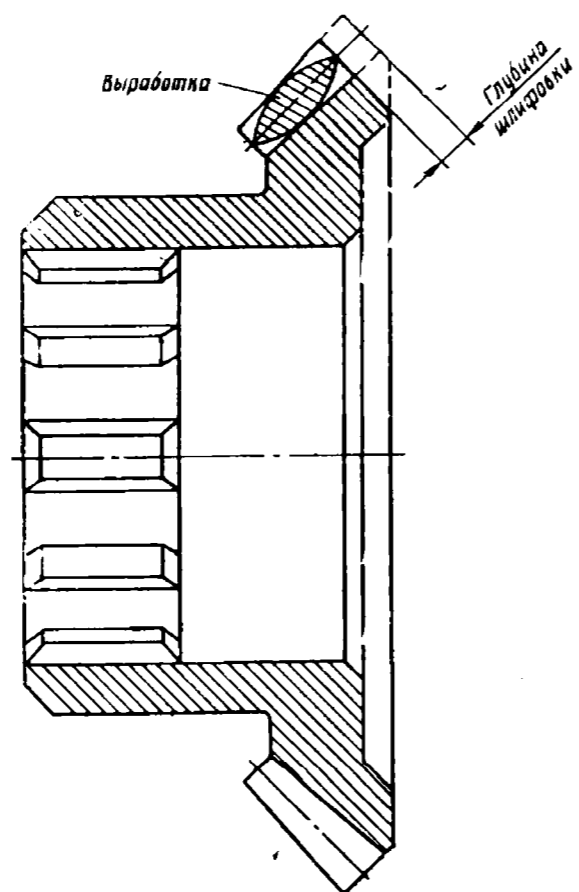


Рис. 124. Характер выработки зуба конической шестерни

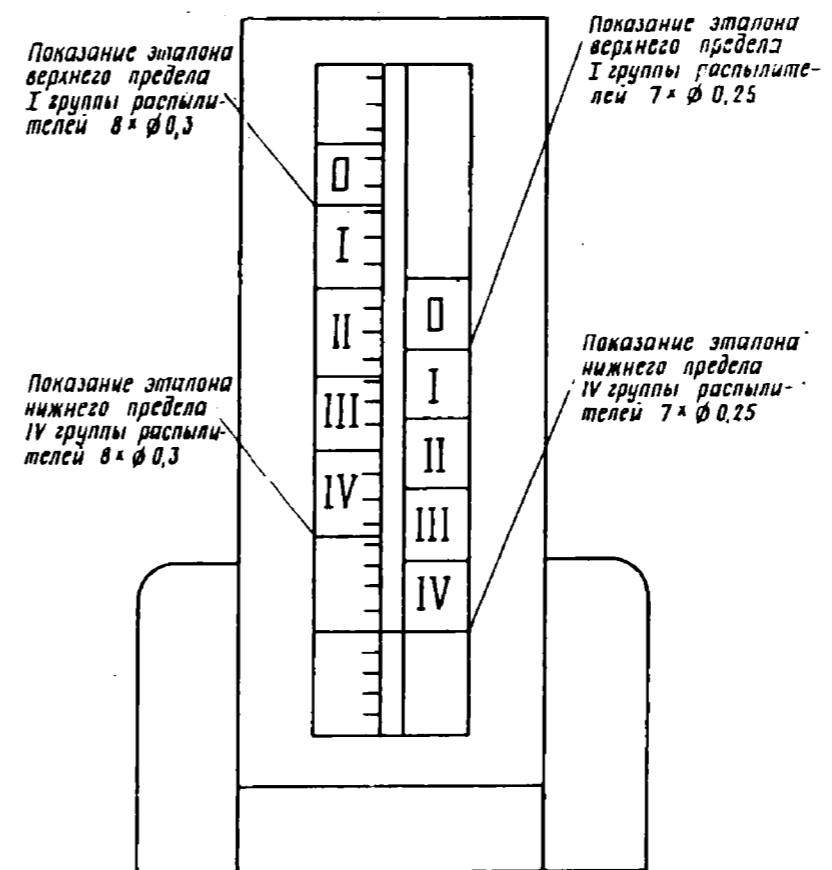


Рис. 125. Шкала пневматического длинномера

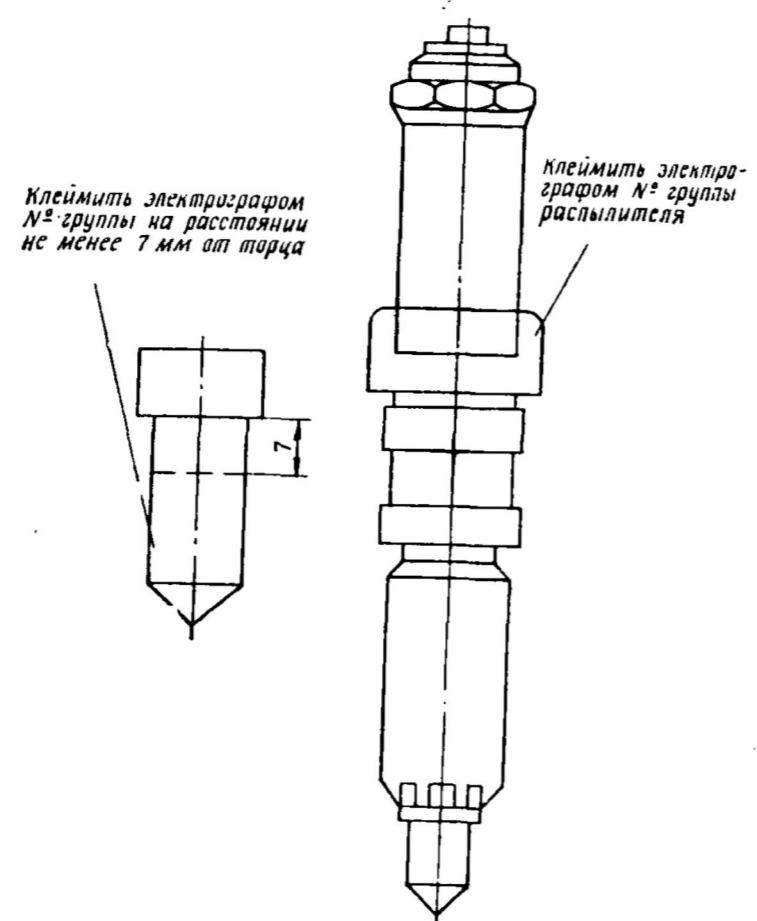


Рис. 126. Места клеймения распылителя и корпуса форсунки

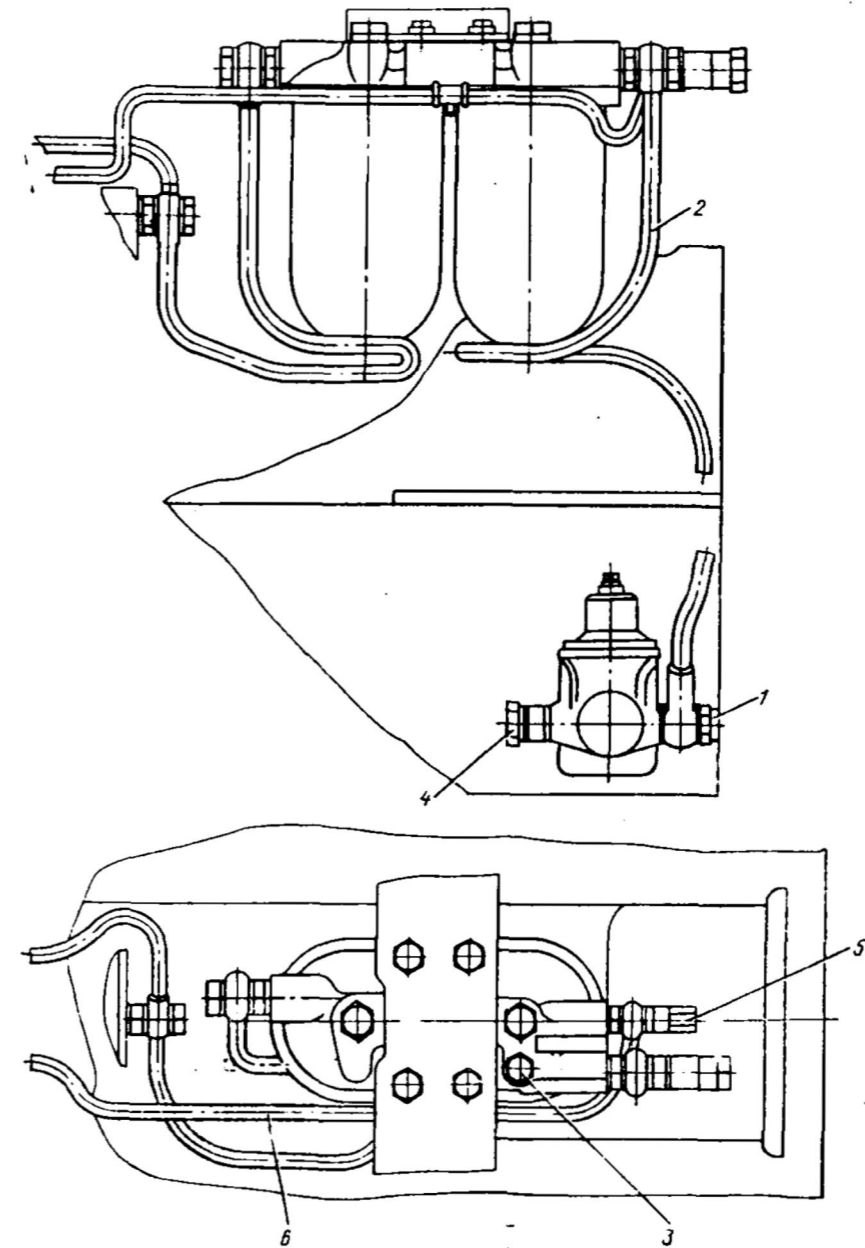


Рис. 127. Консервация топливной аппаратуры:
 1 — зажим; 2 — трубка; 3 — пробка; 4 — зажим; 5 — гайка; 6 — воздухоотводящая трубка

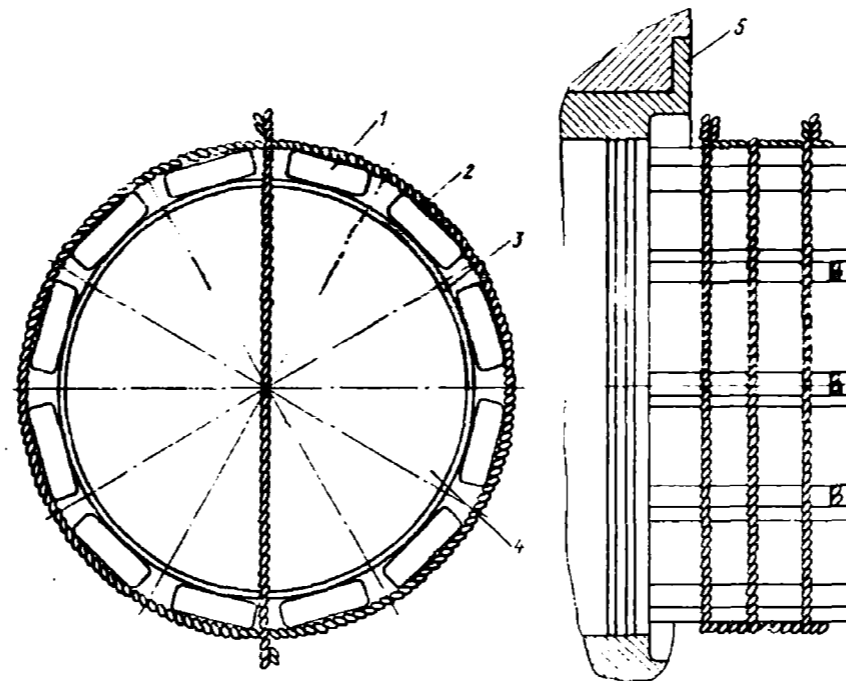


Рис. 128. Упаковка носка коленчатого вала дизелей типа В-46:
 1 — планка (340-02-1); 2 — шпагат; 3 — парафинированная бумага; 4 — носок коленчатого вала; 5 — втулка (3305-25-3)

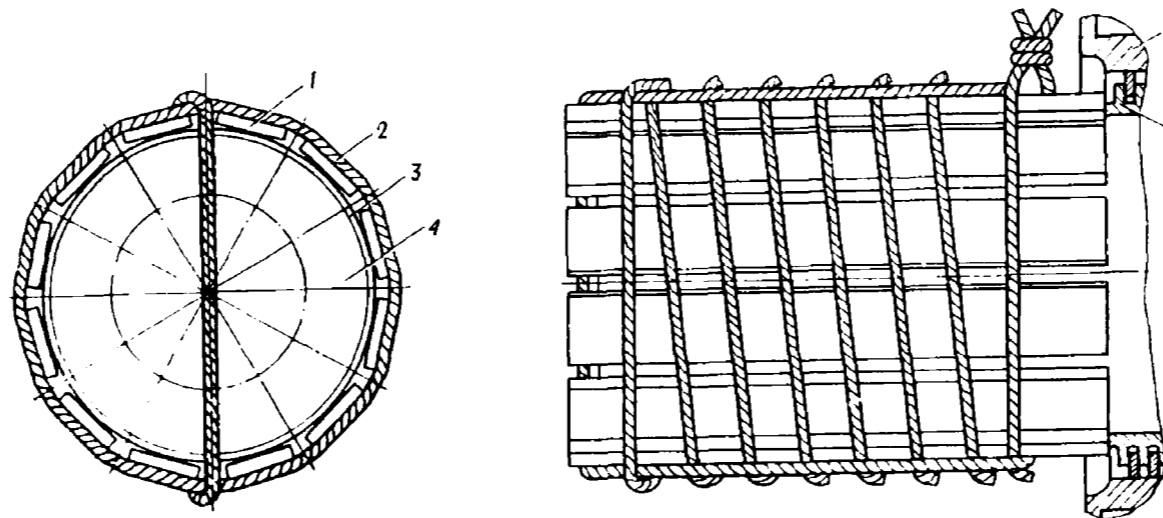


Рис. 129. Упаковка носка коленчатого вала дизелей типа В-2:
 1 — планка (340-02); 2 — шпагат; 3 — парафинированная бумага; 4 — носок коленчатого вала; 5 — втулка (305-25-2); 6 — гильза

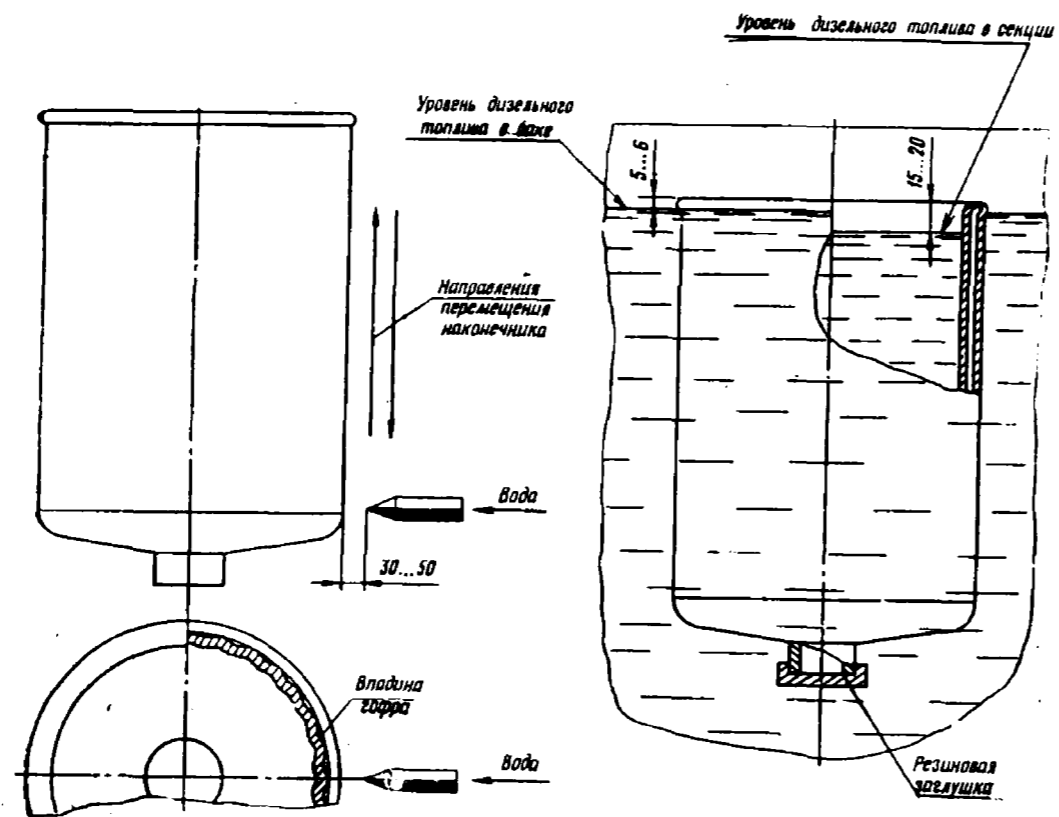


Рис. 130. Схема мойки и проверки чистоты секции масляного фильтра

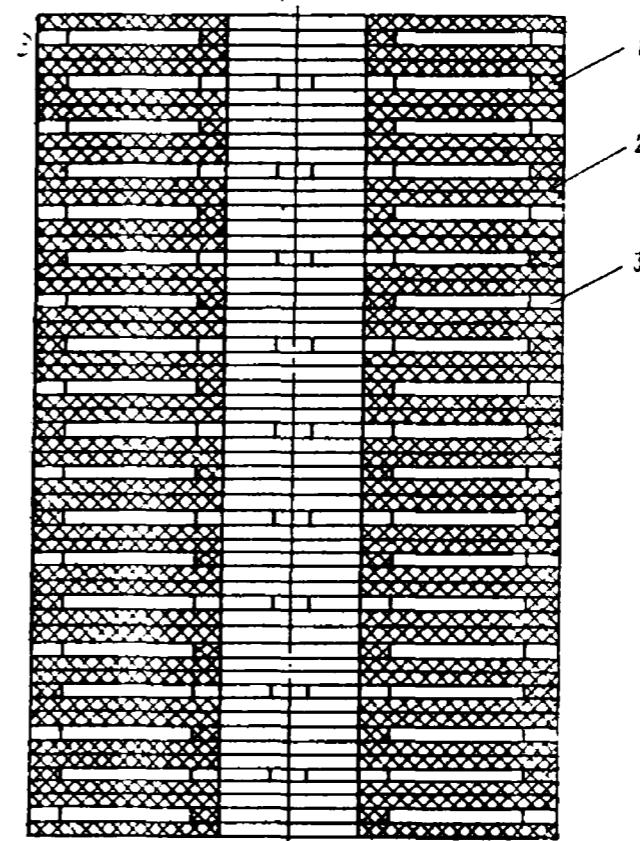


Рис. 131. Склейка пакета сб.329-61:

1 — проставка выходная; 2 — пластина фильтра; 3 — проставка входная

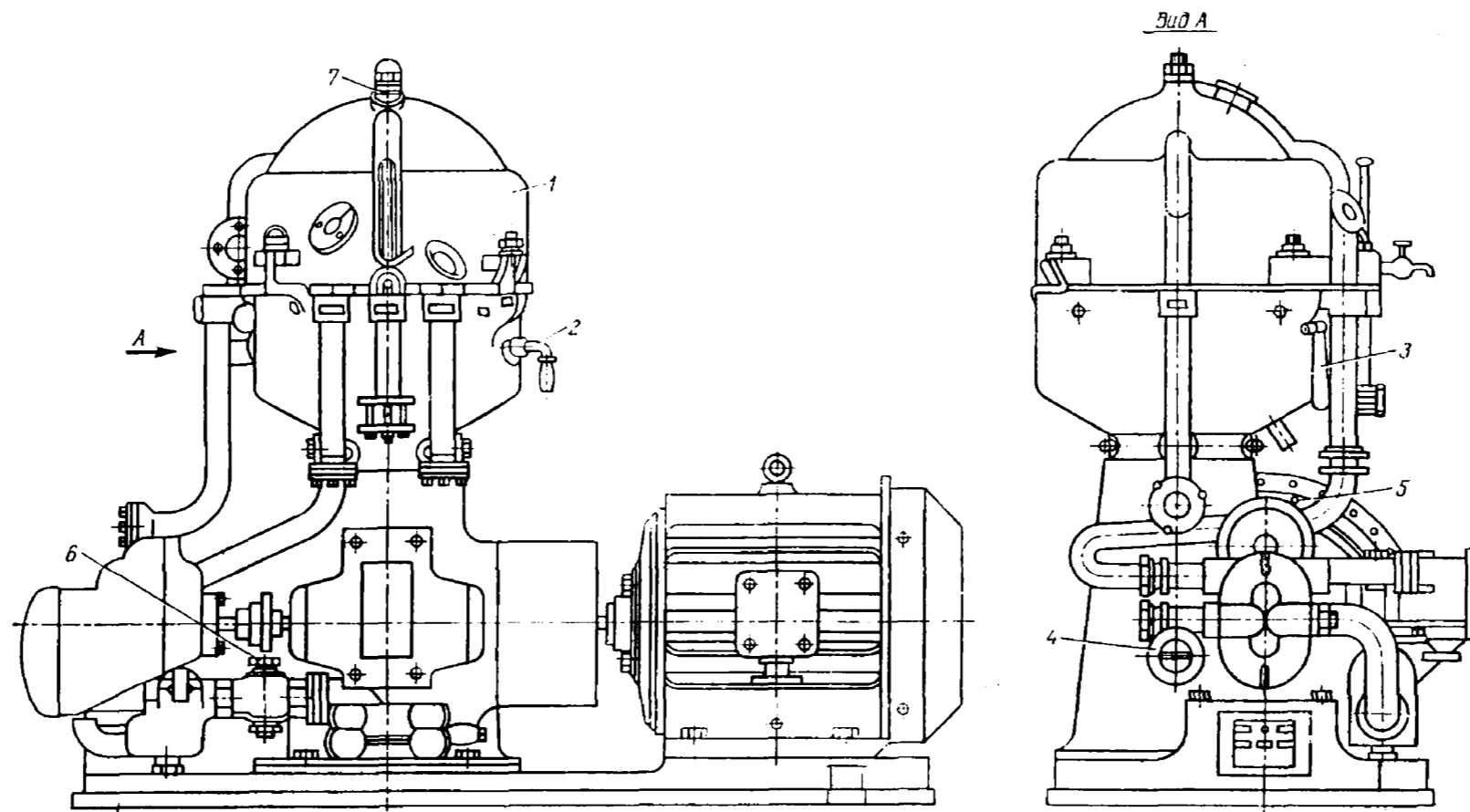


Рис. 132. Общий вид сепаратора HCM-2/1:

1 — сборник масла; 2 — стопор; 3 — рукоятка тормоза; 4 — масляная ванна; 5 — пробка; 6 — край; 7 — глазок

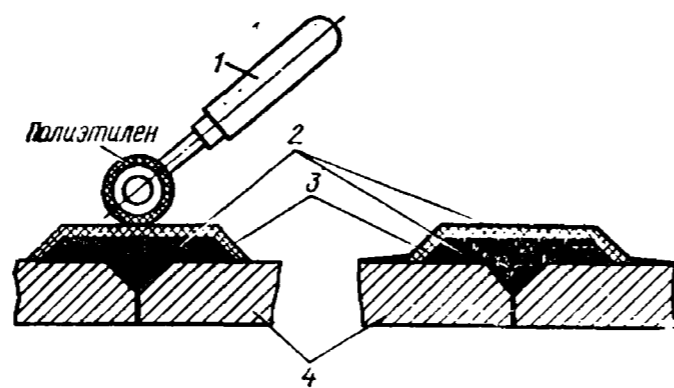


Рис. 133. Заделка трещин эпоксидным составом:
 1 — валик; 2 — эпоксидный состав; 3 — накладка; 4 — ремонтируемая деталь

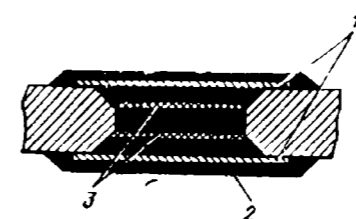


Рис. 134. Заделка пробойки эпоксидным составом:
 1 — металлические накладки; 2 — эпоксидный состав; 3 — накладки из стеклоткани